

MIG - MAG

MIG STAR STAR WELD

Saldatrici a filo continuo MIG-MAG
MIG-MAG wire welding machines
MIG-MAG Geräte für Massivdrähte



MIG - MAG



I generatori Cebora STAR WELD e MIG STAR coprono l'intervallo di prestazioni da 350A al 60% a 500A al 60% (fattore di servizio calcolato a 40°C),



The Cebora power sources STAR WELD and MIG STAR cover the range of performance from 350A-60% to 500A-60% (duty cycle calculated at 40°C),



Die Stromquellen Cebora STAR WELD und MIG STAR decken den Leistungsbereich von 350A bei ED 60% bis 500A bei ED 60% mit dreiphasiger Stromversorgung



	STAR WELD 365 C	STAR WELD 365 S	STAR WELD 465 S	MIG STAR 550 S	DATI TECNICI	SPECIFICATIONS	TECHNISCHE DATEN
	Art. 510	Art. 509	Art. 511	Art. 570.50	Alimentazione trifase	Three phase input	Dreiphasige Netzspannung
	230/400V 50/60 Hz	230/400V 50/60 Hz	230/400V 50/60 Hz	230/400V 50/60 Hz	Potenza di installazione max.	Max. installed power	Max. Anschlusswert
	12,5 KW	12,5 KW	18 KW	20 KW	Potenza assorbita	Input power	Leistungsaufnahme
	16 KVA 60%	16 KVA 60%	22,5 KVA 60%	25,6 KVA 60% 16,6 KVA100%	Corrente min. max. ottenibile in saldatura	Min. max current obtained in welding	Min-Max Strom beim Schweißen
	45A ÷ 400A	45A ÷ 400A	40A ÷ 500A	40A ÷ 550A	Fattore di servizio (10 min.) - 40°C IEC 60974.1	Duty Cycle (10 min.) - 40° C IEC 60974.1	Einschaltdauer (10 min.) - 40° C IEC 60974.1
	350A 60% 270A 100%	350A 60% 270A 100%	450A 60% 350A 100%	500A 60% 387A 100%	N° posizioni di regolaz.	Number of regulation steps	Schaltstufen
	3 x 8	3 x 8	3 x 8	4 x 8	Filo utilizzabile	Wire sizes that can be used	Drahtstärke
	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	SOLID 0,8/1/1,2/(1,6)	Bobina filo trainabile max.	Max. wire spool size	Max. Rollendurchmesser
	Ø 300 mm 15 Kg max.	Grado di protezione	Protection class	Schutzart			
	21	21	21	21	Per ambienti con rischio accresciuto di scosse elettriche	Authorized for areas of increased hazard of electric shock	Für Schweißgeräte bei erhöhter elektrischer Gefährdung
	•	•	•	•	Peso	Weight	Gewicht
	110 Kg.	106 Kg.	130 Kg.	190 Kg.	Dimensioni	Dimensions	Maße
	418x1067x865	685x989x1215	725x1080x1257	486x1025x1210	Trainafilo a 4 rulli	4 roll wire feeder	4-Rollen Drahtvorschub
	•	•	•	•	Ventilazione con termostato	Thermostat controlled fan cooling	Belüftung durch Thermostat aktiviert
	2	2	2	3	N° uscite di imped.	Number of choke sockets	Nr. von Drosselausgängen
	•	•	•	•	Predisp. per raffreddamento ad acqua della torcia	Suitable for use with water cooled torches	Vorbereitet für die Anwendung mit wassergekühlten Brennern

510-509-511-570.50 STAR WELD - MIG STAR



con alimentazione trifase, e sono concepiti per impieghi industriali, soprattutto cantieristica, manutenzioni di rilevante entità e produzioni di carpenteria medio-pesante.

La "piccola" della serie STAR WELD (art.509) presenta anche una versione compatta (art. 510), di pari prestazioni, studiata per un maggior contenimento del costo.

