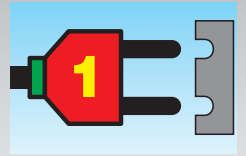







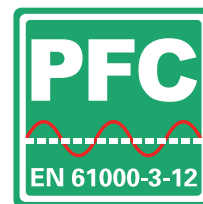
**SOUND MIG 2060/MD STAR  
DOUBLE PULSE**

# INVERTER MIG-MAG



**SOUND MIG 2060/MD STAR  
DOUBLE PULSE**

Art.	301	Datos técnicos Dados técnicos	S CE
	230V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica	
	20 A	Fusible de acción retardada Fusível atrasado	
	5,7 KVA 60% 4,1 KVA 100%	Potencia absorbida Potência absorvida	
	15A ÷ 200A	Corriente min-max obtenibles en soldadura Corrente min. Max. obtenível na soldadura	
	200A 60% 160A 100%	Factor de servicio (10 min - 40° C) IEC 60974.1 Factor de serviço (10 min - 40° C) IEC 60974.1	
	Electronic	Regulación continua Regulação contínua	
	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe-Inox 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8)	Hilo utilizable Fio utilizável	
	Ø 200 mm /5 Kg Ø 300 mm /15 Kg	Bobina de hilo trajinable max. Bobina de fio alimentável max.	
	IP 23 S	Clase de protección Grau de protecção	
	21,5 Kg	Peso Peso	
	260x580x471H	Dimensioni mm Dimensões mm	



**SOUND MIG 2060/MD STAR** es una soldadora inverter sinérgica MIG-MAG, con funciones de pulsado y doble pulsado, capaz de soldar, también con aportación, la chapa galvanizada, los aceros de alta resistencia y el aluminio.

Es un generador que, **gracias a la tecnología sinérgica pulsada utilizada, es particularmente recomendado para la soldadura del aluminio**, disponiendo además de una gama completa de programas sinérgicos para hilos de aluminio. El uso del generador con la antorcha Push Pull Cebora 2003 permite además obtener soldaduras de óptimo nivel, a partir de hilos de Ø 0,6. Además en el generador SOUND MIG 2060/MD STAR se encuentran memorizadas las curvas sinérgicas relativas a los hilos para soldadura de aportación CuSi3% y CuAl8 (AlBz8), que hacen que este generador sea **particularmente indicado también en la soldadura fuerte de las chapas galvanizadas y de los aceros de alta resistencia**.

Con el generador SOUND MIG 2060/MD STAR es posible utilizar alternativamente dos tipos de antorcha: Mig Standard y Push Pull 2003 Cebora. Además es posible trabajar con dos tipos de bobina: Ø 200 mm (versión estándar con carro transportador solo del generador Art. 1656) o bien Ø 300 mm (con kit bobina Art. 114 y carro de transporte generador Art. 1656).

El generador es suministrado de serie con una amplia gama de curvas sinérgicas almacenadas.

**Conforme con lo dispuesto por la norma EN 61000-3-12.**

**A SOUND MIG 2060/MD STAR** é uma máquina de soldar inverter sinérgica MIG-MAG, com as funções de pulsado e pulsado duplo, para soldadura e soldobrasagem de chapa zincada, aços de alta resistência e alumínio.

É um gerador que, **graças à tecnologia sinérgica pulsada utilizada, é particularmente indicado para soldar alumínio**, dispondo também de uma gama completa de programas sinérgicos para fios de alumínio. A utilização do gerador com a tocha Push Pull Cebora 2003 permite obter soldaduras de óptimo nível a partir de fios de Ø 0,6.

