

CEBORA

L'energia a portata di mano

SALDATRICI A FILO
WIRE WELDING MACHINES
POSTES A SOUDER A FIL
MIG/MAG - GERÄTE
SOLDADORAS DE HILO



MIG PROFESSIONAL

300 · 350
400 · 450

I Saldatrici semiautomatiche a filo continuo per uso industriale per saldature MIG-MAG in protezione di gas e di fili animati con e senza protezione gassosa.

○ Trasformatore protetto termostaticamente.

○ Potenziometro per la regolazione dell'accelerazione del filo in partenza. (funzione particolarmente utile nella saldatura dell'alluminio).

○ Commutatore di selezione manuale o automatica del comando avanzamento filo. (solo per MIG350, 400 e 450).

○ Cambio di polarità per rendere possibile la saldatura di particolari fili animati. (solo per MIG400 e MIG450).

○ Amperometro e voltmetro digitali, per la lettura contemporanea della corrente e della tensione di saldatura. (solo per MIG400 e MIG450).

GB Continuous-wire semiautomatic welders for industrial use, for MIG-MAG weldings with shielding gas and flux cored wire weldings with or without shielding gas.

○ Thermostat-protected transformer.

○ Potentiometer to regulate the wire acceleration at the start (particularly useful function when welding aluminium).

○ Commutator for manual or automatic selection of the wire feed control (only for MIG350, 400 and 450).

○ Change of polarity to allow welding with special flux cored wires (only for MIG400 and MIG450).

○ Digital amperometer and voltmeter, for simultaneous reading of the welding current and voltage (only for MIG400 and MIG450).

F Postes à souder semi-automatiques à fil continu pour usage industriel, pour soudage MIG-MAG sous protection de gaz et de fils animés avec ou sans protection gazeuse.

○ Transformateur protégé thermostatiquement.

○ Potentiomètre pour le réglage de l'accélération du fil au départ. (fonction particulièrement utile pour le soudage de l'aluminium).

○ Commutateur de sélection manuelle ou automatique de la commande d'avancement du fil (MIG350, 400 et 450).

○ Changement de polarité pour rendre possible la soudure de fils animés particuliers (MIG400 et 450).

○ Ampèremètre et voltmètre digitaux, pour la lecture simultanée du courant et de la tension de soudage (MIG400 et 450).

D Halbautomatische Schweißgeräte für industrielle Zwecke durch durchgehendes Draht für MIG-MAG-Schweißen mit Schutzgas und durch Fülldraht mit oder ohne Schutzgas.

○ Der Transformator wird durch einen Thermostat geschützt.

○ Potentiometer für die Beschleunigungseinstellung des abgehenden Drahts (besonders nützlich beim Alu-Schweißen).

○ Umschalter für die manuelle oder automatische Drahtvorschubsteuerung (nur bei MIG 350, 400 und 450).

○ Das Schweißen besonderer Fülldrähte wird durch die Umpolung (nur bei MIG400 und 450) ermöglicht.

○ Digitales Amperemeter und Voltmeter zum gleichzeitigen Lesen vom Schweißstrom und Spannung (MIG400 und 450).

E Soldadoras semiautomáticas de hilo continuo para industrias, para soldaduras MIG-MAG en protección de gas y de hilos animados con o sin protección gaseosa.

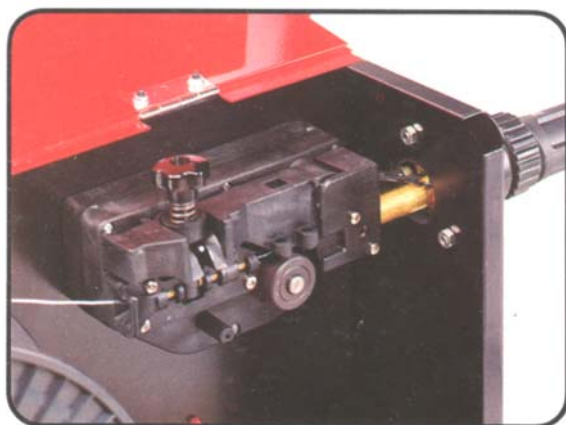
○ Transformador protegido termostáticamente.

○ Potenciómetro para la regulación de la aceleración del hilo en partida (dicha función es muy útil en la soldadura del aluminio).

○ Conmutador para la selección manual o automática del mando de avance hilo (sólo para MIG350, 400 y 450).

