

Art. 612

PLASMA iQC 45 M

Tecnologia **SiC** rappresenta un salto generazionale rispetto ai tradizionali inverter IGBT
SiC technology represents a generational leap over traditional IGBT inverters



Riconoscimento automatico del modello di torcia
Automatic recognition of torch type

3,2" LCD display con impostazione sinergica dei parametri di taglio
3,2" LCD display with synergic parameters setting



8 kg

151 mm



506 mm

355 mm



Attacco centralizzato ESAFAST®
ESAFast® type connection



Leggero e compatto grazie all'adozione di componentistica in Carburo di Silicio (**SiC**) che consente:

- › Efficienza > 90% per ridurre i consumi elettrici e massimizzare le prestazioni
- › Minore dissipazione termica e componentistica miniaturizzata: generatore da 45 A in soli 8 Kg

*Lightweight and compact, thanks to the adoption of Silicon Carbide (**SiC**) components, enabling:*

- › *Over 90% efficiency, reducing power consumption and maximizing performance*
- › *Lower heat dissipation and advanced component miniaturization: 45 A power source in just 8 kg*

Generatore ad inverter monofase con tecnologia digitale, accensione "ON AIR" e sistema di riconoscimento della torcia con autenticazione.

Aggiornamento software tramite chiavetta USB.

› Modalità di lavoro:

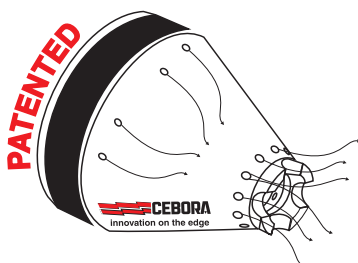
- Taglio con gas: Air e N₂
- "Self Restart" per il taglio continuo delle reti metalliche che interrompe e ripristina automaticamente l'arco
- Spot per la bulinatura
- Mark per la marcatura con gas: Aria fino a 5 A

Single-phase inverter power source with digital technology, "ON AIR" ignition, and torch recognition system with authentication.

Software can be updated via USB stick.

› *Operating modes:*

- *Gas cutting: Air and N₂*
- *"Self Restart" for continuous cutting of metal fences, which automatically interrupts and restores the arc*
- *"Spot" marking*
- *"Mark" for marking with gas: Air up to 5 A*



Torcia **CP 45C MAR 4 metri** (Art. 1634) con cavo coassiale flessibile ed ultra resistente

CP 45C MAR torch (Art. 1634), **4 meters** lenght, with flexible and ultra-durable coaxial cable



Kit interfaccia CNC analogica (Art. 441) abbinabile alla torcia CP 71C DAR (Art. 1630).

	115 V +15%/-20% 50/60 Hz	230 V +15%/-20% 50/60 Hz
	16 A	16 A
	2,8 kVA 40% 2,5 kVA 60% 2,2 kVA 100%	4,9 kVA 45% 3,8 kVA 60% 3,2 kVA 100%
	5 ÷ 25 A	5 ÷ 45 A
	25 A 40% 22 A 60% 20 A 100%	45 A 45% 35 A 60% 30 A 100%
	65 l/min @ 3.5 bar	
	IP 23 S	

Analog CNC interface kit (Art. 441) compatible with the CP 71C DAR torch (Art. 1630).

Spessori di taglio su acciaio dolce:

- 10 mm capacità di sfondamento (taglio automatico)
- 12 mm spessore raccomandato
- 20 mm spessore massimo
- 30 mm spessore di separazione (taglio manuale)

Cutting thicknesses on mild steel:

- 10 mm piercing capacity (automatic cutting)
- 12 mm quality thickness
- 20 mm maximum thickness
- 30 mm severance thickness (hand cutting)

Infografica display Display info-graphic



parameters

Machine Status	1/2
Power Up Count	243
Operating Time	51:41:22
Tot. No. of Starts	2137
Tot. Pilot Arc Time	0:21:23
Tot. No. of Arc Xfrs	120
Tot. Arc Xfr Time	0:12:42

status

Torch	5/6
Nozzle Holder	
Art. 2915	
Cod. 5710390	

consumables



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it
e-mail: cebora@cebora.it

