

Lista programmi in memoria - stored programs list - gespeicherte programme liste des programmes en memoire - lista de los programas en memoria						
				PROGRAM 00 (MANUAL)		
				PROGRAM		
AISi 12 4047 - Ø 0,6mm	Argon	PULL 2003		01		1/1 ÷ 2/1
AISi 12 4047 - Ø 0,8mm	Argon	PULL 2003		02		1/1 ÷ 2/6
AlMg 5 5356 - Ø 0,8mm	Argon	PULL 2003		03		1/1 ÷ 2/6
AISi 4047-4043 - Ø 0,9mm	Argon	PULL 2003		04		1/1 ÷ 2/4
AlMg 5 5356 - Ø 0,9mm	Argon	PULL 2003		05		1/1 ÷ 2/5
AISi 12 4047 - Ø 1,0mm	Argon	PULL 2003		06		1/1 ÷ 2/6
AlMg 5 5356 - Ø 1,0mm	Argon	PULL 2003		07		1/1 ÷ 2/6
Fe - Ø 0,6mm	Argon+CO ₂ 20%	PULL 2003	NORMAL	08	1/1 ÷ 1/6	2/1 ÷ 2/6
Fe - Ø 0,6mm	CO ₂ 100%	PULL 2003	NORMAL	09	1/3	1/4 ÷ 2/6
Fe - Ø 0,8mm	Argon+CO ₂ 20%	PULL 2003	NORMAL	10	1/1 ÷ 2/2	2/3 ÷ 2/6
Fe - Ø 0,8mm	CO ₂ 100%	PULL 2003	NORMAL	11	-	1/3
Fe - Ø 0,9mm	Argon+CO ₂ 20%	PULL 2003	NORMAL	12	1/1 ÷ 2/2	2/3 ÷ 2/6
Fe - Ø 0,9mm	CO ₂ 100%	PULL 2003	NORMAL	13	1/1 ÷ 1/3	1/4 ÷ 2/6
Fe - Ø 1,0mm	Argon+CO ₂ 20%	PULL 2003	NORMAL	14	1/1 ÷ 1/3	1/4 ÷ 2/6
Fe - Ø 1,0mm	CO ₂ 100%	PULL 2003	NORMAL	15	1/3 ÷ 1/4	1/5 ÷ 2/6
Cu/Si 3% - Ø 0,8mm	Argon	PULL 2003	NORMAL	16	-	1/1 ÷ 2/5
Cu/Si 3% - Ø 0,8mm	Argon+He 15%	PULL 2003	NORMAL	17	1/1 ÷ 2/5	
Cu/Si 3% - Ø 0,9mm	Argon	PULL 2003	NORMAL	18	-	1/1 ÷ 2/6
Cu/Si 3% - Ø 1,0mm	Argon	PULL 2003		19	1/1 ÷ 2/3	
Cu/Si 3% - Ø 1,0mm	Argon		NORMAL	19	1/1 ÷ 2/3	-
Inox - Ø 0,8mm	Argon+CO ₂ 2%	PULL 2003	NORMAL	20	1/1 ÷ 1/6	2/1 ÷ 2/6
Inox - Ø 0,9mm	Argon+CO ₂ 2%	PULL 2003	NORMAL	21	1/1 ÷ 2/2	2/3 ÷ 2/6
Inox - Ø 1,0mm	Argon+CO ₂ 2%	PULL 2003	NORMAL	22	1/1 ÷ 1/3	1/4 ÷ 2/6

Le torce Art.2003 PULL The torches item 2003 Pull Die Brenner Art.-Nr. 2003, Les torches Art. 2003 PULL Las antorchas Art. 2003 2003 e Art.1562 SPOOL 2003 and item 1562 Spool PULL 2003, und Art.-Nr. 2003 et Art. 1562 SPOOL PULL 2003 y Art. 1562 GUN possono saldare fino Gun can weld up to a 1562, SPOOL GUN, können GUN peuvent souder SPOOL GUN pueden soldar ad una corrente massima di maximum current of 180A. bis max. 180A schweißen. jusqu'à un courant de 180 A hasta una corriente máxima 180A, superando per un If such limit is exceeded for Falls solcher Stromwert maximum. Si l'on dépasse de 180 amperios. tempo di 10 secondi questa a time of 10 seconds, the wird längerer als 10 ce courant pour un temps Excediendo esta corriente corrente, la saldatrice si welding power source Minutenzzeit überschritten de 10 seconde, la machine por un tiempo de 10 segundos, la soldadora se giare il display. blinks. To release the Schweißmaschine und das clignote. Pour débloquer la bloquea y hace parpadear el Per sbloccare la saldatrice è welding power source, it is Display blinks. Um das machine il est suffisant de display. Para desbloquear sufficiente spegnerla e enough to switch it off and Schweißmaschine zu lösen, l'arrêter et la rallumer. la soldadora, es suficiente riaccenderla. then on again. ist sie einfach aus-und apagarla y encenderla de nuevo.