



**SOUND MIG
2230/M STAR SYNERGIC**

Art.	299	Dati tecnici Specifications	S CE
	230V 50/60 Hz + 15% / -20%	Alimentazione monofase Single phase input	
	20 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	6,8 KVA 30% 4,9 KVA 60% 3,5 KVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	15A ÷ 220A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range	
	220A 30% 175A 60% 145A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	Electronic	Regolazione continua Stepless regulation	
	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2 Fe-inox 0,8/0,9/1,0/1,2 Al 0,8/0,9/1,0 Cu-Si 3% 0,8/1,0 Cu-Al8 (AlBz8) 0,9 Flux cored	Filo utilizzabile Wire size that can be used	
	Ø 300 mm /15 Kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	27 Kg	Peso Weight	
	320x585x500H	Dimensioni mm Dimensions mm	



Art. 2003



Art. 1242



Generatore inverter monofase sinergico per saldatura MIG/MAG con gruppo trainafilo Cebora 2 rulli in alluminio. Destinato all'utilizzo sia nell'automotive (particolarmente raccomandato per la saldatura della lamiera zincata, degli acciai ad alta resistenza e dell'alluminio) e nella media carpenteria. Il generatore è fornito di una ampia gamma di curve sinergiche memorizzate che rappresentano le condizioni operative di saldatura più comuni. E' inoltre possibile utilizzare fili animati con e senza protezione gassosa, con la semplice inversione di polarità.

E' un generatore particolarmente versatile ed adatto a molteplici utilizzi, **caratterizzato da assorbimenti contenuti (PFC).**

E' possibile utilizzare alternativamente due tipi di torce: torcia Cebora Push Pull Up/Down 2003 da m. 4 – art. 2003 – e torcia Cebora 280A raffreddata ad aria m. 3,5 – art. 1242-.

Il pannello di controllo è semplice ed intuitivo e permette di selezionare il programma desiderato in base al tipo di filo, al diametro ed al gas di protezione utilizzato.

Optional: carrello trasporto generatore – art. 1656.

Conforme alla norma EN 61000-3-12.

Il generatore può essere alimentato anche da motogeneratori di potenza adeguata (min. 8KVA).

Inverter single-phase synergic power source for MIG-MAG welding, with 2-roller Cebora wire feed unit in aluminium. Designed for use either in the automotive (particularly recommended for the MIG brazing of the galvanized sheet, of the high resistance steels and of the aluminium) or in the medium steel fabrication. The power source features a broad range of synergic curves relating to the most common operating conditions in welding. It is also possible to use flux cored wires either with or without shielding gas, by simply reversing the polarity. It is a specially versatile power source, suitable for various applications, **marked out by a low electrical input (PFC).**

It is possible to use alternately two types of torch: 4 m Cebora Push Pull Up/Down 2003 torch (art. 2003) and 3.5 m air cooled Cebora 280A torch (art. 1242).

The control panel is simple and user friendly and allows to select the right welding program according to the wire type and diameter as well as to the used shielding gas.

Optional: trolley for transportation of the power source (art. 1656)

Complies with EN 61000-3-12.

The power source can also be powered by motor-driven generators of adequate power (min. 8KVA).