Tutti i generatori carrellati sono predisposti per accettare il gruppo raffreddamento torcia; possono, inoltre, montare amperometro e voltmetro digitali (di serie su Mig Star), con possibilità di memorizzare gli ultimi parametri di saldatura.

Le 2 uscite di impedenza dei generatori STAR WELD sono studiate per ottenere un arco morbido e stabile con fili in acciaio al carbonio, inossidabile e alluminio; il generatore maggiore, della serie MIG STAR, è, invece, dotato di 3 uscite di impedenza e regolazione della corrente a 32 posizioni, allo scopo di scegliere sempre i parametri migliori in ogni condizione di saldatura, e rappresenta il generatore più professionale della serie STAR WELD - MIG STAR.

Tutti i generatori della serie STAR WELD (escluso l'articolo 510, che è compatto) possono essere equipaggiati, a scelta, con gruppo trainafilo a 2 o 4 rulli, in grado di raggiungere, rispettivamente, 20 e 24 m/min di velocità filo; il generatore più piccolo accetta solo il gruppo trainafilo a 2 rulli.

Entrambi i gruppi trainafilo a 2 e 4 rulli sono dotati di dispositivo di regolazione del "burn-back", che favorisce la ripartenza regolare, grazie al controllo della velocità del filo al momento dello spegnimento dell'arco.



with three-phase power supply, and are designed for industrial use, especially on construction sites, large maintenance projects and medium-heavy metal fabrication.

The "small" unit of the STAR WELD series (art.509) also offers a compact version (art. 510), of equal performance, developed for greater cost effectiveness.

All power sources are designed to accept the torch cooling unit; they may also mount a digital ammeter and volt meter (standard on MIG Star), with the possibility of saving the last few welding parameters.

The 2 impedance outputs of the STAR WELD power sources are designed to achieve a soft, stable arc with wires of carbon and stainless steel and aluminum; the larger power source of the MIG STAR series is instead equipped with 3 impedance outputs and 32-position current adjustment, to always choose the best parameters in all welding conditions, and represents the most professional power source in the STAR WELD - MIG STAR series.

All of the power sources of the STAR WELD series (except article 510, which is compact) may be equipped, as desired, with a 2- or 4-roll wire feed unit capable of achieving wire speeds of 20 and 24 m/min, respectively; the smallest power source accepts only the 2-roll wire feed unit.

Both the 2- and 4-roll wire feed units are equipped with a "burn-back" adjustment device, which encourages smooth re-starting thanks to the wire speed control during arc shut-off.



ab (Einschaltzeit für 40°C berechnet) und sind für industrielle Anwendungen ausgelegt, insbesondere für den Baustelleneinsatz, größere Instandsetzungen und mittelschwere Konstruktionsaufgaben.

Die kleinste Stromquelle der Baureihe STAR WELD (Art. 509) sieht auch eine kompakte Ausführung (Art. 510) mit gleicher Leistung vor, die speziell zur weiteren Kosteneinsparung entwickelt wurde. Alle fahrbaren Stromquellen sind für die Aufnahme der Brennerkühlgruppe ausgelegt. Ferner können digitale Amperemeter und Voltmeter montiert werden (bei Mig Star serienmäßig eingebaut) und es besteht die Möglichkeit der Speicherung der zuletzt verwendeten Schweißparameter.

