



PUSH PULL UP/DOWN - RAFFREDDATE AD ACQUA
PUSH PULL UP/DOWN - WATER COOLED



Art.	2008	2008.10	2009	2010	Dati tecnici Specifications	S	CE
	350A 60%	350A 60%	350A 60%	350A 60%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1		
	6 m 20 ft.	10 m 32 ft.	6 m 20 ft.	6 m 20 ft.	Lunghezza torcia. Torch length.		
	•	•	•	•	Raffreddamento ad acqua. Water cooled.		
	4,850 Kg	7,150 Kg	4,650 Kg	4,720 Kg	Peso. Weight.		

Le torce "Push-Pull" sono dotate di un motore trainafilo incorporato nell'impugnatura, sincronizzato con il motore trainafilo del generatore, che permette una perfetta alimentazione del filo, grazie alla duplice azione di spinta dal generatore e di trazione dall'impugnatura, particolarmente utile nel caso di fili di piccolo diametro o di materiale "morbido" come l'alluminio.

Le torce Cebora Push-Pull, raffreddate ad acqua, hanno le seguenti caratteristiche:

- Fattore di servizio: 350A al 60%.
- Grande maneggevolezza ed ergonomia.
- Peso estremamente ridotto.
- Pulsante di comando Up/Down sull'impugnatura.
- Alimentazione del filo costante ed ottimale.
- Cavo torcia di 6 metri (anche 10 metri per il modello 2008).
- Adatte a fili pieni ed animati di Ø 0.8, 0.9, 1.0 e 1.2 mm.
- Raccomandate per la saldatura di fili di alluminio di piccolo diametro (0.6 - 0.8 mm).
- Le torce vengono fornite di fabbrica con guaina al carbonio PA, adatta alla saldatura di fili sia pieni che animati. In caso di uso intensivo con fili di ferro, acciaio inox o animati, è anche disponibile una guaina a spirale dedicata per fili Ø 0.8 / 1.0 mm (art. 1943) o 1.0 / 1.2 mm (art. 1944).
- Non è necessaria alcuna interfaccia. La torcia è già compatibile con il software della macchina.

The "Push-Pull" torches are equipped with a built-in wire feed motor inside the handle, synchronized with the power source wire feed motor, which allows a perfect wire feed, thanks to the double effect of pushing from the power source and pulling from the torch handle. This is particularly useful in case of small diameter wires or in case of wires of "soft" material, such as aluminium.

The Cebora Push-Pull torch, water cooled, has the following characteristics:

- Duty cycle: 350A al 60%.
- Great handiness and ergonomics.
- Very limited weight.
- Up/Down control key on the handgrip.
- Steady and optimal wire feeding.
- 6 m torch cable (also 10 m for the model 2008).
- Suitable for solid and flux cored Ø 0.8, 0.9, 1.0 e 1.2 mm wires.
- recommended for welding small diameter aluminium wires (0.6 - 0.8 mm).
- The torches are delivered factory fitted with a PA carbon liner suitable to work with both solid and flux-cored wires. In case of heavy duty use with iron, stainless steel or flux-cored wires, a devoted spiral liner for Ø 0.8 / 1.0 (art. 1943) or 1.0 / 1.2 (art. 1944) is available too.
- No interface needed - already compatible with the machine software.

Le torce Cebora Push-Pull possono essere utilizzate con i seguenti generatori Cebora:
The Cebora Push-Pull torches can be used with the following Cebora power sources:

2008	2009	2010
Art. 287 Sound MIG 3840/T Pulse	Art. 293 Sound MIG 5000/T Synergic	Art. 286 Sound MIG 2035/MD Double Pulse
Art. 289 Sound MIG 5040/TD Double Pulse	Art. 290 Sound MIG 4000/T Synergic	Art. 282 Jaguar Double Pulse 2035/MD
Art. 294 Sound MIG 3240/T Pulse	Art. 307 Sound MIG 2740/T Star Pulse	Art. 302 Jaguar Sound MIG 2060/MD Star Double Pulse
Art. 309 Sound MIG 3540/T Star Pulse		Art. 643 EVO 350 TS Synergic
Art. 387 Sound MIG 3840/T Star Pulse		Art. 647 EVO 450 TS Synergic
Art. 389 Sound MIG 5040/T Star Pulse		