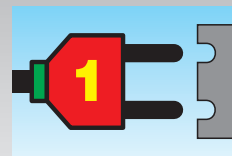




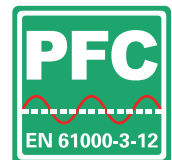
SYNSTAR 200 M
SYNSTAR 200 T

SYNSTAR 250 M
SYNSTAR 270 T

INVERTER MIG-MAG



Art.	322	Datos técnicos Dados técnicos	S	CE
	230 V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica		
	16 A	Fusible de acción retardada Fusível atrasado		
	6,3 kVA 20% 3,8 kVA 60% 3,1 kVA 100%	Potencia absorbida Potência absorvida		
	20 A ÷ 200 A	Corriente min-max obtenibles en soldadura Corrente min. Max. obtenível na soldadura		
	200 A 20% 140 A 60% 120 A 100%	Factor de servicio (10 min - 40° C) IEC 60974.1 Factor de serviço (10 min - 40° C) IEC 60974.1		
	Electronic	Regulación continua Regulação contínua		
	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0 /1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Inox-CuSi3% 0,9 Cored	Curvas sinérgicas como equipamiento estándar Curvas sinérgicas fornecidas de série		
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Curvas sinérgicas pulsadas opcionales / Art. 238 Curvas sinérgicas pulsadas opcionais - Art. 238		
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina de hilo trajinable max. Bobina de fio alimentável max.		
	IP 23 S	Clase de protección Grau de protecção		
	45 Kg	Peso Peso		
	480x830x825 mm	Dimensiones (LxPxAL) Dimensões (LxCxH)		



Display LCD
Ecrã LCD



Antorcha PUSH-PULL enfriada por aire (Art. 2003)
Tocha PUSH-PULL arrefecido a ar (Art. 2003)

La nueva máquina SYNSTAR 200 M es un generador inverter sinérgico monofásico para soldadura MIG-MAG con unidad arrastrado Cebora de dos rodillos.

El generador está provisto de **28 curvas sinérgicas** para alambre macizo de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 (aluminio también Ø 1,2 mm) y para alambre con núcleo de Ø 0,9 mm. Los alambres con núcleo pueden ser soldados tanto con gas de protección como sin gas de protección, mediante simple cambio de polaridad.

Con la actualización opcional de la función pulsado (Art. 238), que permite activar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas para hierro, acero inox., aluminio y CuSi3, la **SYNSTAR 200 T dispone de más de 50 programas de soldadura**.

El panel LCD permite al operador leer tipo de hilo y de gas, corriente y espesor, tensión y velocidad del hilo.

El generador cuenta con varias funciones regulables desde el panel frontal, tales como: longitud de arco, selección de proceso short o pulsado, 2 tiempos / 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, push-pull force, burn back, acercamiento, etc., así como tres importantes funciones específicas para una soldadura optimal del aluminio (3 niveles, Hot Start Automático, Llenado del Cráter Automático).

Es un generador particularmente versátil, adecuado para diferentes aplicaciones, en particular en la pequeña/mediana carpintería y que se caracteriza por una baja absorción (PFC).

El conector Euro permite usar tanto una antorcha MIG estándar como una antorcha push-pull 2003 Cebora.

Es posible trabajar con dos tipos diferentes de bobinas: Ø 200 mm y Ø 300 mm.

Conforme según la Norma EN 61000-3-12

A nova SYNSTAR 200 M é um gerador inverter sinérgico monofásico para soldadura MIG-MAG com grupo de tração do fio Cebora de 2 rolos.

O gerador é fornecido com **28 curvas sinérgicas** para fio maciço de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 mm e para fio animado desde Ø 0,9 mm. Os fios animados podem ser soldados com ou sem gás de proteção, com uma simples mudança de polaridade.

Com o upgrade opcional da função pulsada (Art. 238), que permite ativar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas a ferro, aço inoxidável, alumínio e CuSi3, a **SYNSTAR 200 M dispõe de mais de 50 programas de soldadura**.