○ Cambio de polaridad para que sea posible la soldadura de especiales hilos animados (sólo para MIG400 y 450).

○ Amperímetro y voltímetro digitales para la lectura contemporánea de la corriente y de la tensión de soldadura (sólo para MIG400 y 450).



Traino a due rulli
Wire feed device with two rollers
Groupe tire-fil à deux rouleaux
Drahtvorschub durch zwei rollen
entrenamiento por dos rodillos



Traino a quattro rulli
Wire feed device with four rollers
Groupe tire-fil à quatre rouleaux
Drahtvorschub durch vier rollen
entrenamiento por cuatro rodillos

DATI TECNICI	TECHNICAL DATA	DONNEES TECHNIQUES	TECHNISCHE DATEN	DATOS TECNICOS	MIG 300	MIG 350	MIG 400	MIG 450
Alimentazione	Power supply	Alimentation	Netzspannung	Alimentación	3x220-380V 50/60 Hz	3x220-380V 50/60 Hz	3x220-380V 50/60 Hz	3x220-380V 50/60 Hz
Potenza max. assorbita	Absorbed power max.	Puissance absorbée max.	Leistungsaufnahme max.	Potencia absorbida max.	8.5 Kw	13 Kw	20 Kw	19 Kw
N° posizioni di regolazione	No. of adjusting steps	N° positions de réglage	Schaltstufen	N° posiciones de regulación	16	32	32	32
Corrente di saldatura min.	Welding current min.	Courant de soudage min.	Schweißstrom min.	Corriente de soldadura min.	30 A	35 A	35 A	35 A
Tensione avvuoto min-max.	No-load voltage min-max.	Tension à vide min-max.	Leerlaufspannung min-max.	Tension en vacío min-max.	16 V + 32 V	17 V + 38 V	17 V + 46 V	17 V + 45 V
Fattore di servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Einschaltdauer	Factor de servicio	250 A 35% 190 A 60% 150 A 100%	330 A 35% 250 A 60% 190 A 100%	420 A 35% 330 A 60% 250 A 100%	420 A 60% 330 A 100%
Isolamento	Insulation	Isolation	Isolation	Aslamiento	H	H	H	H
Filo utilizzabile	Wire sizes	Fil à employer	Brauchbarer Draht	Hilo utilizable	Solid 0.8/1/1.2	Solid 0.8/1/1.2/1.6 Cored 1/1.2/1.4/1.6	Solid 0.8/1/1.2/1.6 Cored 1/1.2/1.4/1.6/2.4	Solid 0.8/1/1.2/1.6 Cored 1/1.2/1.4/1.6/2.4
Bobine di filo trainabili	Wire reel size	Bobines de fil à entraîner	Drahtspulen	Bobinas de hilo trajinables	Max Ø 300	Max Ø 300	Max Ø 300	Max Ø 300
Peso netto	Net weight	Poids net	Nettogewicht	Peso neto	Kg. 115	Kg. 135	Kg. 155	Kg. 170
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	Abmessungen	Dimensiones	420x1020 x990h	420x1020 x990h	420x1020 x990h	420x1020 x990h

I La componibilità dei quattro generatori di base, rende realizzabili uno svariato numero di versioni che soddisfa ogni esigenza specifica dell'acquirente.

GB The modularity of the four generators allows a number of versions capable of meeting any specific customer's requirements.

F La modularité des générateurs de base permet la réalisation d'un grand nombre de versions qui satisfont toute exigence spécifique de l'acheteur.

D Die Austauschbarkeit der 4 Grundgeneratoren erlaubt eine Vielfaltiger Ausführungen, die die verschiedensten Anforderungen der Kundschaft befriedigen kann.

E La posibilidad de ensamblar los cuatro generadores de base hace posible obtener varios tipos que cumplen con toda exigencia específica del comprador.

VERSIONE COMPATTA CON TORCIA RAFFREDDATA AD ARIA E TRAINO A 2 O 4 RULLI.

COMPACT VERSION WITH AIR-COOLED TORCH AND WIRE FEED DEVICE WITH 2 OR 4 ROLLERS.

VERSION COMPACTE, AVEC TORCHE REFROIDIE PAR AIR, ET SYSTEME D'ENTRAÎNEMENT À 2 OU 4 ROULEAUX.

