



SYNSTAR 400 TS

inverter
MIG/MAG - MMA

SYNSTAR 400 TS

ECO Power
Generador de alto rendimiento
Gerador de alto desempenho



El nuevo SYNSTAR 400 TS es un generador inverter trifásico para soldadura MIG/MAG – MMA de muy alta eficiencia, compuesto por una nueva arquitectura de hardware que cumpla plenamente con los requisitos más estrictos en términos de eficiencia y consumo, insertado dentro de una estructura robusta de acero pre-galvanizado.

La electrónica de potencia se enfria por separado: el flujo de aire es forzado por los ventiladores dentro del túnel de enfriamiento que garantiza una perfecta separación entre el exterior y el interior del generador evitando la contaminción de polvos metálicos. **La eficiencia** de este generador es **la más alta entre los comparables** y permite obtener una corriente máxima de **400 A al 100%** del factor de servicio (10 min. 40°C), de acuerdo con las normas IEC60974-1 absorbiendo de la red eléctrica alrededor de 25 A.



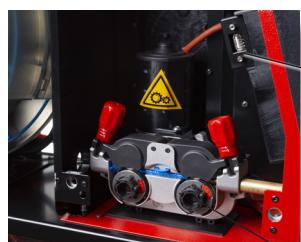
Salidas por procesos MIG/MAG - MMA
Saídas para processos MIG/MAG - MMA

Puerto RS 232
Porta serial RS 232

Microinterruptor de seguridad
Microinterruptor de segurança



Puerto USB
Porta USB



Rodillos arrastrahilo
Rodos de alimentação de fio

Bajo pedido, está disponible el proceso **PULSADO y DOBLE PULSADO** (doble nivel de corriente).

El SYNSTAR 400 TS tiene programas de soldadura para hilos de ø 0,8/1,0/1,2/1,6 mm, y también con programas sinérgicos acero inoxidable y aluminio.

Con este generador es posible utilizar 3 tipos diferentes de antorchas:

- › Antorcha PUSH-PULL (42 Vdc)
- › Antorcha 'CEBORA 500A' - 3,5 m, enfriada por agua (Art.1243)
- › Antorcha 'CEBORA 500A' (UP/DOWN) - 3,5 m, renfriada por agua (Art.1245). Debe ser obligatoriamente combinada con el KIT adaptador UP / DOWN analógico – digital (Art. 2053).

El generador cuenta con una variedad de funciones regulables en el panel **pantalla táctil 5"**: longitud de arco, tipo de proceso, modalidad de soldadura de 2/4 tiempos, tiempo de soldadura por puntos, tiempo de pausa, impedancia, fuerza de empuje y tracción, burn back, arranque suave, pre-gás y postgas.

Carro arrastrahilo Cebora de 4 rodillos (ø 37 mm).

Puerto RS 232 y puerto USB para actualizar el firmware.

Está disponible el kit de rodillos de arrastrahilo para aluminio y hilo tubular (opcional).

La unidad de enfriamiento está incluida.

Se trata de un generador particularmente versátil, caracterizado por su baja absorción (PFC), adecuado para diferentes aplicaciones, en particular para carpintería metálica.

Cumple con la norma EN 6100-3-12

O novo SYNSTAR 400 TS é um gerador inverter trifásico de altíssima eficiência para soldadura MIG/MAG – MMA, composto por uma nova arquitetura de hardware que satisfaz plenamente os mais exigentes requisitos de eficiência e consumo, inserido em uma estrutura robusta inteiramente em aço pré-galvanizado.

A eletrónica de potência é arrefecida separadamente: um fluxo de ar é forçado pelos ventiladores dentro do túnel de arrefecimento que garante a separação perfeita entre o exterior e o interior do gerador, evitando a contaminação por poeira metálica. **O desempenho** deste gerador é **o mais elevado entre os comparáveis** e permite obter uma corrente máxima de **400 A a 100%** do fator de serviço (10 min. 40°C), em conformidade com as normas IEC60974-1 absorvendo da rede eléctrica cerca de 25 A.