O painel LCD permite ao operador a leitura do tipo de fio e de gás, a corrente e a espessura, a tensão e a velocidade do fio.

O gerador tem várias funções reguláveis no painel frontal, tais como: comprimento do arco, seleção do processo short ou pulsado, 2 tempos / 4 tempos, tempo de apontamento, tempo de pausa, impedância, push-pull force, Burn Back, encosto, etc., bem como três funções específicas importantes para uma soldadura ideal do alumínio (3 níveis, Hot Start Automático, Crater Filler Automático).

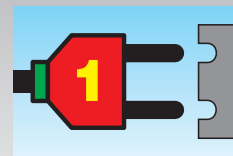
É um gerador muito versátil, adequado para diferentes aplicações, especialmente para reparações, manutenções e reparações em carroçaria, caracterizado por um baixo consumo (PFC).

O conector Euro permite usar um maçarico MIG standard ou uma tocha Push-Pull 2003 Cebora.

É possível trabalhar com dois tipos diferentes de bobinas: Ø 200 mm ou Ø 300 mm.

Em conformidade com a norma EN 61000-3-12.

INVERTER MIG-MAG



Art.	358	Datos técnicos Dados técnicos	S	CE
	230 V 50/60 Hz + 15% ÷ -20%	Alimentación monofásica Alimentação monofásica		
	25 A	Fusible de acción retardada Fusível atrasado		
	8,6 kVA 20% 6,2 kVA 60% 5,4 kVA 100%	Potencia absorbida Potência absorvida		
	20 ÷ 250 A	Corriente min-max obtenibles en soldadura Corrente min. Max. obtenível na soldadura		
	250 A 20% 200 A 60% 180 A 100%	Factor de servicio (10 min - 40° C) IEC 60974.1 Factor de serviço (10 min - 40° C) IEC 60974.1		
	Electronic	Regulación continua Regulação contínua		
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3% 0,9 Cored	Curvas sinérgicas como equipamiento estándar Curvas sinérgicas fornecidas de série		
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Curvas sinérgicas pulsadas opcionales / Art. 238 Curvas sinérgicas pulsadas opcionais - Art. 238		
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina de hilo trajinable max. Bobina de fio alimentável max.		
	IP 23 S	Clase de protección Grau de protecção		
	45 Kg	Peso Peso		
	480x830x825 mm	Dimensiones (LxPxAL) Dimensões (LxCxH)		



Pantalla LCD
Painel LCD



Foto del compartimento de la bobina con arrastrahilo de cuatro rodillos
Foto do compartimento da bobina com grupo de tração do fio de 4 rolos

La nueva **SYNSTAR 250 M (art. 358)** es un generador inverter sinérgico monofásico para soldadura MIG-MAG con unidad arrastrahilo Cebora de cuatro rodillos. El generador está provisto de **43 curvas sinérgicas** para alambre macizo de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 /1,2 mm y para alambre con núcleo de Ø 0,9 mm. Los alambres con núcleo pueden ser soldados tanto con gas de protección como sin gas de protección, mediante simple cambio de polaridad. **Con la actualización opcional de la función pulsado (Art. 238) o doble pulsado (238+813)**, que permite activar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas para hierro, acero inox., aluminio y CuSi3, **la SYNSTAR 250 M dispone de más de 80 programas de soldadura**. El panel LCD permite al operador leer tipo de hilo y de gas, corriente y espesor, tensión y velocidad del hilo. El generador cuenta con varias funciones regulables desde el panel frontal, tales como: longitud de arco, 2 tiempos / 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, burn back, acercamiento, pre-gas, post-gas, Hot Start Automático, Llenado del Cráter Automático. 3 niveles, etc. Es un generador particularmente versátil, adecuado para diferentes aplicaciones, en particular en la pequeña/mediana carpintería y que se caracteriza por una baja absorción (PFC). El conector Euro permite usar tanto una antorcha MIG estándar como una antorcha push-pull 2003 Cebora (en este caso la corriente suministrada por el generador automáticamente es limitada a 200 A). Es posible trabajar con dos tipos diferentes de bobinas: Ø 200 mm y Ø 300 mm.