DICHTE AUSFÜHRUNG MIT LUFTGEKÜHLTEN SCHLAUCHPAKET UND DRAHTVORSCHUB DURCH 2 ODER 4 ROLLEN.

TIPO COMPACTO CON ANTORCHA ENFRIADA POR AIRE Y ENTRENAMIENTO POR 2 O 4 RODILLOS.

GENERATORE CON TORCIA* (mt.3)
GENERATOR WITH TORCH* (mt.3)
GENERATEUR AVEC TORCHE* (mt.3)
GENERATOR MIT SCHLAUCHPAKET* (mt.3)
GENERADOR CON ANTORCHA* (mt.3)

	MIG 300	MIG 350	MIG 350/4	MIG 400	MIG 400/4	MIG 450	MIG 450/4
	Art. Item 825	Art. Item 827	Art. Item 827.50	Art. Item 829	Art. Item 829.50	Art. Item 831	Art. Item 831.50
	2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	4 Rulli 4 Rollers 4 Roul. 4 Rollen 4 Rodill.	2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	4 Rulli 4 Rollers 4 Roul. 4 Rollen 4 Rodill.	2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	4 Rulli 4 Rollers 4 Roul. 4 Rollen 4 Rodill.
	*MB 25	*MB 36	*MB 36	*MB 36	*MB 36	*MB 40	*MB 40



VERSIONE CON CARRELLO TRAINO SEPARATO (2 O 4 RULLI), E TORCIA RAFFREDDATA AD ARIA.

VERSION WITH SEPARATE FEEDING UNIT (2 O 4 ROLLERS) AND AIR-COOLED TORCH.

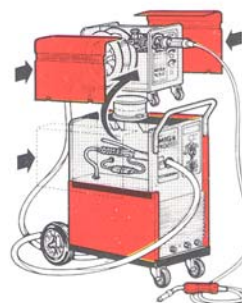
VERSION AVEC GROUPE TIRE-FIL SÉPARÉ (2 O 4 ROULEAUX), ET TORCHE REFROIDIE PAR AIR.

VERSION MIT GETRENNTER DRAHTVORSCHUBEINHEIT (2 ODER 4 ROLLEN) UND LUFTGEKÜLTEN SCHLAUCHPAKET.

TIPO CON GRUPO DE ENTRENAMIENTO HILO SEPARADO (2 O 4 RODILLOS), Y ANTORCHA ENFRIADA POR AIRE.

GENERATORE CON TORCIA* (mt.3)
GENERATOR WITH TORCH* (mt.3)
GENERATEUR AVEC TORCHE* (mt.3)
GENERATOR MIT SCHLAUCHPAKET* (mt.3)
GENERADOR CON ANTORCHA* (mt.3)

	MIG 300	MIG 350	MIG 350/4	MIG 400	MIG 400/4	MIG 450	MIG 450/4
	Art. Item 825	Art. Item 827	Art. Item 827.50	Art. Item 829	Art. Item 829.50	Art. Item 831	Art. Item 831.50
	2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	4 Rulli 4 Rollers 4 Roul. 4 Rollen 4 Rodill.	2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	4 Rulli 4 Rollers 4 Roul. 4 Rollen 4 Rodill.	2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	4 Rulli 4 Rollers 4 Roul. 4 Rollen 4 Rodill.
	*MB 25	*MB 36	*MB 36	*MB 36	*MB 36	*MB 40	*MB 40



KIT CARRELLO TRAINO SEPARATO
SEPARATE WIRE FEED KIT
KIT ENTRAÎNEMENT SÉPARÉ
BAUSATZ FÜR VORSCHUBEINHEIT
KIT ENTRENAMIENTO SEPARADO

Art. Item: 1418

Art. Item: 1418

Art. Item: 1418

Art. Item: 1418



PROLUNGA
EXTENSION
RALLONGE.
VERLÄNGERUNG
PROLONGACIÓN.

Art. Item: 1321
(5 mt.)
1321.20
(10 mt.)

Art. Item: 1321 (5mt.)
1321.20 (10 mt.)

Art. Item: 1322 (5mt.)
1322.20 (10 mt.)

Art. Item: 1322 (5mt.)
1322.20 (10 mt.)



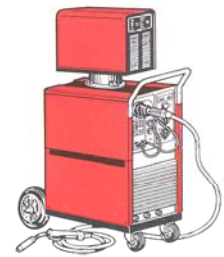
VERSIONE COMPATTA PER TORCIA RAFFREDDATA AD ACQUA E TRAINO A 2 O A 4 RULLI.

