CEBORA
welding&cutting

POWER ROD

inverter MMA

CEBORA welding&cutting

POWER ROD 180 M

PFC
EN 61000-3-12

CONFORME A EN 61000 - 3 - 12 COMPLIES WITH

	MMA
Alimentazione monofase *Single phase input*	**230 V 50/60 Hz** **+ 15% / -20%**
Fusibile ritardato *Fuse rating (slow blow)*	**16 A**
Potenza assorbita *Input power*	**6,2 kVA 20%** **3,9 kVA 60%** **3,5 kVA 100%**
Campo di regolazione della corrente *Current adjustment range*	**5 ÷ 180 A**
Fattore di servizio (10 min. 40°C) secondo norme IEC 60974-1 *Duty Cycle, (10 min.40°C)* *according to IEC 60974-1*	**180 A 20%** **125 A 60%** **115 A 100%**
Elettrodi utilizzabili *Electrodes that can be used*	**Ø 1,5 ÷ 4,0**
Grado di protezione *Protection class*	**IP23S**
Peso *Weight*	**9,5 kg**
Dimensioni (LxPxH) *Dimensions (WxLxH)*	**172x420x340 mm**

Il generatore Inverter MMA **POWER ROD 180 M** (art. 506) è adatto alla saldatura in MMA di tutti gli elettrodi rutilici, basici AWS 7018, in acciaio inossidabile ed in alluminio.
Può inoltre essere impiegato, in saldatura TIG DC con accensione Cebora Lift.

La protezione termostatica e l'alto fattore di servizio, 180 A al 30%, ne permettono l'utilizzo anche nelle condizioni più severe.
Il generatore è dotato di dispositivo di protezione dei circuiti elettronici contro l'allacciamento a tensioni di alimentazione non corrette.

La conformità alla norma EN 61000-3-12 garantisce una sensibile riduzione del consumo energetico e un' ampia tolleranza sulla tensione di alimentazione (+15% / -20%).

Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata (Min. 8 KVA).

*The **POWER ROD 180 M** inverter power source (art. 506) is suitable for MMA welding all rutile basic electrodes AWS 7018, in stainless steel and aluminium.*
It can also be used for TIG DC welding with Cebora Lift ignition.

The thermostatic protection and the high duty cycle 180 A at 30% make it suitable for use in even the most extreme conditions.
The power source features a device for protecting the electronic circuits against connection to incorrect power voltage supplies.

The compliance with EN 61000-3-12 brings substantial energy saving and a wide supply voltage tolerance (+15% / -20%).

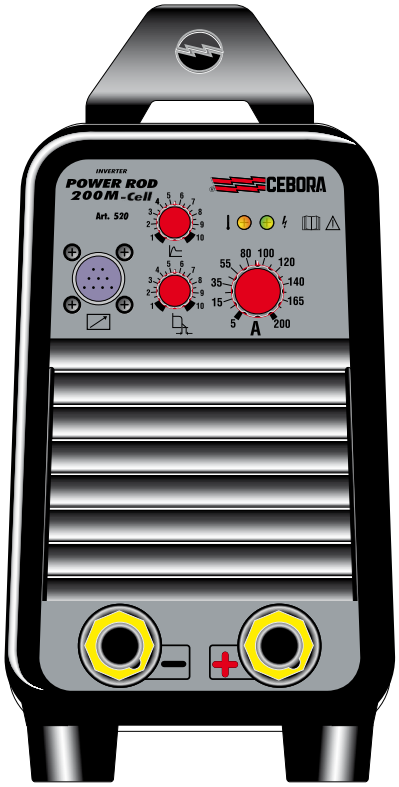
The power source can be powered by motor generators of adequate power (Min. 8 KVA).

POWER ROD 200 M-Cell

PFC
EN 61000-3-12

CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

	MMA
Alimentazione monofase *Single phase input*	**230 V 50/60 Hz + 15% / -20%**
Fusibile ritardato *Fuse rating (slow blow)*	**16 A**
Potenza assorbita *Input power*	**6,5 kVA 20% 4,0 kVA 60% 3,5 kVA 100%**
Campo di regolazione della corrente *Current adjustment range*	**10 ÷ 200 A**
Fattore di servizio (10 min. 40°C) secondo norme IEC 60974-1 *Duty Cycle, (10 min.40°C)* *according to IEC 60974-1*	**190 A 20% 130 A 60% 110 A 100%**
Elettrodi utilizzabili *Electrodes that can be used*	**Ø 1,5 ÷ 4,0**
Grado di protezione *Protection class*	**IP23S**
Peso *Weight*	**9,6 kg**
Dimensioni (LxPxH) *Dimensions (WxLxH)*	**172x420x340 mm**