Conforme según la Norma EN 61000-3-12

O novo **SYNSTAR 250 M (art. 358)** é um gerador inversor sinérgico monofásico para soldadura MIG-MAG, com grupo de tração do fio Cebora de 4 rolos.

O gerador é fornecido com **43 curvas sinérgicas** para fio maciço de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm e para fio animado desde Ø 0,9 mm. Os fios animados podem ser soldados com ou sem gás de proteção, com uma simples mudança de polaridade.

Com o upgrade opcional da função pulsada (Art. 238) ou dupla pulsada (238 + 813), que permitem ativar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas a ferro, aço inoxidável, alumínio e CuSi3, **a SYNSTAR 250 M dispõe de mais de 80 programas de soldadura**.

O painel LCD permite ao operador a leitura do tipo de fio e de gás, a corrente e a espessura, a tensão e a velocidade do fio.

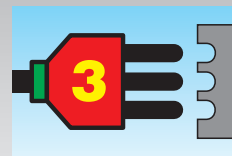
O gerador tem várias funções reguláveis no painel frontal, tais como: comprimento do arco, 2 tempos / 4 tempos, tempo de pingagem, tempo de pausa, impedância, Burn Back, encosto, pré-gás, pós-gás, Hot Start Automático, Enchimento de Cratera Automático, 3 níveis, etc. É um gerador muito versátil, adequado para diferentes aplicações, especialmente nas pequenas e médias serralharias, caracterizado por um baixo consumo (PFC).

O conector Euro permite usar uma tocha MIG standard ou uma tocha Push-Pull 2003 Cebora, (neste caso, a corrente emitida pelo gerador, é limitada automaticamente a 200 A).

É possível trabalhar com dois tipos diferentes de bobinas: Ø 200 mm ou Ø 300 mm.

Em conformidade com a norma EN 61000-3-12.

INVERTER MIG-MAG



Art.	323	Datos técnicos Dados técnicos	S	CE
	400 V 50/60 Hz (*) + 15% / -20%	Alimentación trifásica Alimentação trifásica		
	10 A	Fusible de acción retardada Fusível atrasado		
	6,2 kVA 20% 4,4 kVA 60% 3,2 kVA 100%	Potencia absorbida Potência absorvida		
	20 A ÷ 200 A	Corriente min-max obtenibles en soldadura Corrente min. Max. obténível na soldadura		
	200 A 20% 160 A 60% 120 A 100%	Factor de servicio (10 min - 40° C) IEC 60974.1 Factor de serviço (10 min - 40° C) IEC 60974.1		
	Electronic	Regulación continua Regulação contínua		
	0,6/0,8/0,9/1,0 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Inox-CuSi3% 0,9 Cored	Curvas sinérgicas como equipamiento estándar Curvas sinérgicas fornecidas de série		
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Curvas sinérgicas pulsadas opcionales / Art. 238 Curvas sinérgicas pulsadas opcionais - Art. 238		
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina de hilo trajinable max. Bobina de fio alimentável max.		
	IP 23 S	Clase de protección Grau de protecção		
	45 Kg	Peso Peso		
	480x830x825	Dimensiones (LxPxAL) Dimensões (LxCxH)		



Display LCD
Ecrã LCD

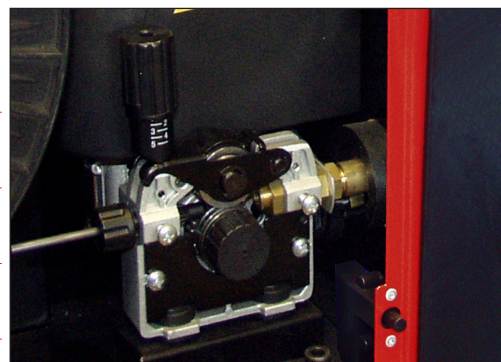


Foto del compartimento bobina con arrastrahilo de dos rodillos
Fotografia do alojamento da bobina com tração do fio de 2 rolos.