COMPACT VERSION FOR WATER-COOLED TORCH AND WIRE FEED DEVICE WITH 2 OR 4 ROLLERS.

VERSION COMPACTE, POUR TORCHE REFROIDIE PAR EAU, ET SYSTEME D'ENTRAÎNEMENT À 2 OU À 4 ROULEAUX.

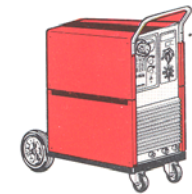
DICHTE AUSFÜHRUNG FÜR WASSERGEKÜHLTES SCHLAUCHPAKET UND DRAHTVORSCHUB DURCH 2 ODER 4 ROLLEN.

TIPO COMPACTO PARA ANTORCHA ENFRIADA POR AGUA Y ENTRENAMIENTO POR 2 O 4 RODILLOS.



MIG 400	MIG 400/4	MIG 450	MIG 450/4
Art. Item: 829.11	Art. Item: 829.61	Art. Item: 831.11	Art. Item: 831.61
2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	4 Rulli 4 Rollers 4 Roul. 4 Rollen 4 Rodill.	2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	4 Rulli 4 Rollers 4 Roul. 4 Rollen 4 Rodill.

GENERATORE SENZA TORCIA.
GENERATOR WITHOUT TORCH
GENERATEUR SANS TORCHE
GENERATOR OHNE SCHLAUCHPAKET
GENERADOR SIN ANTORCHA



TORCIA RAFFREDDATA AD ACQUA
WATER-COOLED TORCH
TORCHE REFROIDIE PAR EAU
WASSERGEKÜHLTES SCHLAUCHPAKET
ANTORCHA ENFRIADA POR AGUA

Art. Item:
1541 (3 mt.)
1541.20 (4mt.)
MB 501 D

Art. Item:
1541 (3 mt.)
1541.20 (4mt.)
MB 501 D



GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO
COOLING UNIT
GROUPE DE REFROIDISSEMENT
KÜHLUNGSGRUPPE
GRUPO DE ENFRIAMIENTO

Art. Item: 1332

Art. Item: 1332



KIT SUPP. GRUPPO DI RAFFRED.
COOLING UNIT SUPPORT KIT
KIT SUPP. GROUPE DE REFROIDISSEMENT
AUFHÄNGUNGSAGGREGAT KÜHLUNGSGR.
KIT SOPORTE GRUPO DE ENFRIAMIENTO

Art. Item: 147

Art. Item: 147



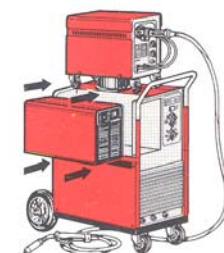
VERSIONE CON CARRELLO TRAINO SEPARATO (2 O 4 RULLI), PER TORCIA RAFFREDDATA AD ACQUA.

VERSION WITH SEPARATE FEEDING UNIT (2 O 4 ROLLERS) FOR WATER-COOLED TORCH.

VERSION AVEC GROUPE TIRE-FIL SÉPARÉ (2 O 4 ROULEAUX), POUR TORCHE REFROIDIE PAR EAU.

VERSION MIT GETRENNTER DRAHTVORSCHUBEINHEIT (2 ODER 4 ROLLEN) FÜR WASSERGEKÜHLTES SCHLAUCHPAKET.

TIPO CON GRUPO DE ENTRENAMIENTO HILO SEPARADO (2 O 4 RODILLOS), PARA ANTORCHA ENFRIADA POR AGUA.



MIG 400	MIG 400/4	MIG 450	MIG 450/4
Art. Item: 829.11	Art. Item: 829.61	Art. Item: 831.11	Art. Item: 831.61
2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	4 Rulli 4 Rollers 4 Roul. 4 Rollen 4 Rodill.	2 Rulli 2 Rollers 2 Roul. 2 Rollen 2 Rodill.	4 Rulli 4 Rollers 4 Roul. 4 Rollen 4 Rodill.