A pedido, está disponível o processo **PULSADO e PULSADO DUPLO** (nível duplo de corrente).

O SYNSTAR 400 TS é dotado de programas de soldagem para fios de ø 0,8/1,0/1,2/1,6 mm e de programas sinérgicos de aço inoxidável e alumínio.

Com este gerador é possível usar 3 tipos diferentes de tochas:

- › Tocha PUSH-PULL (42 Vcc)
- › Tocha "CEBORA 500A" - 3,5 m, arrefecida a água (Art. 1243)
- › Tocha "CEBORA 500A" (UP/DOWN) - 3,5 m, arrefecida a água (Art. 1245). Acoplada obrigatoriamente com o KIT adaptador UP/DOWN analógico – digital (Art. 2053).

O gerador dispõe de diversas funções reguláveis a partir do ecrã 5" **touch screen**: comprimento do arco, tipo de processo, modo de soldadura 2 tempos/4 tempos, tempo de ponto, tempo de pausa, impedância, push-pull force, burnback, pré-gás e pós-gás.

Unidade de alimentação de fio Cebora de 4 rodos (ø 37 mm).

Porta RS 232 e porta USB para atualizar o firmware.

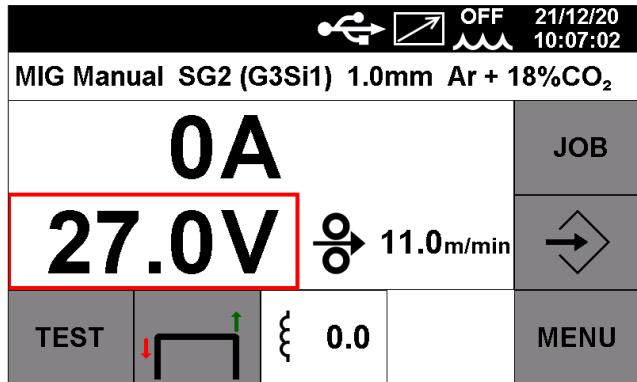
O kit de rodos de alimentação de fio para alumínio e fio animado (opcional).

A unidade de arrefecimento está incluída.

É um gerador particularmente versátil adequado para diversas aplicações, em particular na carpintaria pesada, caracterizada pela baixa absorção (PFC).

Compatível com o padrão EN 6100-3-12

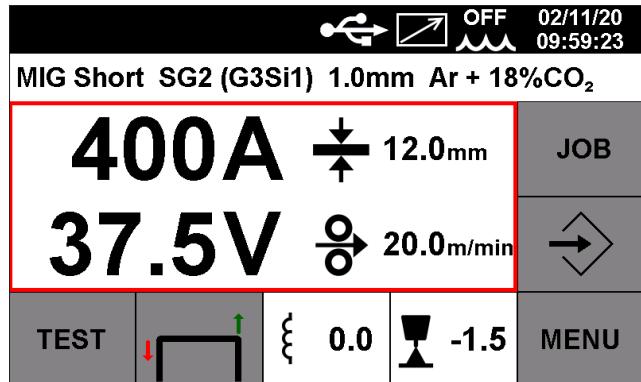
El panel de control de pantalla táctil LCD simple e intuitivo permite al operador seleccionar rápidamente el tipo de hilo y gas, corriente y espesor, voltaje y velocidad del hilo. Además, también es visible a través de cualquier tipo de máscara, de oscurecimiento automático o con vidrio fijo.



Los procesos de transferencia en MIG/MAG son los siguientes:

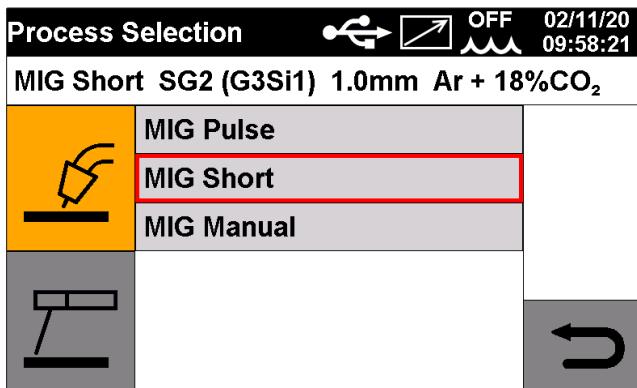
- › **MIG MANUAL** (estándar): cortocircuito con regulación independiente de la velocidad del hilo y del voltaje ofrece una configuración inicial automática de tipo sinérgico modificable por el operador.
- › **MIG SHORT** (estándar): cortocircuito con programas sinérgicos que tienen relación programada entre tensión-corriente.
- › **MIG PULSE** (opcional) arco pulsado y doble pulsado con **programas sinérgicos**.