* También disponible, bajo pedido, con autotransformador trifásico 50/60Hz, (200)-220-440-480V.

* Disponível também, a pedido, com autotransformador trifásico 50/60Hz, (200)-220-440-480V.

La nueva máquina SYNSTAR 200 T es un generador inverter sinérgico trifásico para soldadura MIG-MAG con unidad arrastrahilo Cebora de dos rodillos.

El generador está provisto de **28 curvas sinérgicas** para alambre macizo de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 (aluminio también Ø 1,2 mm) y para alambre con núcleo de Ø 0,9 mm. Los alambres con núcleo pueden ser soldados tanto con gas de protección como sin gas de protección, mediante simple cambio de polaridad.

Con la actualización opcional de la función pulsado (Art. 238), que permite activar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas para hierro, acero inox., aluminio y CuSi3, la **SYNSTAR 200 T dispone de más de 50 programas de soldadura**.

El panel LCD permite al operador leer tipo de hilo y de gas, corriente y espesor, tensión y velocidad del hilo.

El generador cuenta con varias funciones regulables desde el panel frontal, tales como: longitud de arco, selección de proceso short o pulsado, 2 tiempos / 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, push-pull force, burn back, acercamiento, etc., así como tres importantes funciones específicas para una soldadura optimal del aluminio (3 niveles, Hot Start Automático, Llenado del Cráter Automático).

Es un generador particularmente versátil, adecuado para diferentes aplicaciones, en particular en la pequeña/mediana carpintería y que se caracteriza por una baja absorción (PFC).

El conector Euro permite usar tanto una antorcha MIG estándar como una antorcha push-pull 2003 Cebora.

Es posible trabajar con dos tipos diferentes de bobinas: Ø 200 mm y Ø 300 mm.

Conforme según la Norma EN 61000-3-12

A nova SYNSTAR 200 T é um gerador inverter sinérgico trifásico para soldadura MIG-MAG com grupo de tração do fio Cebora de 2 rolos. O gerador é fornecido com **28 curvas sinérgicas** para fio maciço de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0 mm (para alumínio também Ø 1,2 mm) e para fio animado desde Ø 0,9 mm. Os fios animados podem ser soldados com ou sem gás de proteção, com uma simples mudança de polaridade.

Com o upgrade opcional da função pulsada (Art. 238), que permite ativar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas a ferro, aço inoxidável, alumínio e CuSi3, a **SYNSTAR 200 T dispõe de mais de 50 programas de soldadura**.

O painel LCD permite ao operador a leitura do tipo de fio e de gás, a corrente e a espessura, a tensão e a velocidade do fio.

O gerador tem várias funções reguláveis no painel frontal, tais como: comprimento do arco, seleção do processo short ou pulsado, 2 tempos / 4 tempos, tempo de apontamento, tempo de pausa, impedância, push-pull force, Burn Back, encosto, etc., bem como três funções específicas importantes para uma soldadura ideal do alumínio (3 níveis, Hot Start Automático, Crater Filler Automático).

É um gerador muito versátil, adequado para diferentes aplicações, especialmente em pequenas ou médias serralharias, caracterizado por um baixo consumo (PFC).

O conector Euro permite usar um maçarico MIG standard uma tocha Push-Pull 2003 Cebora.

É possível trabalhar com dois tipos diferentes de bobinas: Ø 200 mm ou Ø 300 mm.

Em conformidade com a norma EN 61000-3-12.

INVERTER MIG-MAG

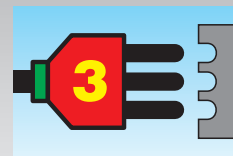


Foto del generador con unidad de enfriamiento
opcional (Art. 1681).

Fotografia do gerador com grupo de
arrefecimento opcional (Art. 1681).