GENERATORE SENZA TORCIA.
GENERATOR WITHOUT TORCH
GENERATEUR SANS TORCHE
GENERATOR OHNE SCHLAUCHPAKET
GENERADOR SIN ANTORCHA



TORCIA RAFFREDDATA AD ACQUA
WATER-COOLED TORCH
TORCHE REFROIDIE PAR EAU
WASSERGEKÜHLTES SCHLAUCHPAKET
ANTORCHA ENFRIADA POR AGUA

Art. Item:
1541 (3 mt.)
1541.20 (4mt.)
MB 501 D

Art. Item:
1541 (3 mt.)
1541.20 (4mt.)
MB 501 D



KIT CARRELLO TRAINO SEPARATO
SEPARATE WIRE FEED KIT
KIT ENTRAÎNEMENT SÉPARÉ
BAUSATZ FÜR VORSCHUBEINHEIT
KIT ENTRENAMIENTO SEPARADO

Art. Item: 1418

Art. Item: 1418



PROLUNGA
EXTENSION
RALLONGE.
VERLÄNGERUNG
PROLONGACIÓN.

Art. Item:
1323 (5mt.)
1323.20 (10 mt.)

Art. Item:
1323 (5mt.)
1323.20 (10 mt.)

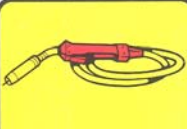
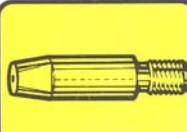
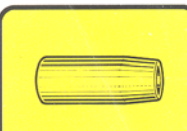
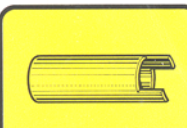
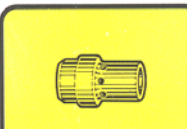
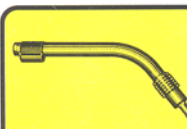
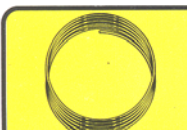
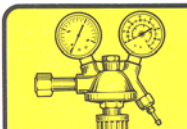
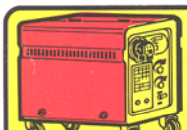


GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO
COOLING UNIT
GROUPE DE REFROIDISSEMENT
KÜHLUNGSGRUPPE
GRUPO DE ENFRIAMIENTO