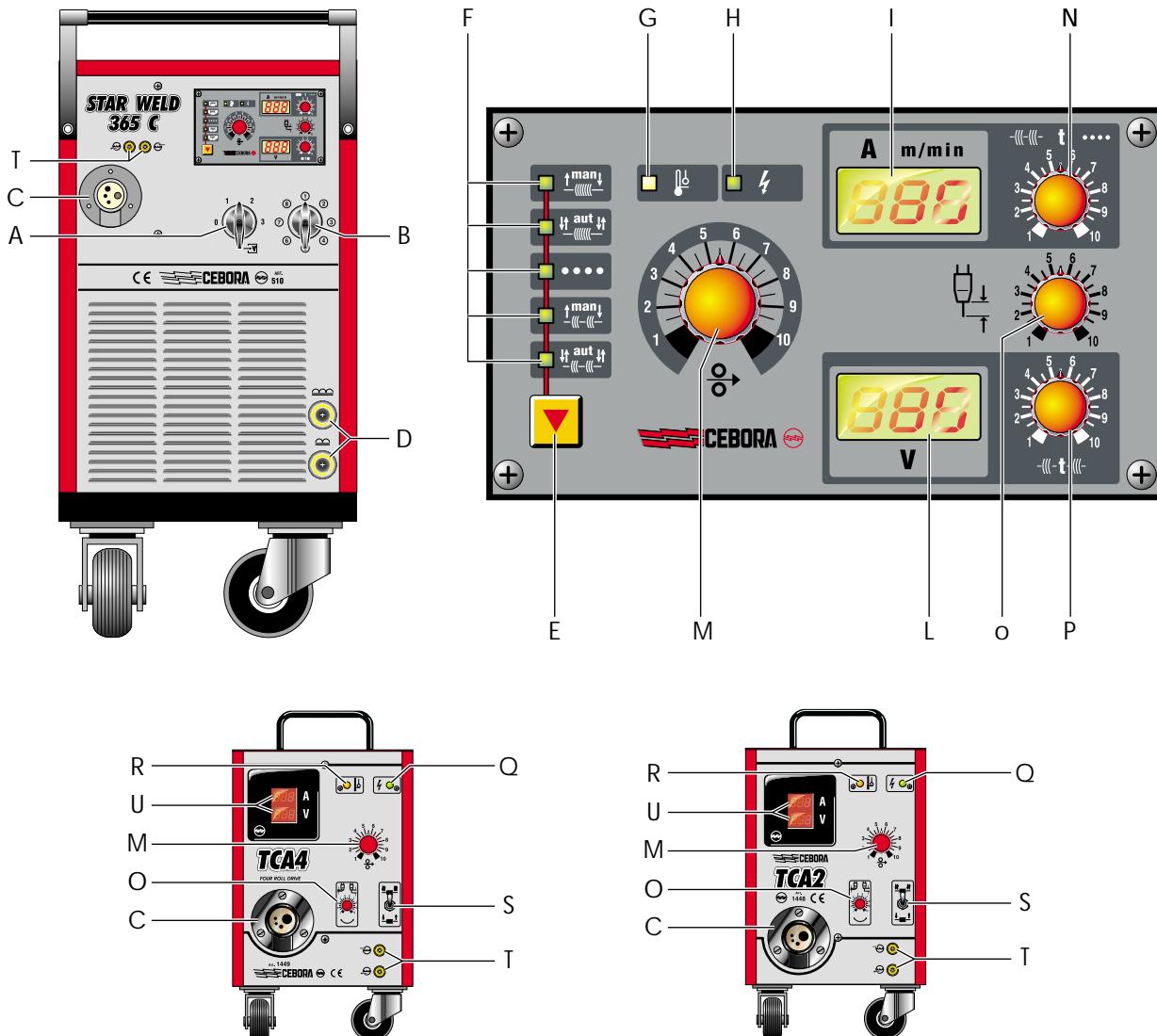
Die 2 Drosselanschlüsse der Stromquellen STAR WELD wurden speziell entwickelt, um einen weichen und stabilen Lichtbogen mit Drahtelektroden aus Kohlenstoffstahl, rostfreiem Stahl und Aluminium zu erhalten. Die größte Stromquelle der Baureihe MIG STAR verfügt dagegen über 3 Drosselanschlüsse und eine 32-stufige Stromregulierung, um jederzeit die optimalen Parameter für jede Schweißaufgabe wählen zu können, und stellt somit die professionellste Stromquelle der Baureihe STAR WELD - MIG STAR dar.