O painel de controlo LCD com touch screen, simples e intuitivo, permite que o operador selecione rapidamente o tipo de fio e de gás, corrente e espessura, tensão e velocidade do fio. Além disso, também é visível através de qualquer tipo de máscara de autoescurecimento ou com vidro fixo.



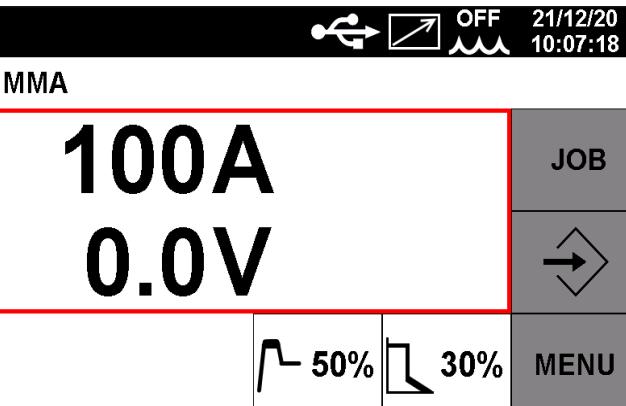
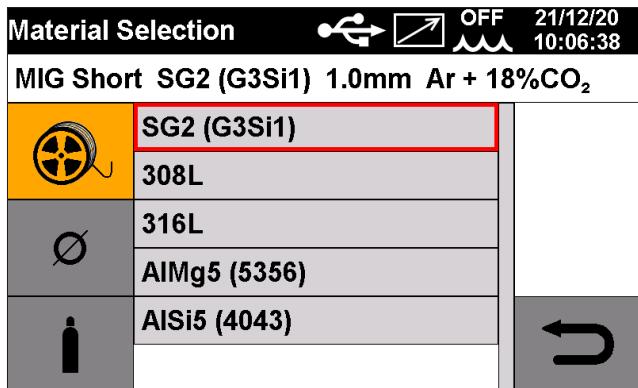
Os processos de transferência em MIG / MAG são:

- › **MIG MANUAL** (padrão) curto-circuito com ajuste independente de velocidade do fio e tensão e oferece uma configuração sinérgica automática inicial que pode ser modificada pelo operador.
- › **MIG SHORT** (padrão) curto-circuito com programas sinérgicos tendo a relação programada entre tensão-corrente.
- › **MIG PULSE** (opcional) arco pulsado e pulsado duplo com **programas sinérgicos**.



Proceso MMA por electrodos de Ø 1,5 ÷ 6,0 con ajuste electrónico de la función hot start y arc force.

Processo MMA para eletródos de Ø 1,5 ÷ 6,0 com ajuste eletrónico da função hot start e arc force.





