












CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

TIG SOUND AC-DC SYNERGIC

Art. 366		Art. 367		Art. 368		Dati tecnici Specifications	
TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA		
 400V 50/60 Hz ± 10%		400V 50/60 Hz ± 10%		400V 50/60 Hz ± 10%		Alimentazione trifase Three phase input	
 10 A		20 A		25 A		Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
 6,6 KVA 40% 6,3 KVA 60% 5,8 KVA 100%		7,3 KVA 40% 7,0 KVA 60% 6,5 KVA 100%	10,4 KVA 40% 10,1 KVA 60% 9,7 KVA 100%	14,5 KVA 30% 14,0 KVA 60% 13,5 KVA 100%	16,0 KVA 60% 12,5 KVA 100%	15,8 KVA 60% 13,5 KVA 100%	Potenza assorbita Input power
 5A ÷ 260A		10A ÷ 210A	5A ÷ 330A	10A ÷ 330A	5A ÷ 450A	10A ÷ 360A	Campo di regolazione della corrente Current adjustment range
 260A 40% 240A 60% 230A 100%		210A 40% 200A 60% 190A 100%	330A 40% 320A 60% 310A 100%	330A 30% 320A 60% 310A 100%	450A 60% 380A 100%	360A 60% 320A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40°C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1
 IP 23 S		IP 23 S		IP 23 S		Grado di protezione Protection class	
 65 Kg		93 Kg		136 Kg		Peso Weight	
 705x1060x975H		705x1060x975H		705x1060x1155H		Dimensioni mm Dimensions mm	

TIG SOUND AC-DC 2641/T (art. 366), 3341/T (art. 367) e 4561/T (art. 368).

Sono generatori trifase inverter per impiego in Tig e MMA-SMAW (ad esclusione degli elettrodi cellulósici) concepiti per produzioni di media/grande entità.

Sono generatori di tipo innovativo che permettono di operare in modo sinergico; infatti, selezionando il materiale da saldare, il relativo spessore e

la posizione di saldatura, il generatore provvede ad impostare e suggerire la migliore condizione in saldatura.

Inoltre, avendo in AC la possibilità di scegliere tra nove possibili combinazioni delle tre forme d'onda (quadra, triangolare, sinusoidale) permettono all'operatore di personalizzare il cordone di saldatura sia in penetrazione che in pulizia.

Le macchine permettono inoltre di memorizzare fino a nove programmi di saldatura.

Le macchine possono lavorare con arco pulsato, per interventi anche su piccoli spessori, ove il calore trasferito deve essere minimo.

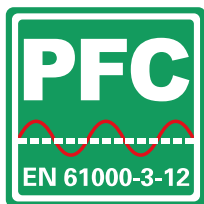
Le macchine sono predisposte per il controllo remoto tramite comando a pedale (art.193), comando a distanza (art.187) o comando up-down sulla torcia.

La concezione a tunnel permette un'eccezionale efficienza di raffreddamento, mantenendo i componenti che soffrono gli ambienti polverosi, come i circuiti elettronici, fuori dal flusso di raffreddamento.

In TIG, l'innesco avviene o in alta tensione/alta frequenza, o per contatto con sistema lift-Cebora.

I generatori AC-DC 3341/T e AC-DC 4561/T hanno il gruppo di raffreddamento montato di serie mentre nel modello 2641/T il gruppo di raffreddamento è **opzionale** (Art. 1683).

Conforme alla norma EN 61000-3-12.



TIG SOUND AC-DC 2641/T (art. 366), AC-DC 3341/T (art. 367) and 3341/T (art. 368).

These are three-phase inverter power sources for use in TIG and MMA-SMAW mode (except for cellulosic electrodes) designed for medium/large production rates.

It is an innovative type of power source that allows you to operate in synergic mode: upon selecting the

material to be welded, the corresponding thickness and the welding position, the power source sets and suggests the best welding condition.

In addition, having in AC the option to choose among nine possible combinations of the three waveforms (square, delta, sine) allows the operator to customize both the penetration and cleanliness of the welding bead.

The machines also make it possible to save up to nine welding programs.

The machines may operate with pulsed arc, for intervention even on slim workpieces where transferred heat must be kept to a minimum.

The machines are set up for remote control using the foot control (art. 193), remote control (art. 187), or up-down control on the torch.

The tunnel design allows exceptional cooling efficiency, keeping those components that suffer in dusty environments, such as electronic circuits, out of the cooling flow.

In TIG mode, the arc is started either in high voltage/high frequency or by contact with the Cebora lift system.

The power sources AC-DC 3341/T and AC-DC 4561/T come with the built-in cooling unit; in the model 2641/T the cooling unit is **optional** (Art. 1683).

Complies with EN 61000-3-12.