Alle Stromquellen der Baureihe STAR WELD (mit Ausnahme des Kompaktmodells Art. 510) können wahlweise mit Drahtvorschub mit 2 oder 4 Rollen ausgestattet werden, mit denen eine Drahtgeschwindigkeit von 20 bzw. 24 m/min erreicht werden kann. Die kleinste Stromquelle kann nur den Drahtvorschub mit 2 Rollen aufnehmen.

Beide Drahtvorschubeinheiten, mit 2 oder 4 Rollen, sind mit einer "Rückbrand"-Regulierung ausgestattet, die dank der Steuerung der Drahtgeschwindigkeit beim Ausschalten des Lichtbogens den regulären Neustart begünstigt.



510-509-511-570.50 STAR WELD - MIG STAR



POS.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG
A	Interruttore di alimentazione e scelta gamma tensione di saldatura	Power supply switch and welding voltage range selection	Netzschalter und Schalter für die Wahl des Schweißspannungsbereichs
B	Regolazione fine tensione di saldatura	Welding voltage fine tuning	Feineinstellung der Schweißspannung
C	Attacco centralizzato torcia di saldatura	Central adapter for welding torch	Zentralanschluss für den Schweißbrenner
D	Prese di impedenza	Impedance sockets	Impedanzanschlüsse
E	Tasto scelta del modo di saldatura	Welding mode selection key	Taste für die Wahl des Schweißverfahrens
F	Leds che indicano la modalità d'uso selezionata	LEDs indicating the selected mode	LEDs für die Anzeige des gewählten Verfahrens
G	Led segnalazione intervento termostato	Thermostat tripped indicator LED	LED für die Anzeige des Ansprechens des Thermostaten
H	Led di segnalazione accensione	Power on indicator LED	Betriebskontrolllampe
I	Display corrente di saldatura	Welding current display	Schweißstromanzeige
L	Display tensione di saldatura	Welding voltage display	Schweißspannungsanzeige
M	Regolazione velocità del filo di saldatura	Rapid welding wire speed adjustment	Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit
N	Regolazione tempo di puntatura	Spot welding time adjustment	Einstellung der Punktschweißzeit
O	Regolazione "BURN BACK"	"BURN-BACK" adjustment	Einstellung des "Drahtrückbrand"
P	Regolazione tempo di pausa	Pause time adjustment	Einstellung der Pausenzeit
Q	Spia acceso/spento.	ON/OFF warnig light.	Kontrolleuchte Ein/Aus.
R	Spia intervento termostato e malfunzionamento del gruppo per il raffreddamento dell'acqua.	Warning light, thermostat operating/fault in water cooling unit.	Kontrolleuchte Thermostat-Auslösung und Störung an der Wasserkühlseinheit.
S	Commutatore 2 - 4 tempi.	2- 4 stroke switch.	Wahlschalter 2 - 4 Takte.
T	Connessioni raffreddamento torcia ad acqua.	Connection for torch water cooling.	Anschlüsse zur Wasser-kühlung des Schweißbrenners.
U	Amperometro e voltmetro digitali con memorizzazione dell'ultima lettura (a richiesta).	Digital ammeter and voltmeter with storage of last reading (on request).	Digital-Amperemeter und Voltmeter mit Abspeicherung der letzten Erfassung (auf wunsch).

ACCESSORI - ACCESSORIES - ZÜBEHÖR



Artt. 3.080.396-3.080.375
3.080.397-3.080.374
3.080.902-3.080.368
3.080.900-3.080.901

