













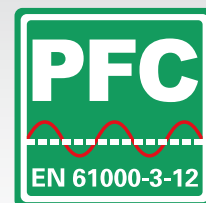
INVERTER MULTIPROCESS MIG/MAG - TIG-MMA



CONFORME A
EN 61000 - 3 - 12
COMPLIES WITH

SOUND MIG 3540/T STAR PULSE

Art.	309	Dati tecnici Specifications	S CE
	400V 50/60 Hz ± 10%	Alimentazione trifase Three phase input	
	16 A	Fusibile ritardato Fuse rating (slow blow)	
	13,1 KVA 40% 10,4 KVA 60% 8,6 KVA 100%	Potenza assorbita Input power	
	5A ÷ 350A	Corrente min.-max. ottenibile in saldatura Min.-max. current that can be obtained in welding	
	350A 40% 280A 60% 260A 100%	Fattore di servizio (10 min. 40° C) Secondo norme IEC 60974.1 Duty Cycle (10 min.40°C) According to IEC 60974.1	
	Electronic	Regolazione continua Stepless regulation	
	0,8/0,9/1,0/1,2 0,9/1,0/1,2 0,8/0,9/1,0/1,2 0,8/0,9/1,0	Fe Al Inox Cu-Si 3%	Filo utilizzabile Wire size that can be used
	Ø 300 mm /15 Kg	Bobina filo trainabile max. Max. wire spool size	
	Ø 1,5 ÷ Ø 6	Elettrodi utilizzabili Electrodes that can be used	
	IP 23 S	Grado di protezione Protection class	
	80 Kg	Peso Weight	
	590x1090x960H	Dimensioni mm Dimensions mm	



SOUND MIG 3540/T STAR PULSE (art. 309)

è un generatore trifase inverter compatto multiprocesso (MIG-MAG, MMA, TIG DC con accensione per contatto sistema "LIFT" by Cebora) a funzionamento sinergico pulsato. Il controllo sinergico permette il controllo delle condizioni di saldatura attraverso una sola variabile, essendo tutte le altre pre-impostate da Cebora e dipendenti da questa. **Il nuovo Sound MIG 3540/T Star Pulse di Cebora si posiziona al vertice del segmento di riferimento con un duty cycle che è al top della categoria dei 300 A compatti (260A al 100%).** Il pannello di controllo, semplice ed intuitivo, permette all'utilizzatore, una volta selezionato il programma sinergico di saldatura desiderato, di regolare il generatore in base allo spessore del materiale e di iniziare immediatamente a saldare. Dal pannello sono selezionabili direttamente le principali funzioni, ovvero: processo (MIG, TIG DC, MMA), 2 tempi / 4 tempi, selezione job (cioè programmi customizzati), test gas e test filo. Nel sub-menu sono presenti tutti gli altri parametri di saldatura tipici dei generatori pulsati Cebora. Dotato di trainafile in alluminio 4 rulli, è ideale per carpenterie metalliche, che utilizzano tipicamente fili di ferro da 1 mm e di alluminio da 1,2 mm. E' dotato di un'ampia gamma di curve sinergiche relative alle più comuni condizioni operative; altre possono essere aggiunte in seguito attraverso una semplice procedura di upgrade tramite la porta RS232. E' disponibile l'opzione "doppio pulsato" installabile anche in un secondo tempo. E' inoltre disponibile, a richiesta, il gruppo di raffreddamento opzionale GRV12, art. 1683.

Conforme alla norma EN 61000-3-12.

SOUND MIG 3540/T STAR PULSE (art. 309)

is a multi-process compact inverter three-phase power source (MIG-MAG, MMA, TIG DC with contact ignition – "LIFT" system by Cebora) with pulsed synergic operation. The synergic control allows checking the welding conditions through just one variable, all the others being pre-set by Cebora and dependent on it.

The new Sound MIG 3540/T Star Pulse by Cebora is at the top of its reference segment with a duty cycle that leads the way in the compact 300 A category (260A at 100%).

Once the desired synergic welding program has been selected, the simple and user friendly control panel allows regulating the power source according to the thickness of the material and to immediately start welding. The main functions can be selected directly from the panel: process (MIG, TIG DC, MMA), 2 strokes / 4 strokes, job selection (i.e., customised programs), gas test and wire test. The sub-menu contains all the other welding parameters typical of Cebora pulsed power sources. Featuring aluminium 4-roller wire feeder, it is ideal for metal structural sections which normally use 1 mm iron and 1.2 mm aluminium wires. It features a broad range of synergic curves relating to the most common operating conditions; others can be added subsequently by means of a simple upgrade procedure through the RS232 port. A "double pulsed" option is available that can also be fitted subsequently. Also available, on request, is the optional GRV12, art. 1683, cooling unit.

Complies with EN 61000-3-12.