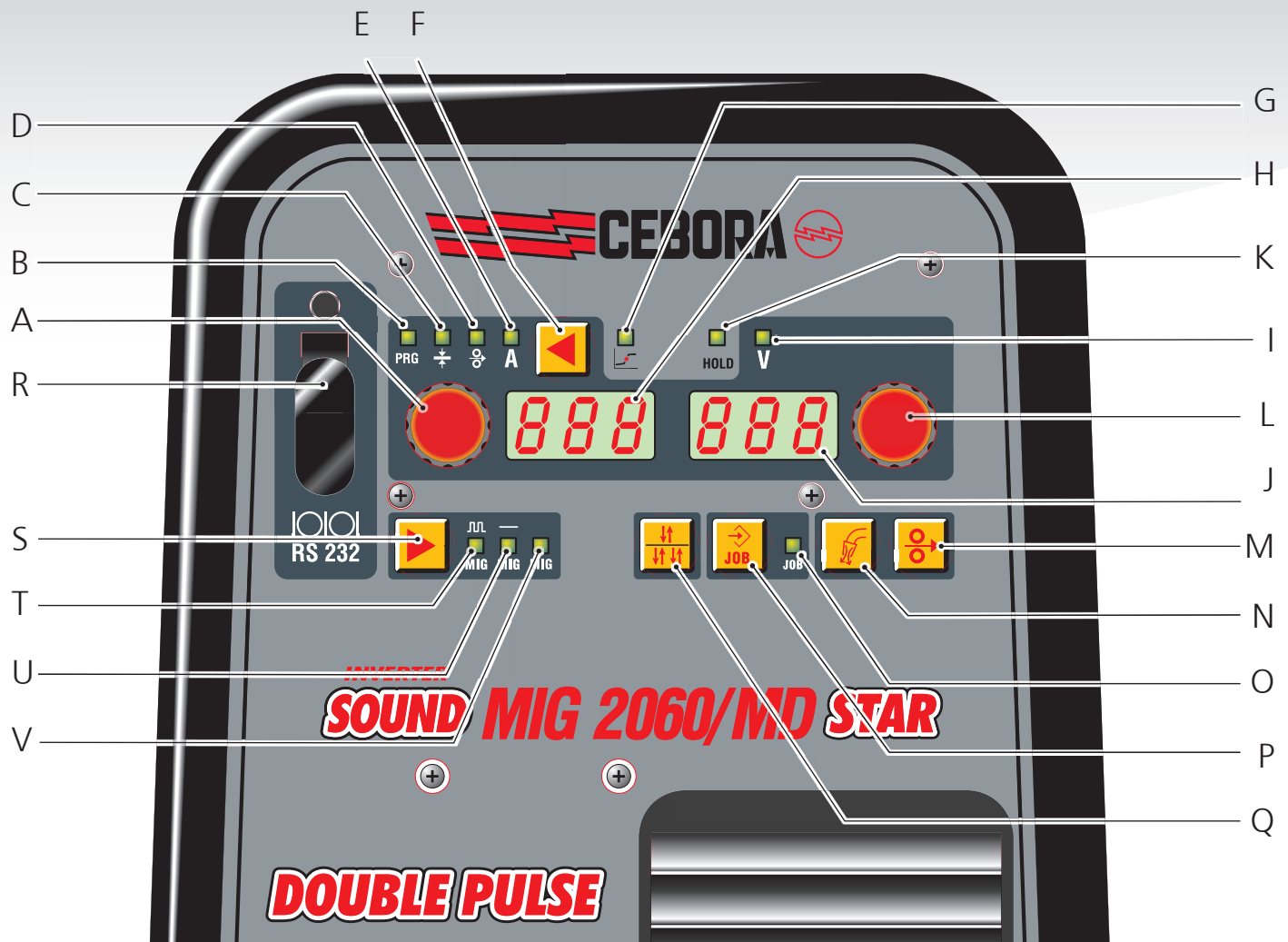
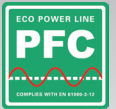
No gerador SOUND MIG 2060/MD STAR estão também memorizadas as curvas sinérgicas relativas aos fios para soldobrasagem CuSi3% e CuAl8 (AlBz8) que deste modo tornam o gerador **particularmente indicado para a soldobrasagem de chapas zincadas e de aços de alta resistência**.

Com o gerador SOUND MIG 2060/MD STAR é possível utilizar dois tipos de tochas, alternadamente: Mig Standard e Push Pull 2003 Cebora. Também é possível trabalhar com dois tipos de bobinas: Ø 200 mm (versão standard com carro de transporte apenas do gerador Art. 1656) ou Ø 300 mm (com kit de bobina Art. 114 e carro de transporte do gerador Art. 1656).

O gerador é fornecido de série com uma ampla gama de curvas sinérgicas memorizadas.