Art. 1981
Art. 1982

5

ART.	DESCRIZIONE	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	510	509	511	570.50
1448	Carello trainafilo "TCA2"	"TCA2" wire feed unit	Drahtvorschubeinheit "TCA2"		X	X	
1449	Carello trainafilo "TCA4"	"TCA4" wire feed unit	Drahtvorschubeinheit "TCA4"		X	X	
1550	Torcia MB 36 - mt. 3	MB 36 torch- mt. 3	Brenner MB 36 - 3 m.	X	X	X	
1550.20	Torcia MB 36 - mt. 4	MB 36 torch- mt.	Brenner MB 36 - 4 m.	X	X	X	
1575	Torcia MB 40 - mt. 3	MB 40 torch- mt. 3	Brenner MB 40 - 3 m.				X
1575.20	Torcia MB 40 - mt. 4	MB 40 torch- mt. 4	Brenner MB 40 - 4 m.				X
1541	Torcia MB 501D- mt. 3 raffreddata ad acqua	MB 501D torch - 3 mt. water cooled	Brenner MB 501D - 3 m. wassergekühlt	X	X	X	X
1541.20	Torcia MB 501D- mt. 4 raffreddata ad acqua	MB 501D torch - 4 mt. water cooled	Brenner MB 501D - 4 m. wassergekühlt	X	X	X	X
	Connessione tra generatore e carrello	Interconnection cable,	Verbindungs - Sclauschpaket zwischen Stromerzeuger und Drahtvorschubeinheit - 5 m.				
1328	- m. 5	- 5 m	- 5 m				
1328.20	- m. 10	- 10 m	- 10 m				X
	Connessione tra generatore e carrello	Interconnection cable,	Verbindungs - Sclauschpaket zwischen Stromerzeuger und Drahtvorschubeinheit - 5 m.				
1187	- m. 5	- 5 m	- 5 m	X	X	X	
1187.20	- m. 10	- 10 m	- 10 m	X	X	X	
1331	GRV4 Gruppo di raffreddamento	GRV4 cooling unit	GRV4 Kühleinheit	X	X	X	
1334	GRV5 Gruppo di raffreddamento	GRV5 cooling unit	GRV5 Kühleinheit				X
1450	Flussometro a 2 manometri	Flow meter, 2 gauges	Durchflußmesser mit 2 manometern	X	X	X	X
139	Kit alluminio	Aluminium kit	Aluminium Schweiß- Set	X	X	X	X
3.080.396	Rullo trainafilo per fili pieni ø 0.6 - 0.8	Feed roll for solid wires ø 0.6 - 0.8	Drahtvorschubrolle für Massivdraht ø 0.6 - 0.8	X	X	X	
3.080.375	ø 0.8 - 1	ø 0.8 - 1	ø 0.8 - 1				X
3.080.397	ø 1 - 1.2	ø 1 - 1.2	ø 1 - 1.2	X	X	X	
3.080.374	ø 1.2 - 1.6	ø 1.2 - 1.6	ø 1.2 - 1.6	X	X	X	X
3.080.902	ø 1.2 - 1.6	ø 1.2 - 1.6	ø 1.2 - 1.6	X	X	X	
3.080.368	Rullo trainafilo per fili animati ø 1.4/1.6 - 2/2.2	Feed roll for core wires ø 1.4/1.6 - 2/2.2	Drahtvorschubrolle für Fülldraht ø 1.4/1.6 - 2/2.2				X
3.080.900	ø 1.2 - 1.4	ø 1.2 - 1.4	ø 1.2 - 1.4	X	X	X	
3.080.901	ø 1.2 - 1.6	ø 1.2 - 1.6	ø 1.2 - 1.6	X	X	X	
1981	Rullo trainafilo per fili di AL ø 1 - 1.2 (2 Pz.)	Feed roll for AL wires ø 1 - 1.2 (2 Pz.)	Drahtvorschubrolle für AL-draht ø 1 - 1.2 (2 Pz.)				X
1982	ø 1.2 - 1.6 (2 Pz.)	ø 1.2 - 1.6 (2 Pz.)	ø 1.2 - 1.6 (2 Pz.)				X



ASSISTENZA CLIENTI
CUSTOMER SERVICE
KUNDENDIENST



FORMAZIONE TECNICA
PRODUCT TRAINING
PRODUKTS AUSBILDUNG



DISTRIBUZIONE INTERNAZIONALE
INTERNATIONAL DISTRIBUTION
INTERNATIONALE VERTEILUNG



CEBORA S.p.A - Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano (BO) - Italy
Tel. +39.051.765.000 - Fax +39.051.765.222
www.cebora.it - e-mail: cebora@cebora.it