

**Manufacturer:** Cebora S.p.A. Via Andrea Costa 24 – 40057 Cadriano di Granarolo (BO) Italy  
**Costruttore:**

**Process :**  WELDING (TIG)  
**Processo :**  PLASMA  
 SPOTTER

**Equipment information**  
**Informazioni sul generatore**

**Model name(s)** WIN TIG DC 250 T  
*Nome modello(i)*

**Model number(s)** 555  
*Numero modello(i)*

**Energy data**  
**Dati energetici**

**MAINS VOLTAGE** 3 X 208/220/230 V 3 X 400/440 V  
*TENSIONE DI RETE*

**RATED NO-LOAD VOLTAGE** 58/61/63 V 55/61 V  
*TENSIONE NOMINALE A VUOTO*

**NO-LOAD POWER CONSUMPTION** < 50 W < 50 W  
*ASSORBIMENTO A VUOTO*

**EFFICIENCY** > 85 % > 85 %  
*RENDIMENTO*

**100% DUTY CYCLE**  
**100% FATTORE SERVIZIO**

Welding current (I <sub>2</sub> ) <i>Corrente di saldatura (I<sub>2</sub>)</i>	140 A	180 A
Working voltage (U <sub>2</sub> ) <i>Tensione di lavoro (U<sub>2</sub>)</i>	15.6 V	17.2 V
Apparent power S <i>Potenza Apparente S</i>	2.8 kVA	4 kVA

**25% DUTY CYCLE**  
**25% FATTORE SERVIZIO**

Welding current (I <sub>2</sub> ) <i>Corrente di saldatura (I<sub>2</sub>)</i>	230 A
Working voltage (U <sub>2</sub> ) <i>Tensione di lavoro (U<sub>2</sub>)</i>	19.2 V
Apparent power S <i>Potenza Apparente S</i>	5.7 kVA

**35% DUTY CYCLE**  
**35% FATTORE SERVIZIO**

Welding current (I <sub>2</sub> ) <i>Corrente di saldatura (I<sub>2</sub>)</i>	250 A
Working voltage (U <sub>2</sub> ) <i>Tensione di lavoro (U<sub>2</sub>)</i>	20 V
Apparent power S <i>Potenza Apparente S</i>	6.2 kVA