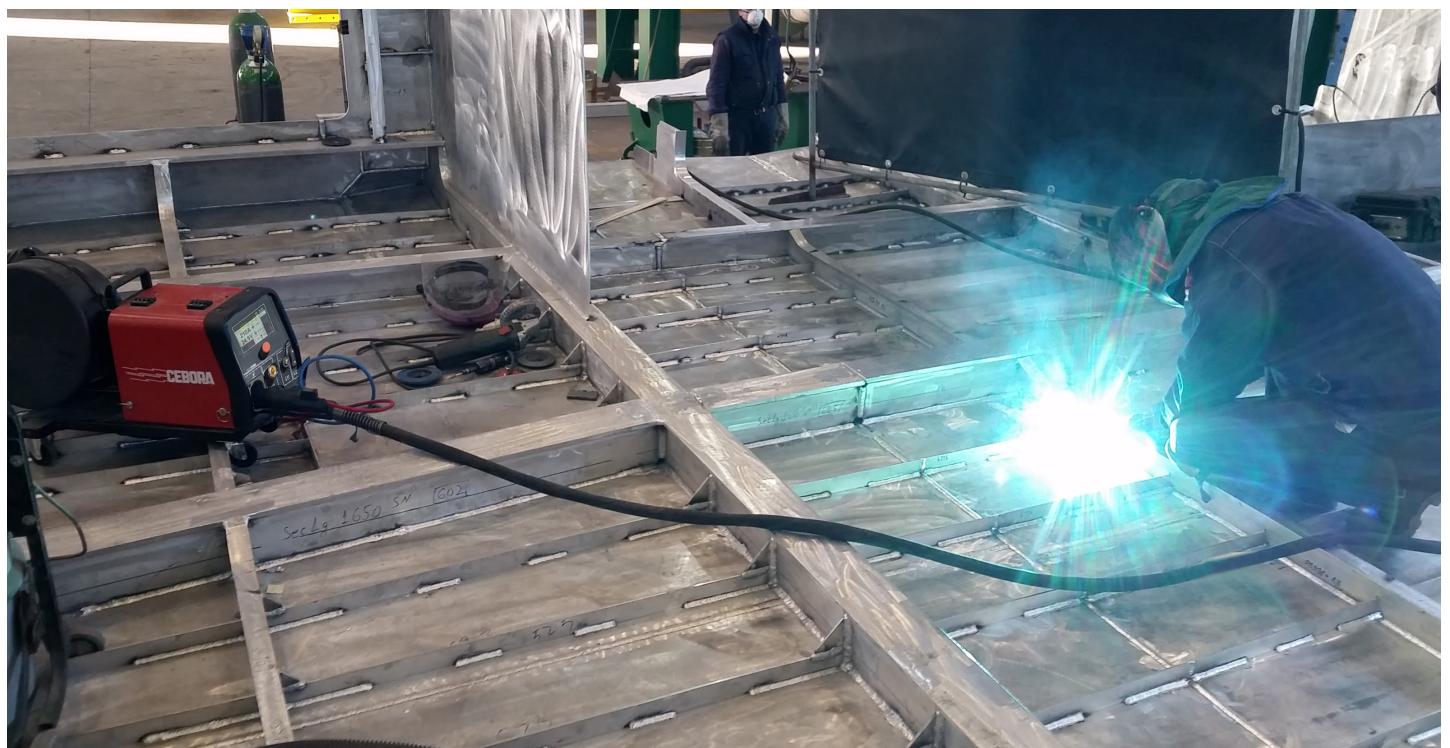
Material Selection		OFF	02/11/20 09:56:39
MIG Pulse SG2 (G3Si1) 1.2mm Ar + 18%CO₂			
	0.8mm		V
	1.0mm		V
	1.2mm		V
	1.6mm		V

El carro arrastrahilo compacto, de tamaño y peso reducidos es equipado con ruedas delanteras giratorias y se puede quitar fácilmente de su apoyo central.

Los rodillos de inserción inferiores de ø 37 mm se pueden identificar fácilmente por los valores impresos en el borde gracias a un sistema de código de color también visible desde el panel de control.

O carro alimentador de fio compacto, de tamanho e peso reduzidos, é equipado com rodas dianteiras giratórias e é facilmente removível do seu suporte central.

Os rolos de inserção inferiores de ø 37 mm são facilmente identificáveis pelos valores estampados na borda, graças a um sistema de código de cores que também é visível no painel de controlo.



