ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

EAC

№ ЕАЭС **RU C-IT.АБ58.В.00649/19**

Серия RU № 0186412

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции "М-ФОНД" Общества с ограниченной ответственностью "Агентство по экспертизе и испытаниям продукции", Место нахождения:125167, РОССИЯ, город Москва, улица Викторенко, дом 16, строение 1. Телефон: +74951501658, Адрес электронной почты: info@mfond.org. Аттестат аккредитации № RA.RU.11АБ58 от 07.04.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и экспертизы продукции». Место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, 1, ОГРН: 1085038009143, телефон: +74957644595, адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

CEBORA S.p.A.. Место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

ПРОДУКЦИЯ

Установки для плазменной резки, модели: POWER PLASMA 3035/M, PLASMA SOUND PC 6040/M, PLASMA SOUND PC 50/M, PLASMA SOUND PC 70/T, PLASMA SOUND PC 110/T, PLASMA SOUND PC 130/T, PLASMA PROF 163 ACC, PLASMA PROF 166 HQC, PLASMA PROF 180 HQC, PLASMA PROF 255 HQC, PLASMA PROF 280 HQC, PLASMA PROF 300 HQC, PLASMA PROF 420 HQC, продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU; директивой 2014/35/EU.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8456400000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний № 41Х/Н-12.08/19, № 42Х/Н-12.08/19 от 12.08.2019 испытательного центра "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ЩИ01);
- акта о результатах анализа состояния производства № 797-МФ от 23.07.2019;

схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя.
Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС (смотри приложение на бланке № 0613899)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.08.2019 **ПО** 28.08.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Иванов Андрей Михайлович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Гаевский Виталий Валентинович (Ф.И.О.)

Орган по сертификации «М-ФОНД» Общество с ограниченной ответственностью «Агентство по экспертизе и испытаниям продукции» ОГРН 1087746723666 RA.RU.11АБ58

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 369. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АБ58.В.00649/19

Серия RU № 0613899

Сведения о стандартах (иных документах), в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза

ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.007.8-75 Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности;

ГОСТ 30804.6.1-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.3.2-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний

ГОСТ 30804.6.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний;

ГОСТ 30804.3.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации ..... (подпись) Иванов Андрей Михайлович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) ..... (подпись) Гаевский Виталий Валентинович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2018 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 861. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ЕАС

№ ЕАЭС RU C-IT.АБ58.В.00650/19

Серия RU № 0186413

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции "М-ФОНД" Общества с ограниченной ответственностью "Агентство по экспертизе и испытаниям продукции", Место нахождения:125167, РОССИЯ, город Москва, улица Викторенко, дом 16, строение 1. Телефон: +74951501658, Адрес электронной почты: info@mfond.org. Аттестат аккредитации № RA.RU.11АБ58 от 07.04.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и экспертизы продукции». Место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, 1, ОГРН: 1085038009143, телефон: +74957644595, адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

CEBORA S.p.A.. Место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

ПРОДУКЦИЯ

Аппараты сварочные типа TIG, модели: WIN TIG DC 180 M, WIN TIG DC 220 M, WIN TIG DC 250 T, WIN TIG DC 350 T, WIN TIG DC 330 T, WIN TIG DC 500 T, WIN TIG AC-DC 180 M, TIG SOUND AC-DC 2240/M, WIN TIG AC-DC 220 M, WIN TIG AC-DC 230 M, WIN TIG AC-DC 240 M, WIN TIG AC-DC 250 M, WIN TIG AC-DC 270 T, WIN TIG AC-DC 340 T, WIN TIG AC-DC 450 T, продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU; директивой 2014/35/EU.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8515399000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний № 35Х/Н-12.08/19, № 36Х/Н-12.08/19 от 12.08.2019 испытательного центра "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ЩИ01);
- акта о результатах анализа состояния производства № 797-МФ от 23.07.2019;

схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя.
Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС (смотри приложение на бланке № 0613900)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.08.2019 **ПО** 28.08.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Иванов Андрей Михайлович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Гаевский Виталий Валентинович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 369. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АБ58.В.00650/19

Серия RU № 0613900

Сведения о стандартах (иных документах), в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза

ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.007.8-75 Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности;

ГОСТ EN 50445-2013 Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей;

ГОСТ Р 51526-2012 Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.1-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний;

ГОСТ 30804.3.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний

СТБ IEC 60974-10-2008 Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости

ГОСТ 30804.3.2-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации ..... (подпись) Иванов Андрей Михайлович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) ..... (подпись) Гаевский Виталий Валентинович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2018 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 861. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "Центр испытаний и экспертизы продукции", Место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, 1, офис 201, корпус административный, ОГРН: 1085038009143, Номер телефона: +74957644595, Адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

