



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «ЕАС Комплайн», место нахождения (адрес юридического лица): 123154, Россия, город Москва, бульвар генерала Карбышева, дом 5, корпус 3, квартира 27, ОГРН: 1207700277003, номер телефона: +79263496129, адрес электронной почты: info@eacompliance.com

в лице Генерального директора Смольцовой Марии Вячеславовны, действующего на основании Устава предприятия,

заявляет, что Аппараты сварочные типа MIG-MAG, модели: SPOT 2500, POWER SPOT 5700 ALUMINIUM, EVO 160 M COMBI, EVO 350 TC Synergic, EVO 350 TS Synergic, EVO 450 TS Synergic, MONO STAR MIG 1620/M Synergic, POCKET PULSE, EASY PULSE 200 M, SYNSTAR 200 M, SYNSTAR TRIPLE 200 M, SYNSTAR 250 M, SYNSTAR 200 T, SYNSTAR 270 T, SYNSTAR 270 T SRS EDITION, SYNSTAR TWIN 270 T, SYNSTAR 400 TS, SYNSTAR 330 TC, SYNSTAR 330 TS, SYNSTAR 350 TS, SYNSTAR 500 TS, S 20-2 M, S 20-3 M, S 27-2, S 30 C, S 35, S 35 C, S 40, S 40 C, S 50, S 60, KINGSTAR 400 TS, KINGSTAR 520 TS, K 40, K 52, K 55, SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE, SMARTER 200 M, JAGUAR E 200 MD, JAGUAR SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE, SHIPYARD 400, SHIPYARD 500.

изготовитель SEBORA S.p.A., место нахождения (адрес юридического лица): Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия. Адрес(а) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU, директивой 2014/35/EU, директивой 2011/65/EU;
Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8515399000
Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники";

Декларация о соответствии принята на основании

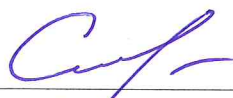
- протоколов испытаний № SEBORA_07.07_1-09, № SEBORA_07.07_1-010, № SEBORA_07.07_1-11 от 07.07.2025
производственной лаборатории SEBORA S.p.A.;

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Декларация о соответствии распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 20.01.2025. Договор № 22-029 от 03.08.2022 на выполнение функций изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС, ТР ЕАЭС: ГОСТ EN 62233-2013 Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока; ГОСТ ИЕС 60974-5-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 5. Механизм подачи проволоки; ГОСТ 30804.6.1-2013 (ИЕС 61000-6-1:2005) Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний; ГОСТ ИЕС 61000-6-3-2016 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-3. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для жилых, коммерческих и легких промышленных обстановок; ГОСТ ИЕС 61000-3-2-2017 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонического тока (оборудование с потребляемым током не более 16 А в одной фазе); ГОСТ ИЕС 61000-3-3-2015 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий; ГОСТ ИЕС 62321-3-1-2016 Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектрометрии. (смотри приложение № 1 на 1 листе)

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.09.2028 включительно


(подпись)



Смольцова Мария Вячеславовна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-IT.РА08.В.16455/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.09.2025





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «ЕАС Комплайнс», место нахождения (адрес юридического лица): 123154, Россия, город Москва, бульвар генерала Карбышева, дом 5, корпус 3, квартира 27, ОГРН: 1207700277003,

номер телефона: +79263496129, адрес электронной почты: info@eacompliance.com

в лице Генерального директора Смольцовой Марии Вячеславовны, действующего на основании Устава предприятия,

заявляет, что Установки для плазменной резки, модели: POWER PLASMA 3035/M, PLASMA SOUND PC 6040/M, PLASMA SOUND PC 50/M, PLASMA SOUND PC 70/T, PLASMA SOUND PC 110/T, PLASMA SOUND PC 130/T, PLASMA PROF 163 ACC, PLASMA PROF 166 HQC, PLASMA PROF 180 HQC, PLASMA PROF 255 HQC, PLASMA PROF 300 HQC, PLASMA PROF 420 HQC, PLASMA iQC 70 T, PLASMA iQC 110 T, PLASMA iQC 130 T, PLASMA iQC 30 M, PLASMA iQC 40 M, PLASMA iQC 45 M, PLASMA iQC 50 M.

изготовитель СЕБОРА S.p.A., место нахождения (адрес юридического лица): Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия. Адрес(а) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU, директивой 2014/35/EU

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8456400000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств".

Декларация о соответствии принята на основании


- протоколов испытаний № СЕБОРА_07.07_1-01, № СЕБОРА_07.07_1-02 от 07.07.2025 производственной лаборатории СЕБОРА S.p.A.;

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Декларация о соответствии распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 01.2025. Договор № 22-029 от 03.08.2022 на выполнение функций изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС: ГОСТ EN 62233-2013 Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока; ГОСТ 30804.6.1-2013 (IEC 61000-6-1:2005) Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний; ГОСТ IEC 61000-6-3-2016 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-3. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для жилых, коммерческих и легких промышленных обстановок; ГОСТ IEC 61000-3-2-2017 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонического тока (оборудование с потребляемым током не более 16 А в одной фазе); ГОСТ IEC 61000-3-3-2015 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.09.2028 включительно


(подпись)



Смольцова Мария Вячеславовна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ИТ.РА08.В.16223/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.09.2025





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «ЕАС Комплайнс», место нахождения (адрес юридического лица): 123154, Россия, город Москва, бульвар генерала Карбышева, дом 5, корпус 3, квартира 27, ОГРН: 1207700277003,

номер телефона: +79263496129, адрес электронной почты: info@eacompliance.com

в лице Генерального директора Смольцовой Марии Вячеславовны, действующего на основании Устава предприятия,

заявляет, что Аппараты сварочные типа MMA, модели: POWER ROD 130 BI-WELDER, POWER ROD 150 M, POWER ROD 180 M, POWER ROD 200 M, POWER ROD 250 T-Cell, POWER ROD 380 T-Cell, POWER ROD 200 M-Cell.