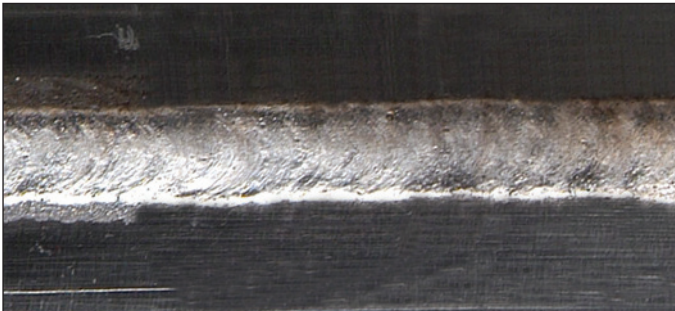
**Aparelho em conformidade com a norma EN 61000-3-12.**

# INVERTER MIG-MAG



POS.	DESCRIPCION	DESCRIÇÃO
A	Manilla regulación corriente de soldadura, velocidad hilo, espesor y número programa.	Manípulo regulação corrente de soldadura, velocidade do fio, espessura e número do programa.
B	Led que indica que el display H visualiza el programa.	Led que indica que o visor H mostra o programa.
C	Led que indica que el display H visualiza el espesor.	Led que indica que o visor H mostra a espessura.
D	Led que indica que el display H visualiza la velocidad del hilo..	Led que indica que o visor H mostra a velocidade do fio.
E	Led que indica que el display H visualiza la corriente de soldadura.	Led que indica que o visor H mostra a corrente de soldadura.
F	Tecla selección.	Manípulo regulação.
G	Led que señala la soldadura globular.	Led que assinala a soldadura globular.
H	Display que visualiza la corriente de soldadura y otros parámetros.	Visor que mostra a corrente de soldadura e outros parâmetros.
K	Led que indica que los displays visualizan los últimos parámetros utilizados.	Led que assinala que os visores mostram os últimos parâmetros utilizados.
I	Led que indica que el display J visualiza la tensión de soldadura.	Led que indica que o visor J mostra a tensão de soldadura
J	Display que visualiza la tensión de soldadura y otros parámetros.	Visor que mostra a tensão de soldadura e outros parâmetros.
L	Manilla regulación tensión de soldadura y otros parámetros.	Manípulo regulação tensão de soldadura e outros parâmetros.
M	Tecla de selección test hilo.	Botão de seleção teste do fio.

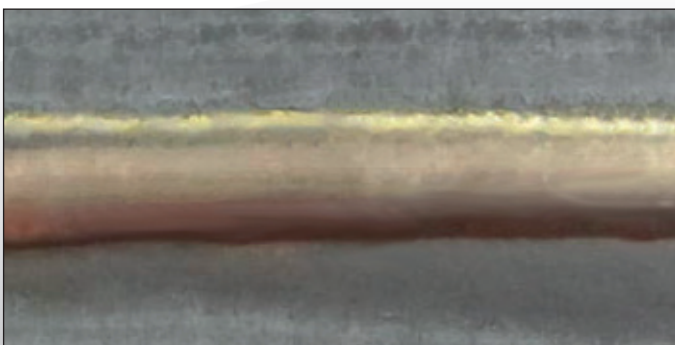
POS.	DESCRIPCION	DESCRIÇÃO
N	Tecla de selección test gas.	Botão de selecção teste do gás.
O	Led JOB.	Led JOB.
P	Tecla selección y memorización programa.	Botão de selecção e memorização do programa.
Q	Tecla de selección 2 tiempos / 4 tiempos.	Botão de selecção 2 tempos / 4 tempos.
R	Conector para actualización software microprocesadores.	Ligador para actualização software microprocessadores.
S	Tecla de selección.	Manípulo regulação.
T	Led programa "pulsado sinérgico".	Sinalizador do programa "pulsado sinérgico".
U	Led programa "sinérgico".	Sinalizador do programa "sinérgico".
V	Led que indica el programa "convencional".	Led que indica o programa "convencional".



PULSADO - PULSADO

Con igualdad de material y diámetro del hilo, el procedimiento de doble pulsado permite soldar también los espesores más finos. También permite buenos resultados de soldadura en particulares condiciones tales como, por ejemplo, el vertical ascendente.

SOLDADURA FUERTE CON HILO CuSi 3  
BRASAGEM COM FIO CuSi 3



DOBLE PULSADO - PULSADO DUPLO

Em condições idênticas de material e de diâmetro do fio, a função de pulsado duplo permite soldar também as espessuras mais finas. Isso permite também obter bons resultados de soldadura em condições especiais, tais como, por exemplo, a vertical ascendente.