в лице Генерального директора, Поздняковой Ирины Владимировны

заявляет, что Аппараты сварочные типа TIG, модели: WIN TIG DC 180 M, WIN TIG DC 220 M, WIN TIG DC 250 T, WIN TIG DC 350 T, WIN TIG DC 330 T, WIN TIG DC 500 T, WIN TIG AC-DC 180 M, TIG SOUND AC-DC 2240/M, WIN TIG AC-DC 220 M, WIN TIG AC-DC 230 M, WIN TIG AC-DC 240 M, WIN TIG AC-DC 250 M, WIN TIG AC-DC 270 T, WIN TIG AC-DC 340 T, WIN TIG AC-DC 450 T;

изготовитель CEBORA S.p.A., Место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия; продукция изготовлена в соответствии с директивой 2011/65/EU;
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8515399000
Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники";

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 011/2020/037 от 31.03.2020 испытательной лаборатории «СПЕКТРОГРАФ»;
схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ЕАЭС: ГОСТ IEC 62321-3-1-2016 Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектрометрии.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 21.10.2025 включительно

Центр испытаний и экспертизы продукции

(подпись) Позднякова Ирина Владимировна
(подпись)
М.П. М.П.

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-IT.АБ58.В.03134/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 22.10.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

ЕАС

№ ЕАЭС RU C-IT.АБ58.В.00651/19

Серия RU № 0186414

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции "М-ФОНД" Общества с ограниченной ответственностью "Агентство по экспертизе и испытаниям продукции", Место нахождения:125167, РОССИЯ, город Москва, улица Викторенко, дом 16, строение 1. Телефон: +74951501658, Адрес электронной почты: info@mfond.org. Аттестат аккредитации № RA.RU.11АБ58 от 07.04.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и экспертизы продукции». Место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, 1, ОГРН: 1085038009143, телефон: +74957644595, адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

CEBORA S.p.A. Место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

ПРОДУКЦИЯ

Аппараты сварочные типа ММА, модели: POWER ROD 130 BI-WELDER, POWER ROD 150 M, POWER ROD 180 M, POWER ROD 200 M, POWER ROD 250 T-Cell, POWER ROD 380 T-Cell, продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU; директивой 2014/35/EU.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8515391800

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний № 37Х/Н-12.08/19, № 38Х/Н-12.08/19 от 12.08.2019 испытательного центра "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ЩИ01);
- акта о результатах анализа состояния производства № 797-МФ от 23.07.2019;

схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя.
Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС (смотри приложение на бланке № 0680688)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.08.2019 **ПО** 28.08.2022 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Иванов Андрей Михайлович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Гаевский Виталий Валентинович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 369. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АБ58.В.00651/19

Серия RU № 0680688

Сведения о стандартах (иных документах), в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза

ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.007.8-75 Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности;

ГОСТ EN 50445-2013 Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей;

ГОСТ Р 51526-2012 Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.1-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний;

ГОСТ 30804.3.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний

СТБ IEC 60974-10-2008 Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости

ГОСТ 30804.3.2-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Иванов Андрей Михайлович (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Гаевский Виталий Валентинович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 369. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "Центр испытаний и экспертизы продукции", Место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, 1, офис 201, корпус административный, ОГРН: 1085038009143, Номер телефона: +74957644595, Адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

в лице Генерального директора, Поздняковой Ирины Владимировны

заявляет, что Аппараты сварочные типа MMA, модели: POWER ROD 130 BI-WELDER, POWER ROD 150 M, POWER ROD 180 M, POWER ROD 200 M, POWER ROD 250 T-Cell, POWER ROD 380 T-Cell;

изготовитель CEBORA S.p.A., Место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия; продукция изготовлена в соответствии с директивой 2011/65/EU;
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8515391800
Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники";

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 010/2020/037 от 31.03.2020 испытательной лаборатории «СПЕКТРОГРАФ»;
схема декларирования 1д схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ЕАЭС: ГОСТ IEC 62321-3-1-2016 Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектрометрии.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 21.10.2025 включительно

«Центр испытаний и экспертизы продукции» ОГРН 1085038009 Моск.обл

Позднякова Ирина Владимировна

(подпись) (подпись)

М.П. М.П.

Регистрационный номер декларации о соответствии: № ЕАЭС N RU Д-IT.АБ58.В.03133/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 22.10.2020

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и экспертизы продукции», место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, дом 1, корпус административный, офис 201, ОГРН: 1085038009143, номер телефона: +74957644595, адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

в лице Генерального директора Поздняковой Ирины Владимировны, действующего на основании Устава предприятия,

заявляет, что Аппараты сварочные типа MIG-MAG, модели: POWER SPOT 5700 ALUMINIUM, EVO 160 M COMBI, EVO 350 TC Synergic, EVO 350 TS Synergic, EVO 450 TS Synergic, MONO STAR MIG 1620/M Synergic, POCKET PULSE, SYNSTAR 200 M, SYNSTAR 250 M, SYNSTAR 200 T, SYNSTAR 270 T, SYNSTAR 270 T SRS EDITION, SYNSTAR 270 T SRS EVOLUTION, SYNSTAR TWIN 270 T, SYNSTAR 330 TC, SYNSTAR 330 TS, SYNSTAR 400 TS, KINGSTAR 400 TS, KINGSTAR 520 TS, SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE, JAGUAR E 200 MD, JAGUAR SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE, SHIPYARD 400, KINGSTAR TWIN 400 TS

изготовитель CEBORA S.p.A, место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия.

Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU, директивой 2014/35/EU;
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8515399000
Серийный выпуск

соответствует требованиям
ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств";

Декларация о соответствии принята на основании
- протоколов испытаний № 39Х/Н-12.08/19, № 40Х/Н-12.08/19 от 12.08.2019 испытательного центра "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ЩИ01).
Схема декларирования 1д

Дополнительная информация
Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя.
Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС: (смотри приложение № 1 на 1 листе)

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 25.01.2024 включительно

(подпись) М.П. **Позднякова Ирина Владимировна**

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-IT.PA01.B.60800/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 26.01.2021

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ № ЕАЭС N RU Д-IT.PA01.B.60800/21

Сведения о стандартах (иных документах), в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза

ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.007.8-75 Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности;

ГОСТ EN 50445-2013 Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей;

ГОСТ Р 51526-2012 Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.1-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний;

ГОСТ 30804.3.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний;

СТБ IEC 60974-10-2008 Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости;

ГОСТ 30804.3.2-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний.

(подпись)

М.П.

«Центр испытаний и экспертизы продукции» Общество с ограниченной ответственностью ОГРН 1085031800143 * Моск.обл *

Позднякова Ирина Владимировна

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и экспертизы продукции», место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, дом 1, корпус административный, офис 201, ОГРН: 1085038009143, номер телефона: +74957644595, адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

в лице Генерального директора Поздняковой Ирины Владимировны, действующего на основании Устава предприятия,

заявляет, что Аппараты сварочные типа MIG-MAG, модели: POWER SPOT 5700 ALUMINIUM, EVO 160 M COMBI, EVO 350 TC Synergic, EVO 350 TS Synergic, EVO 450 TS Synergic, MONO STAR MIG 1620/M Synergic, POCKET PULSE, SYNSTAR 200 M, SYNSTAR 250 M, SYNSTAR 200 T, SYNSTAR 270 T, SYNSTAR 270 T SRS EDITION, SYNSTAR 270 T SRS EVOLUTION, SYNSTAR TWIN 270 T, SYNSTAR 330 TC, SYNSTAR 330 TS, SYNSTAR 400 TS, KINGSTAR 400 TS, KINGSTAR 520 TS, SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE, JAGUAR E 200 MD, JAGUAR SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE, SHIPYARD 400, KINGSTAR TWIN 400 TS

изготовитель CEBORA S.p.A, место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия.

Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2006/42/EC, директивой 2011/65/EU;
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8515399000
Серийный выпуск

соответствует требованиям
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», ТР ЕАЭС 037/2016 «Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники»;

Декларация о соответствии принята на основании
- протокола испытаний № 21Ф-145-07-19 от 26.07.2019 испытательного центра «Фобос»;
- протокола испытаний № 009-2020-037 от 31.03.2020 испытательной лаборатории "СПЕКТРОГРАФ".
Схема декларирования 1д

Дополнительная информация
Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя.
Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС: ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности; ГОСТ IEC 62321-1-2016 Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 1. Введение и обзор

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 26.01.2024 включительно

(подпись) М.П. **Позднякова Ирина Владимировна**

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-IT.PA01.B.64252/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.01.2021

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью "Центр испытаний и экспертизы продукции", Место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, 1, офис 201, корпус административный, ОГРН: 1085038009143, Номер телефона: +74957644595, Адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

в лице Генерального директора, Поздняковой Ирины Владимировны

заявляет, что Аппараты сварочные типа MIG-MAG, модели: POWER SPOT 5700 ALUMINIUM, EVO 160 M COMBI, EVO 350 TC Synergic, EVO 350 TS Synergic, EVO 450 TS Synergic, MONO STAR MIG 1620/M Synergic, POCKET PULSE, SYNSTAR 200 M, SYNSTAR 250 M, SYNSTAR 200 T, SYNSTAR 270 T, SYNSTAR 270 T SRS EDITION, SYNSTAR 270 T SRS EVOLUTION, SYNSTAR TWIN 270 T, SYNSTAR 330 TC, SYNSTAR 330 TS, KINGSTAR 400 TS, KINGSTAR 520 TS,SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE, JAGUAR E 200 MD, JAGUAR SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE;

изготовитель CEBORA S.p.A., Место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия; продукция изготовлена в соответствии с директивой 2011/65/EU;
Код ТН ВЭД ЕАЭС 8515399000
Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники";

Декларация о соответствии принята на основании

протокола испытаний № 009/2020/037 от 31.03.2020 испытательной лаборатории «СПЕКТРОГРАФ»;
схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ЕАЭС: ГОСТ IEC 62321-3-1-2016 Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектрометрии.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 21.10.2025 включительно

«Центр испытаний и экспертизы продукции» ОГРН 1085038009143

Позднякова Ирина Владимировна

(подпись) (подпись)

М.П. М.П.

Регистрационный номер декларации о соответствии: № ЕАЭС N RU Д-IT.АБ58.В.03132/20

Дата регистрации декларации о соответствии: 22.10.2020