изготовитель SEBORA S.p.A., место нахождения (адрес юридического лица): Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия. Адрес(а) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU, директивой 2014/35/EU, директивой 2011/65/EU; Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8515391800
Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники";

Декларация о соответствии принята на основании


- протоколов испытаний № SEBORA_07.07_1-03, № SEBORA_07.07_1-04, № SEBORA_07.07_1-05 от 07.07.2025
производственной лаборатории SEBORA S.p.A.;

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Декларация о соответствии распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 01.2025. Договор № 22-029 от 03.08.2022 на выполнение функций изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС, ТР ЕАЭС: ГОСТ ИЕС 60974-3-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока; ГОСТ 62233-2013 Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека; ГОСТ 30804.6.1-2013 (ИЕС 61000-6-1:2005) Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением; Требования и методы испытаний; ГОСТ ИЕС 61000-6-3-2016 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-3. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для жилых, коммерческих и легких промышленных обстановок; ГОСТ ИЕС 61000-3-2-2017 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонического тока (оборудование с потребляемым током не более 16 А в одной фазе); ГОСТ ИЕС 61000-3-3-2015 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий; ГОСТ ИЕС 62321-3-1-2016 Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектрометрии. (смотри приложение № 1 на 1 листе)

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.09.2028 включительно


(подпись)



Смольцова Мария Вячеславовна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ИТ.РА08.В.16303/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.09.2025





ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «ЕАС Комплайнс», место нахождения (адрес юридического лица): 123154, Россия, город Москва, бульвар генерала Карбышева, дом 5, корпус 3, квартира 27, ОГРН: 1207700277003, номер телефона: +79263496129, адрес электронной почты: info@eaccompliance.com

в лице Генерального директора Смольцовой Марии Вячеславовны, действующего на основании Устава предприятия,

заявляет, что Аппараты сварочные типа TIG, модели: WIN TIG DC 180 M, TD 19 M, TD 20 M, WIN TIG DC 220 M, WIN TIG DC 230 M, WIN TIG DC 250 T, WIN TIG DC 320 T, WIN TIG DC 340 T, WIN TIG DC 350 T, WIN TIG DC 500 T, TD 26, TD 35, TD 40, TD 55, TD 60, WIN TIG AC-DC 180 M, TA 19 M, TA 20 M, WIN TIG AC-DC 230 M, WIN TIG AC-DC 270 T, WIN TIG AC-DC 300 T, WIN TIG AC-DC 340 T, WIN TIG AC-DC 450 T, TA 30, TA 35, TA 45, TA 50, TA 55, C-PAW 220 T, TIG SOUND AC-DC 2240/M.

изготовитель SEBORA S.p.A., место нахождения (адрес юридического лица): Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия. Адрес(а) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

Продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU, директивой 2014/35/EU, директивой 2011/65/EU;

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8515399000

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования", ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств", ТР ЕАЭС 037/2016 "Об ограничении применения опасных веществ в изделиях электротехники и радиоэлектроники";

Декларация о соответствии принята на основании

- протоколов испытаний № SEBORA_07.07_1-06, № SEBORA_07.07_1-07, № SEBORA_07.07_1-08 от 07.07.2025 производственной лаборатории SEBORA S.p.A.;

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Декларация о соответствии распространяется на продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: 01.2025. Договор № 22-029 от 03.08.2022 на выполнение функций изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС, ТР ЕАЭС: ГОСТ ИЕС 60974-3-2014 Оборудование для дуговой сварки. Часть 3. Устройства зажигания и стабилизации дуги; ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока; ГОСТ 62233-2013 Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека; ГОСТ 30804.6.1-2013 (ИЕС 61000-6-1:2005) Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний; ГОСТ ИЕС 61000-6-3-2016 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 6-3. Общие стандарты. Стандарт электромагнитной эмиссии для жилых, коммерческих и легких промышленных обстановок; ГОСТ ИЕС 61000-3-2-2017 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-2. Нормы. Нормы эмиссии гармонического тока (оборудование с потребляемым током не более 16 А в одной фазе); ГОСТ ИЕС 61000-3-3-2015 Электромагнитная совместимость (ЭМС). Часть 3-3. Нормы. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в общественных низковольтных системах электроснабжения для оборудования с номинальным током не более 16 А (в одной фазе), подключаемого к сети электропитания без особых условий; ГОСТ ИЕС 62321-3-1-2016 Определение регламентированных веществ в электротехнических изделиях. Часть 3-1. Скрининг. Анализ свинца, ртути, кадмия, общего хрома и общего брома методом рентгенофлуоресцентной спектроскопии. (смотри приложение № 1 на 1 листе)

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 14.09.2028 включительно


(подпись)



Смольцова Мария Вячеславовна

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ИТ.РА08.В.16404/25

Дата регистрации декларации о соответствии: 15.09.2025