IDONEO PER ELETTRODI CELLULOSICI
Suitable for cellulosic coated electrodes

Il generatore inverter MMA **POWER ROD 200 M-Cell** (art. 520) è adatto alla saldatura in MMA permette la saldatura professionale di elettrodi rivestiti. Può inoltre essere impiegato, in saldatura TIG DC con accensione Cebora Lift.
L'alto fattore di servizio (190 A al 20%, 130 A al 60% e 110 A al 100%) permette l'utilizzo del generatore anche nelle condizioni più severe.
Il generatore è inoltre dotato di protezione termostatica.
Saldando in MMA, al connettore del cavo di comando della torcia può essere collegato il comando a distanza della corrente (art. 187).

Il sistema PFC garantisce una sensibile riduzione del consumo energetico e consente l'utilizzo con un fusibile di rete da 16 A (ritardato), assicurando inoltre un'ampia tolleranza sulla tensione di alimentazione (+15% / -20%).

Il grado di protezione IP23 permette l'utilizzo in ambienti esterni.
Il generatore può essere alimentato anche da motogeneratori di potenza adeguata.

Conforme alla norma EN61000-3-12

*The MMA **POWER ROD 200 M-Cell** inverter power source (art. 513) is suitable for MMA welding all rutile basic electrodes AWS 7018, in stainless steel and aluminium. It can also be used for TIG DC welding with Cebora Lift ignition.*

The high duty cycle (190 A al 20%, 130 A al 60% e 110 A al 100%) makes it suitable for use in even the most extreme conditions.
The power source is also equipped with a thermostatic protection.
In MMA mode, a welding current remote control (art. 187) can be connected to the torch control cable.

The PFC system assures a substantial energy saving and makes it possible to use the power source with a mains fuse of 16 A (slow blow). It also allows to get a wide tolerance on the supply voltage (+15% / -20%).

The IP23 protection degree makes it possible to use the power source outdoor.
The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power.

Complies with EN61000-3-12

POWER ROD 250 T-Cell

PFC
EN 61000-3-12

CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

	MMA
Alimentazione trifase Three phase input	**400 V 50/60 Hz ± 10%**
Fusibile ritardato *Fuse rating (slow blow)*	**10 A**
Potenza assorbita *Input power*	**9,2 kVA 30%** **7,3 kVA 60%** **6,5 kVA 100%**
Campo di regolazione della corrente *Current adjustment range*	**10 ÷ 250 A**
Fattore di servizio (10 min. 40°C) secondo norme IEC 60974-1 *Duty Cycle, (10 min.40°C)* *according to IEC 60974-1*	**250 A 30%** **210 A 60%** **190 A 100%**
Elettrodi utilizzabili *Electrodes that can be used*	**Ø 1,5 ÷ 5,0**
Grado di protezione *Protection class*	**IP23S**
Peso *Weight*	**15,7 kg**
Dimensioni (LxPxH) *Dimensions (WxLxH)*	**207x437x411 mm**

IDONEO PER ELETTRODI CELLULOSICI
Suitable for cellulosic coated electrodes

Il generatore trifase POWER ROD 250 T-Cell (art.514) permette la saldatura professionale di elettrodi rivestiti, tramite le funzioni di Hot Start ed Arc Force che garantiscono un controllo sofisticato della condizione di corto circuito, e, quindi, del trasferimento della goccia, che è il parametro che più influenza la qualità della saldatura.
E' possibile saldare elettrodi cellulosici tramite un programma specializzato, selezionabile da pannello.
Il generatore, inoltre, salda in modalità TIG / TIG pulsato in corrente continua, con innesco lift "By Cebora".
Il software macchina risiede su memoria flash, ed è quindi aggiornabile.
Sono presenti un connettore per il collegamento del comando a distanza della corrente e un amperometro digitale per la lettura della corrente di saldatura.
Il generatore può essere alimentato da motogeneratori.

Conforme alla norma EN 61000-3-12

*The three-phase power source **POWER ROD 250 T-Cell** (art.514) allows professional welding of coated electrodes by means of the Hot Start and Arc Force functions, which assure a sophisticated control of short-circuit conditions, and thus of the electrode transfer, which is the parameter that most strongly affects the welding quality. It is possible to weld cellulosic electrodes by means of a specialized program available from the panel.*
The power source is also suitable for D.C. TIG / pulsed TIG welding with "Cebora lift ignition".
The machine software is stored in the flash memory, and may therefore be upgraded.
The machine has a connector to connect the remote control for the current as well as a digital ammeter to read the welding current.
The power source can be powered by motor generators.