SOLDADURA FUERTE CON HILO CuAl 8  
BRASAGEM COM FIO CuAl 8



# INVERTER MIG-MAG SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE



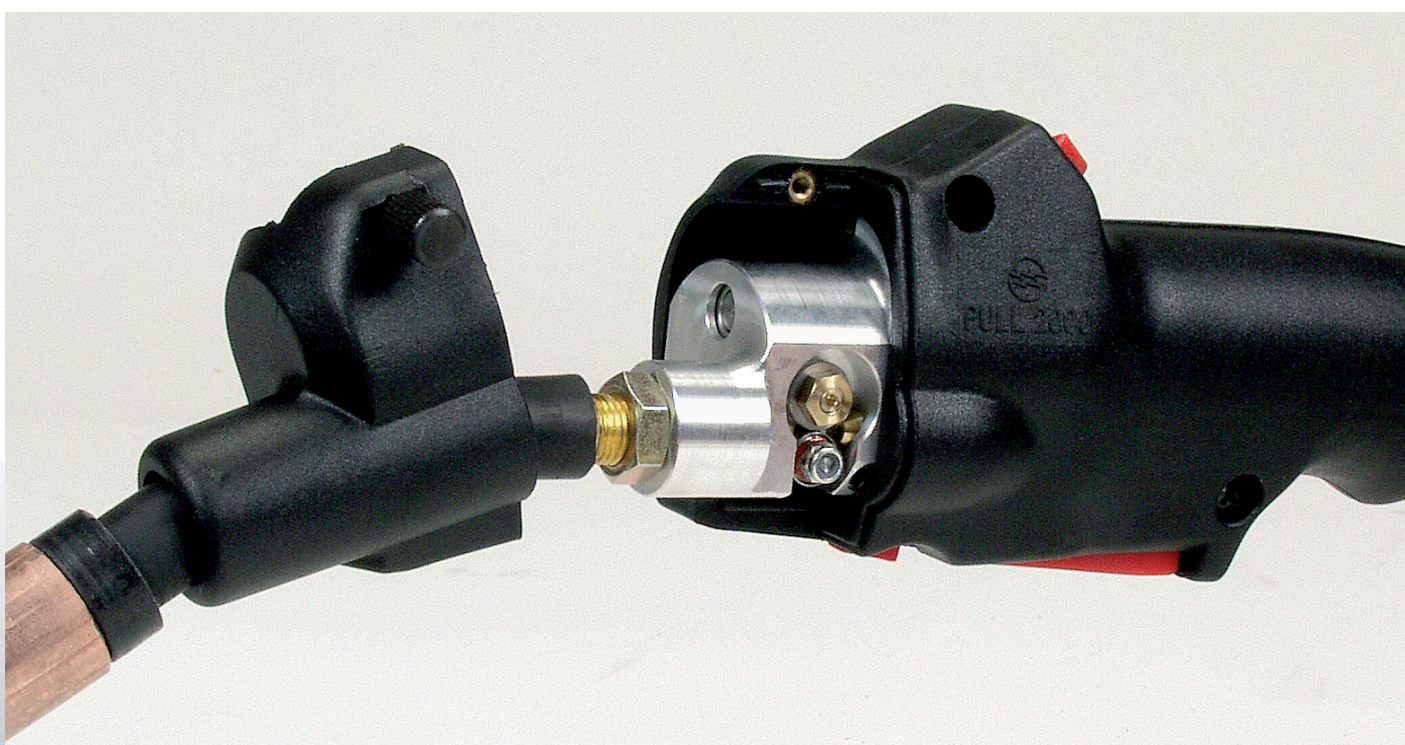
Foto del generador **Sound MIG 2060/MD Star** con el opcional portabobina Ø 300 mm (Art. 114) montado en su carro de transporte Art. 1656.

Fotografia do gerador **Sound MIG 2060/MD Star** com o kit opcional porta-bobina Ø 300 mm (Art. 114) montado no seu carro de transporte Art. 1656.



La antorcha PULL 2003 (art. 2003) con mando digital de regulación de la corriente (arriba/abajo) permite soldar todos los hilos macizos, en especial hilos de aluminio de diámetro 0,6/0,8/0,9/1,0, gracias al motor de arrastre presente en la empuñadura y a su particular geometría interna. La antorcha pesa solamente 970 gramos y su medida transversal máxima es de 66 milímetros.

A tocha PULL 2003 (art. 2003) com comando digital de regulação da corrente (up-down) permite soldar todos os fios maciços, de modo especial os fios de alumínio de 0,6/0,8/0,9/1,0 mm de diâmetro, graças ao sistema de tracção incluído no punho e à sua geometria interna especial. A tocha pesa apenas 970 gramas e tem uma dimensão máxima transversal de 66 milímetros





**CEBORA**  
welding & cutting