Art. Item: 1332

Art. Item: 1332



	Torcie-Torches-Torches Schlauchpakete-Antorchas * raffreddata ad acqua / water-cooled refroidie par eau / wassergekühlt enfriada por agua	BINZEL MB 25 Art.Item: 1468 (mt 3) Art.Item: 1468.20 (mt 4)	BINZEL MB 36 Art.Item: 1550 (mt 3) Art.Item: 1550.20 (mt 4)	BINZEL MB 40 Art.Item: 1575 (mt 3) Art.Item: 1575.20 (mt 4)	BINZEL MB 501D* Art.Item: 1541 (mt 3) Art.Item: 1541.20 (mt 4)																																																												
	Ø filo - Ø wire - Ø fil Ø Draht - Ø hilo <table><tr><td>mm. 0.8 ●</td><td>art. item: 1488</td><td>art. item: 1488</td><td>art. item: 1300</td><td>art. item: 1300</td></tr><tr><td>mm. 1 ●</td><td>art. item: 1489</td><td>art. item: 1489</td><td>art. item: 1301</td><td>art. item: 1301</td></tr><tr><td>mm. 1.2 ●</td><td>art. item: 1490</td><td>art. item: 1490</td><td>art. item: 1302</td><td>art. item: 1302</td></tr><tr><td>mm. 1.6 ●</td><td>—</td><td>art. item: 1491</td><td>art. item: 1303</td><td>art. item: 1303</td></tr><tr><td>mm. 1.2 ○</td><td>—</td><td>art. item: 1458</td><td>art. item: 1800</td><td>art. item: 1800</td></tr><tr><td>mm. 1.6 ○</td><td>—</td><td>art. item: 1802</td><td>art. item: 1801</td><td>art. item: 1801</td></tr><tr><td>mm. 2 ○</td><td>—</td><td>—</td><td>art. item: 1803</td><td>art. item: 1803</td></tr><tr><td>mm. 2.4 ○</td><td>—</td><td>—</td><td>art. item: 1804</td><td>art. item: 1804</td></tr></table>	mm. 0.8 ●	art. item: 1488	art. item: 1488	art. item: 1300	art. item: 1300	mm. 1 ●	art. item: 1489	art. item: 1489	art. item: 1301	art. item: 1301	mm. 1.2 ●	art. item: 1490	art. item: 1490	art. item: 1302	art. item: 1302	mm. 1.6 ●	—	art. item: 1491	art. item: 1303	art. item: 1303	mm. 1.2 ○	—	art. item: 1458	art. item: 1800	art. item: 1800	mm. 1.6 ○	—	art. item: 1802	art. item: 1801	art. item: 1801	mm. 2 ○	—	—	art. item: 1803	art. item: 1803	mm. 2.4 ○	—	—	art. item: 1804	art. item: 1804	MB 25	MB 36	MB 40	MB 501D																				
mm. 0.8 ●	art. item: 1488	art. item: 1488	art. item: 1300	art. item: 1300																																																													
mm. 1 ●	art. item: 1489	art. item: 1489	art. item: 1301	art. item: 1301																																																													
mm. 1.2 ●	art. item: 1490	art. item: 1490	art. item: 1302	art. item: 1302																																																													
mm. 1.6 ●	—	art. item: 1491	art. item: 1303	art. item: 1303																																																													
mm. 1.2 ○	—	art. item: 1458	art. item: 1800	art. item: 1800																																																													
mm. 1.6 ○	—	art. item: 1802	art. item: 1801	art. item: 1801																																																													
mm. 2 ○	—	—	art. item: 1803	art. item: 1803																																																													
mm. 2.4 ○	—	—	art. item: 1804	art. item: 1804																																																													
	Ugello gas saldatura Welding-gas nozzle Buse gaz Gasdüse Tobera gas soldadura	MB 25 Art. Item. 1492	MB 36 Art. Item 1551	MB 40 Art. Item. 1831	MB 501D art. item. 1310																																																												
	Ugello gas puntatura Spot-welding gas nozzle Buse gaz pour soudage par points Punktschweißgasdüse Tobera gas soldadura	MB 25 Art. Item. 1493	MB 36 Art. Item 1552	MB 40 Art. Item. 1836	MB 501D Art. Item. 1837																																																												
	Diffusore gas Gas diffuser Diffuseur gaz Diffusor Difusor gas	MB 25 Art. Item. 1496	MB 36 Art. Item 1498	MB 40 Art. Item. 1960	MB 501D Art. Item. 1500																																																												
	Lancia terminale Swan neck Col de cygne Brenne/hals Cuello de cisne	MB 25 Art. Item. 1494	MB 36 Art. Item 1553	MB 40 Art. Item. 1861	MB 501D Art. Item. 1556																																																												
	Art. Item: 141 Kit sald. AL (torcia 3 mt) Al welding kit (3mt torch) Kit soud. AL(torche 3mt) Satz Alu-Schw.(3mt Schl.) Kit Alu.(antorcha 3mt)	 Rulli trainafili Wire feed rollers Rouleaux entraînement Drahtvorschubrollen Rodillos entrenamiento hilo (*) in dotazione included inclu serienmäßig en dotación																																																															