Art.	324	Dati tecnici Specification	S	CE
	400 V 50/60 Hz (*) + 15% / -20%	Alimentación trifásica Alimentação trifásica		
	16 A	Fusible de acción retardada Fusível atrasado		
	9,0 kVA 20% 8,3 kVA 40% 6,3 kVA 60% 4,9 kVA 100%	Potencia absorbida Potência absorvida		
	20 A ÷ 270 A	Corriente min-max obtenibles en soldadura Corrente min. Max. obtenível na soldadura		
	270 A 20% 250 A 40% 220 A 60% 180 A 100%	Factor de servicio (10 min - 40° C) IEC 60974.1 Factor de serviço (10 min - 40° C) IEC 60974.1		
	Electronic	Regulación continua Regulação contínua		
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0/1,2 Inox 0,8/0,9/1,0 CuSi3%	Curvas sinérgicas como equipamiento estándar Curvas sinérgicas fornecidas de série		
	Fe/Al/CuSi3/Inox	Curvas sinérgicas pulsadas opcionales / Art. 238 Curvas sinérgicas pulsadas opcionais - Art. 238		
	Ø 300 mm / 15 Kg	Bobina de hilo trajinable max. Bobina de fio alimentável max.		
	IP. 23 S	Clase de protección Grau de protecção		
	50 Kg	Peso Peso		
	480x830x825 mm	Dimensiones (LxPxAl) Dimensões (LxCxH)		

Foto del puerto RS 323 para actualización del software.
Fotografia da tomada RS 323 para atualização do software.

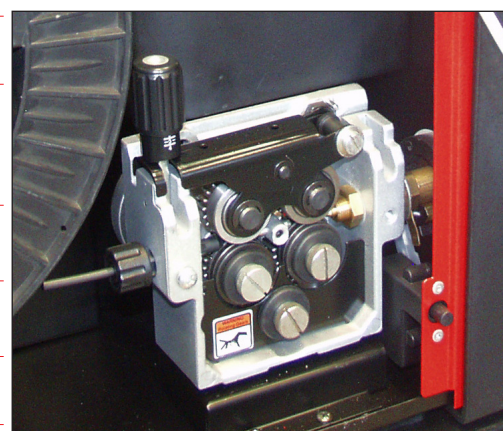
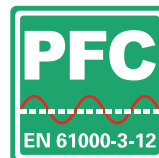


Foto del compartimento bobina con arrastrahilo de cuatros rodillos
Fotografia do alojamento da bobina com tração do fio de 4 rolos.

* También disponible, bajo pedido, con autotransformador trifásico 50/60Hz, (200)-220-440-480V.

La nueva SYNSTAR 270 T es un generador inverter sinérgico trifásico para soldadura MIG-MAG **con unidad arrastrahilo Cebora de cuatro rodillos**.

El generador cuenta con más de 30 curvas sinérgicas para alambre macizo de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2.

Con la actualización opcional de la función pulsado (Art. 238), que permite activar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas para hierro, acero inox., aluminio y CuSi3, la **SYNSTAR 270 T dispone de más de 60 programas de soldadura**.

Con este generador es posible emplear tres diferentes tipos de antorchas:

- Antorcha push-pull enfriada por aire Art. 2003 (160A 40 %) de 4 metros.
- Antorcha Cebora enfriada por aire Art. 1242 (280A 60 %) de 3,5 metros.
- Antorcha Cebora enfriada por agua Art. 1241 (380A 60 %) de 3,5 metros.

El panel LCD permite al operador leer tipo de hilo y de gas, corriente y espesor, tensión y velocidad del hilo.

El generador cuenta con varias funciones regulables desde el panel frontal, tales como: longitud de arco, selección de proceso short o pulsado, 2 tiempos / 4 tiempos, tiempo de punteado, tiempo de pausa, impedancia, push-pull force, burn back, acercamiento, etc., así como tres importantes funciones específicas para una soldadura optimal del aluminio (3 niveles, Hot Start Automático, Llenado del Cráter Automático). **Bajo pedido se encuentra disponible la unidad de enfriamiento o Art. 1681.**

Es un generador particularmente versátil, adecuado para diferentes aplicaciones, en particular en la carpintería mediana, que se caracteriza por una baja absorción (PFC).