Complies with EN 61000-3-12.

POWER ROD 380 T-Cell

PFC
EN 61000-3-12

CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

	MMA
Alimentazione trifase Three phase input	**400 V 50/60 Hz ± 10%**
Fusibile ritardato *Fuse rating (slow blow)*	**16 A**
Potenza assorbita *Input power*	**16,6 kVA 30% 10,0 kVA 60% 8,0 kVA 100%**
Campo di regolazione della corrente *Current adjustment range*	**10 ÷ 380 A**
Fattore di servizio (10 min. 40°C) secondo norme IEC 60974-1 *Duty Cycle, (10 min.40°C)* *according to IEC 60974-1*	**380 A 30% 270 A 60% 230 A 100%**
Elettrodi utilizzabili *Electrodes that can be used*	**Ø 1,5 ÷ 6,0**
Grado di protezione *Protection class*	**IP23S**
Peso *Weight*	**26,3 kg**
Dimensioni (LxPxH) *Dimensions (WxLxH)*	**297x463x588 mm**

IDONEO PER ELETTRODI CELLULOSICI
Suitable for cellulosic coated electrodes

Il generatore trifase POWER ROD 380 T-Cell (art. 519) permette la saldatura professionale di elettrodi rivestiti, tramite le funzioni di Hot Start ed Arc Force che garantiscono un controllo sofisticato della condizione di corto circuito, e, quindi, del trasferimento della goccia, che è il parametro che più influenza la qualità della saldatura.
E' possibile saldare elettrodi cellulosici tramite un programma specializzato, selezionabile da pannello.

Il generatore, inoltre, salda in modalità TIG / TIG pulsato in corrente continua, con innesco lift "By Cebora".
Il software macchina risiede su memoria flash, ed è quindi aggiornabile.
Sono presenti un connettore per il collegamento del comando a distanza della corrente e un amperometro digitale per la lettura della corrente di saldatura.

Il generatore può essere alimentato da motogeneratori di potenza adeguata.

Conforme alla norma EN 61000-3-12

*The three-phase power source **POWER ROD 380 T-Cell** (art.519) allows professional welding of coated electrodes by means of the Hot Start and Arc Force functions, which assure a sophisticated control of short-circuit conditions, and thus of the electrode transfer, which is the parameter that most strongly affects welding quality.*
It is possible to weld cellulosic electrodes by means of a specialized program available from the panel.

The power source is also suitable for D.C. TIG / pulsed TIG welding with "Cebora lift ignition".
The machine software is stored in the flash memory, and may therefore be upgraded.
The machine has a connector to connect the remote control for the current as well as a digital ammeter to read the welding current.

The power source can be powered by motor generators of adequate power.

Complies with EN 61000-3-12

Accessori
Accessories

ART.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	506	520	514	519
187	Comando a distanza per la regolazione della corrente di saldatura	Remote control unit for welding current adjustment		●	●	●
1192	Cavetto di prolunga 5 m per comando a distanza art. 187	5 m (16 ft) extension cable for remote control unit art. 187			●	●
1281.04	Accessorio per saldatura ad elettrodo: pinza porta elettrodo (5 m - 16 mm²), cavo massa (3 m - 16 mm²)	Accessories set for electrode welding: electrode holder (5 m - 16 mm²), work return lead (3 m - 16 mm²)	●			
1284.05	Pinza porta elettrodo (5 m - 35 mm²) e cavo massa (3,5 m - 35 mm²)	Electrode holder (5 m - 35 mm²) and work return lead (3,5 m - 35 mm²)		●	●	
1286.05	Pinza porta elettrodo (5 m - 50 mm²) e cavo massa (3,5 m - 50 mm²)	Electrode holder (5 m - 50 mm²) and work return lead (3,5 m - 50 mm²)				●
1327	Cavetto di prolunga di 5 m per comando a distanza art.187	5 m (16 ft) extension cable for remote control art. 187.		●		
1653	Carrello per trasporto generatore	Trolley for transportation of the power source			●	
1656	Carrello per trasporto generatore	Trolley for transportation of the power source				●

CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it
e-mail: cebora@cebora.it

CEBORA STAMPA TECNICA / stampato **C 489-R2-IT-EN** / 02-2020