	Art. Item: 1450 Flussometro 2 manometri 2 gauge flowmeter Fluxmètre 2 manomètres Druckminderer 2 Manom. Flujometro 2 manómetros	<table><tr><th>Art.Item.</th><th>Ø filo Ø wire Ø fil Ø Draht Ø hilo</th><th>tipo filo wire type type fil Drahtart tipo hilo</th><th>tipo traino wire feed type type entraînement Vorschubsystem tipo entrenamiento</th><th>tipo macchina machine type type machine Maschinentyp tipo de machina</th></tr><tr><td>3.080.241*</td><td>0.6/0.8</td><td>SOLID</td><td>2 r.</td><td>825</td></tr><tr><td>3.080.250*</td><td>1/1.2</td><td>SOLID</td><td>2 r.</td><td>825</td></tr><tr><td>3.080.379*</td><td>0.8/1</td><td>SOLID</td><td>2 r.</td><td>827 - 829 - 831</td></tr><tr><td>3.080.376*</td><td>1.2/1.6</td><td>SOLID</td><td>2 r.</td><td>827 - 829 - 831</td></tr><tr><td>3.080.365</td><td>1-1.2/1.4-1.6</td><td>CORED</td><td>2 r.</td><td>827 - 829 - 831</td></tr><tr><td>3.080.375*</td><td>0.8/1</td><td>SOLID</td><td>4 r.</td><td>827 - 829 - 831</td></tr><tr><td>3.080.374*</td><td>1.2/1.6</td><td>SOLID</td><td>4 r.</td><td>827 - 829 - 831</td></tr><tr><td>3.080.368</td><td>1.4-1.6/2-2.4</td><td>CORED</td><td>4 r.</td><td>827 - 829 - 831</td></tr><tr><td>3.080.369</td><td>1-1.2/1.4-1.6</td><td>CORED</td><td>4 r.</td><td>827 - 829 - 831</td></tr><tr><td>3.080.371</td><td>1/1.2</td><td>AL</td><td>4 r.</td><td>827 - 829 - 831</td></tr><tr><td>3.080.370</td><td>1.2/1.6</td><td>AL</td><td>4 r.</td><td>827 - 829 - 831</td></tr></table>				Art.Item.	Ø filo Ø wire Ø fil Ø Draht Ø hilo	tipo filo wire type type fil Drahtart tipo hilo	tipo traino wire feed type type entraînement Vorschubsystem tipo entrenamiento	tipo macchina machine type type machine Maschinentyp tipo de machina	3.080.241*	0.6/0.8	SOLID	2 r.	825	3.080.250*	1/1.2	SOLID	2 r.	825	3.080.379*	0.8/1	SOLID	2 r.	827 - 829 - 831	3.080.376*	1.2/1.6	SOLID	2 r.	827 - 829 - 831	3.080.365	1-1.2/1.4-1.6	CORED	2 r.	827 - 829 - 831	3.080.375*	0.8/1	SOLID	4 r.	827 - 829 - 831	3.080.374*	1.2/1.6	SOLID	4 r.	827 - 829 - 831	3.080.368	1.4-1.6/2-2.4	CORED	4 r.	827 - 829 - 831	3.080.369	1-1.2/1.4-1.6	CORED	4 r.	827 - 829 - 831	3.080.371	1/1.2	AL	4 r.	827 - 829 - 831	3.080.370	1.2/1.6	AL	4 r.	827 - 829 - 831
Art.Item.	Ø filo Ø wire Ø fil Ø Draht Ø hilo	tipo filo wire type type fil Drahtart tipo hilo	tipo traino wire feed type type entraînement Vorschubsystem tipo entrenamiento	tipo macchina machine type type machine Maschinentyp tipo de machina																																																													
3.080.241*	0.6/0.8	SOLID	2 r.	825																																																													
3.080.250*	1/1.2	SOLID	2 r.	825																																																													
3.080.379*	0.8/1	SOLID	2 r.	827 - 829 - 831																																																													
3.080.376*	1.2/1.6	SOLID	2 r.	827 - 829 - 831																																																													
3.080.365	1-1.2/1.4-1.6	CORED	2 r.	827 - 829 - 831																																																													
3.080.375*	0.8/1	SOLID	4 r.	827 - 829 - 831																																																													
3.080.374*	1.2/1.6	SOLID	4 r.	827 - 829 - 831																																																													
3.080.368	1.4-1.6/2-2.4	CORED	4 r.	827 - 829 - 831																																																													
3.080.369	1-1.2/1.4-1.6	CORED	4 r.	827 - 829 - 831																																																													
3.080.371	1/1.2	AL	4 r.	827 - 829 - 831																																																													
3.080.370	1.2/1.6	AL	4 r.	827 - 829 - 831																																																													
	Art. Item: 822.50 Carrello traino a 4 rulli Feeding unit with 4 rollers Groupe tire-fil à 4 rouleaux Vorschubeinheit 4 Rollen Grupo entren. 4 rodillos																																																																
	Art. Item: 1923 Guaina a spirale. Ø filo 2-2.4 Spiral sheath. Ø wire 2-2.4 Gaine à spiral. Ø fil 2-2.4 Spiralnuelse. Ø Draht 2-2.4 Vaina a spiral. Ø hilo 2-2.4																																																																



Versioni con torcia
raffreddata ad aria

Version with
air-cooled torch

Version avec torche
refroidie par air

Version mit luftgekühl-
tem Schlauchpaket

Tipo con antorcha
enfriada por aire



Versioni con torcia
raffreddata ad acqua

Version with
water-cooled torch

Version avec torche
refroidie par eau

Version mit wasserge-
kühltem Schlauchpaket

Tipo con antorcha
enfriada por agua

Stampato C138-R6/5-93/10.000

CEBORA
L'energia a portata di mano

CEBORA S.p.A.

Via Andrea Costa n° 24
40057 Cadriano di Granarolo
Bologna - Italy
Tel: 051/765000
Telefax: 051/765222
Telex: 511070 CEBORA I