Conforme según a Norma EN 61000-3-12

* Disponível também, a pedido, com autotransformador trifásico 50/60Hz, (200)-220-440-480V.

A nova SYNSTAR 270 T é um gerador inverter sinérgico trifásico para soldadura MIG-MAG **com grupo de tração do fio Cebora de 4 rolos**.

O gerador é fornecido com **30 curvas sinérgicas** para fio maciço de Ø 0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 mm.

Com o upgrade opcional da função pulsada (Art. 238), que permite ativar curvas sinérgicas pulsadas dedicadas a ferro, aço inoxidável, alumínio e CuSi3, a **SYNSTAR 270 T dispõe de mais de 60 programas de soldadura**.

Com este gerador é possível utilizar 3 tipos diferentes de tochas:

- Tocha push-pull arrefecida a ar Art. 2003 (160A 40%) desde 4 metros.
- Tocha Cebora arrefecida a ar Art. 1242 (280A 60%) desde 3,5 metros.
- Tocha Cebora arrefecida a água Art. 1241 (380A 60%) desde 3,5 metros.

O painel LCD permite ao operador a leitura do tipo de fio e de gás, a corrente e a espessura, a tensão e a velocidade do fio.

O gerador tem várias funções reguláveis no painel frontal, tais como: comprimento do arco, seleção do processo short ou pulsado, 2 tempos / 4 tempos, tempo de apontamento, tempo de pausa, impedância, push-pull force, Burn Back, encosto, etc., bem como três funções específicas importantes para uma soldadura ideal do alumínio (3 níveis, Hot Start Automático, Crater Filler Automático).

ENCONTRA-SE disponível, por encomenda, o grupo de arrefecimento Art. 1681.

É um gerador muito versátil, adequado para diferentes aplicações, especialmente médias serralharias, caracterizado por um baixo consumo (PFC).

Em conformidade com a norma EN 61000-3-12.

ANTORCHAS MIG - TOCHAS MIG

Art.1241



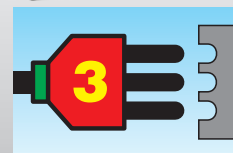
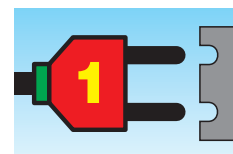
Art. 1242



Art. 2003



ART.	DESCRIPCIÓN	DESCRIÇÃO	por Art.
1241	Antorcha "CEBORA 380 A" enfriada por agua 3,5 m. Conexión "Euro".	Tocha "CEBORA 380 A" arrefecida a água 3,5 m. Engate "Euro".	324
1242	Antorcha "CEBORA 280 A" - 3,5 m (280 A - 60%). Conexión "Euro".	Tocha "CEBORA 280 A" - 3,5 m (280 A - 60%). Engate "Euro".	322-323-324-358
2003	Antorcha CEBORA PUSH-PULL, UP-DOWN 4 m.	Tocha CEBORA PUSH-PULL, UP-DOWN 4 m.	322-323-324-358



CEBORA SI RISERVA DI APPORTARE MODIFICHE TECNICHE AI PRODOTTI RAPPRESENTATI SENZA PREAVVISO.
CEBORA RESERVES THE RIGHT OF MODIFYING THE TECHNICAL SPECIFICATIONS OF THE PRODUCTS INCLUDED IN THIS CATALOGUE WITHOUT NOTICE.
CEBORA BEHALTET SICH DIE MÖGLICHKEIT VOR TECHNISCHE ÄNDERUNGEN AN DEN IN DIESEM KATALOG AUFGENOMMENEN PRODUKTEN OHNE BENACHRICHTIGUNG VORZUNEHMEN.
CEBORA SE RESERVE D'APPORTER DES MODIFICATIONS TECHNIQUES AUX PRODUITS INCLUS DANS CE CATALOGUE SANS AUCUN PREAVIS.
CEBORA SE RESERVA EL DERECHO DE REALIZAR MODIFICACIONES TÉCNICAS SOBRE LOS PRODUCTOS INCLUIDOS POR EL PRESENTE CATÁLOGO SIN AVISO.



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it