Art. 382

SYNSTAR 400 TS



MIG/MAG

MMA

Alimentación trifásica <i>Alimentação trifásica</i>	400 V +15%/-20% 50/60 Hz	400 V +15%/-20% 50/60 Hz
Fusible retardado <i>Fusível retardado</i>	25 A	25 A
Potencia absorbida <i>Potência absorvida</i>	17,5 kVA	17,5 kVA
Corriente mín.-máx. disponible en soldadura <i>Corrente mín-máx. obtida em soldadura</i>	10 ÷ 400 A	10 ÷ 380 A
Factor de servicio (10 min. 40°C) según normas IEC 60974-1 <i>Fator de serviço (10 min. 40°C) em conformidade com os padrões IEC 60974-1</i>	400 A 100%	380 A 100%
Regulación continua <i>Regulação contínua</i>	Electrónica <i>Eletrónica</i>	
Hilo utilizable <i>Fio utilizável</i>	0,8/1,0/1,2/1,6 Fe 1,0/1,2 Al 0,8/1,0/1,2 Inox 1,2 Cored	
Bobina hilo arrastrable máx. <i>Bobina de fio rebocável máx.</i>	Ø 300 mm/18 kg	
Electrodos utilizables <i>Elétrodos utilizáveis</i>		Ø 1,5 ÷ 6,0
Grado de protección <i>Grau de proteção</i>	IP 23 S	
Peso <i>Peso</i>	111 kg	
Dimensiones (LxPxH) <i>Dimensões (LxPxA)</i>	527x1078x1398 mm	



Accessorios

Acessórios

ART.	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO
238	Actualización pulsado**	Upgrade da pulsação**
813	Actualización doble pulsado** La doble pulsación se obtiene activando ambas funciones art. 238 (pulsación) y art. 813 (doble nivel de corriente)	Upgrade nível duplo de corrente.** A pulsação dupla é obtida ao ativar ambas as funções art. 238 (pulsação) e art. 813(nível duplo de corrente)
1243	Antorcha "CEBORA 500A 3,5 m. Enfriada por agua. Conexión "Euro"	Tocha "CEBORA 500 A" - 3,5 m. Arrefecida a água. Engate "Euro"
1245	Antorcha "CEBORA 500A UP/DOWN" 3,5 m. Enfriada por agua. Conexión "Euro".	Tocha CEBORA 500A UP/DOWN - 3,5 m. Arrefecida a água. Engate "Euro"
2053	Kit adaptador digital-analógico para conector de antorcha UP/DOWN A combinar obligatoriamente con el art. 1245	Kit adaptador digital-analógico para conector de tocha UP/DOWN. Acoplar obrigatoriamente com art. 1245
447	Kit interfaz para antorchas PUSH-PULL (42 Vdc)	Kit interface para tochas PUSH-PULL (42 Vcc)
2069	Conexión entre generador y unidad arrastrahilo 5 m – 70 mm ²	Extensão de conexão entre gerador e carro 5 m - 70 mm ²
2069.05	Conexión entre generador y unidad arrastrahilo 1,5 m – 70 mm ²	Extensão de conexão entre gerador e carro 1,5 m - 70 mm ²
2069.10	Conexión entre generador y unidad arrastrahilo 10 m – 70 mm ²	Extensão de conexão entre gerador e carro 10 m - 70 mm ²
1450	Flujómetro de 2 manómetros	Fluxómetro de 2 manómetros
1933	Kit aluminio compuesto por: Envoltura de 4,3 m para hilo ø 1,0-1,2 mm y boquilla guiahilo Para antorchas arts. 1243-1245	Kit alumínio composto por: Bainha completa de 4,3 m para fio ø 1,0-1,2 mm e caneta guia-fio. Para tochas arts. 1243-1245
1930	Envoltura de 3,5 m para hilo Al ø 1,2-1,6 mm. Para antorchas arts. 1243-1245	Bainha completa de 3,5 m para fio Al ø 1,2-1,6 mm. Para tochas arts. 1243-1245
803	Certificado de calibración de instrumentación de generador, a requerir durante la fase de pedido del generador. Si se solicita posteriormente, será necesario devolver el generador a Cebora. Validez del certificado: un año desde la fecha de emisión	Certificado de calibração da instrumentação do gerador. A ser solicitado no momento do pedido do gerador. Se solicitado posteriormente, será necessário devolver o gerador para a Cebora. Validade do certificado: um ano a partir da data de emissão



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it
e-mail: cebora@cebora.it

