



PLASMA PROF 123 ACC



Art.	956	Dati tecnici Specifications	S CE
	220/230-400V 415/440V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione trifase Three phase input	
	220-230V 50 A 400-415/440V 30 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	21 KVA 60% 16 KVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	20A ÷ 120A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	
	120A 60% 95A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min. 40°C) According to IEC 60974.1	
	ELECTRONIC	Regolazione continua Stepless regulation	
	36-40-(45) mm 1"1/4-1"2/3-(1"3/4)	Spessori su acciaio: Raccomandato- Max.-(Separazione) Thickness on steel: Recommended- Max.-(Severance)	
	6m (18 ft.)	Lunghezza torcia Torch length	
	220 lt/min - 5 bar	Consumo aria Air consumption	
	IP. IP 21 S	Grado di protezione Protection class	
	120 Kg	Peso Weight	
	465x720x965H	Dimensioni mm Dimensions mm	



Il nuovo generatore "chopper" trifase **PLASMA PROF 123 ACC**, grazie alla notevole potenza (120A al 60%) ed alla nuova torcia CP161, può tagliare notevoli spessori di metallo (lo spessore raccomandato, per le migliori qualità di taglio e produttività, è 35 mm; lo spessore massimo è 40 mm e quello di separazione è 45 mm).

L'alto fattore di servizio continuo (95A al 100%) e la velocità di taglio rendono il PLASMA PROF 123 ACC ideale per produzioni manuali di media importanza.

- Rilevamento automatico della presenza di fase (sia in accensione che durante il funzionamento), che evita il danneggiamento della macchina in caso di mancanza accidentale della fase stessa.
- Funzionamento ad arco pilota, che permette di operare anche su metalli verniciati o rivestiti.
- Funzione "Post-gas", che, raffreddando la torcia dopo lo spegnimento dell'arco, riduce lo stress dei componenti e prolunga la vita dei consumabili.
- Elevata compatibilità elettromagnetica, secondo EN60974-10, che permette l'utilizzo del generatore in vicinanza di apparecchiature elettroniche (come computer, PLC, ecc).
- Innesco dell'arco in alta tensione con alta frequenza, che garantisce un'accensione affidabile dell'arco pilota.
- Attacco centralizzato della torcia con protezione di sicurezza, che evita contatti accidentali con la parte di potenza.
- Protezione antiscoppio del gruppo riduttore aria.
- Funzione scricatura (gouging) selezionabile da pannello.
- Display che indica la corrente di taglio ed il relativo diametro dell'ugello da utilizzare.
- Fornito di serie con torcia CP161 MAR da 6 m

Conforme alla norma EN 61000 - 3 - 12

The new **PLASMA PROF 123 ACC** three-phase "chopper" power source, thanks to its remarkable power (120A at 60%) and to the new CP161 torch, can cut considerable thicknesses (the recommended thickness, for the best cutting quality and productivity, is 35 mm; the maximum thickness is 40 mm and the severance thickness is 45 mm).

The high continuous (95A at 100%) duty cycle and the cutting speed make the PLASMA PROF 123 ACC ideal for manual productions of average size.

- Automatic detection of phase presence (both upon start-up and during operation), to avoid damaging the machine in case the phase is accidentally missing.
- Pilot arc operating mode, which makes it possible to work even on painted or coated metals.
- "Post-gas" function which, by cooling the torch after arc shut-off, reduces stress on the components and extends the life-span of consumables.
- High electromagnetic compatibility, per EN60974-10, allowing the power source to be used in the vicinity of electronic equipment (such as computers, PLC, etc).
- High voltage arc striking with high frequency, to ensure reliable lighting of the pilot arc.
- Central torch adapter with safety protection, to avoid accidental contact with the power parts.
- Explosion-proof protection of the air reducer unit.
- Gouging mode that can be selected from the front panel
- Display showing the cutting current and the relevant nozzle diameter to be used
- Standard equipped with 6 m CP161 MAR torch

Complies with EN 61000 - 3 - 12