
• <i>Descrizione documento:</i>	Storico aggiornamenti Firmware
• <i>Modello:</i>	SOUND MIG 4000/T Synergic
• <i>Articolo:</i>	8029300
• <i>Versione Firmware:</i>	11
• <i>Data emissione:</i>	14/02/2011

Novità rispetto alla versione firmware 10

- Aggiornamenti software

Novità rispetto alla versione firmware 09

- Aggiornamenti software

Novità rispetto alla versione firmware 08

- Aggiornamenti software

Novità rispetto alla versione firmware 07

- Gestione Torcia Push-Pull Cebora Art.2009
- Aggiornamenti software

Novità rispetto alla versione firmware 06

- Aggiornamenti software

Novità rispetto alla versione firmware 05

- **Nuovi programmi MIG Manuale e Short sinergico**
 - SG2 Ø 1,0 mm – CO2 100%
 - SG2 Ø 1,2 mm – CO2 100%
- **Aggiunta funzione CrA (crater filler automatic)**

Possibilità di abilitare (con la funzione 3L disabilitata) una speciale modalità automatica del crater filler, sia con le opzioni HSA e/o SP abilitate o disabilitate, in modalità 2 tempi o 4 Tempi

- Possibilità di eseguire un nuovo comando di start (e quindi di tornare alla corrente principale di saldatura) durante la fase di esecuzione della funzione di Crater Arc Automatic (**CrA**)
- **Aggiunto processo di saldatura TIG**
Possibilità di saldare in TIG DC con innesco "lift" nelle modalità 2T, 4T e 3L.

Novità rispetto alla versione firmware 04

- Aggiornamenti software

Novità rispetto alla versione firmware 03

- Aggiunta gestione carrello opzionale **SHIPYARD – Art.1660**
- Incrementato a **99** il numero delle memorie utente
- Aggiornamenti software

Novità rispetto alla versione firmware 02

- **Nuovi programmi MIG Manuale e Short sinergico**
 - SG2 Ø0,9 mm – Argon/CO2 18%
 - SG2 Ø0,9 mm – CO2 100%
 - CrNi 308L Ø0,9 mm – Argon/CO2 2%
 - CrNi 316L Ø1,6 mm – Argon/CO2 2%
 - CrNi 316L Ø1,6 mm – Argon/O2 2%
 - AlSi12 Ø0,9 mm – Argon 100%
 - AlMg5 Ø0,9 mm – Argon 100%
 - CuSi3 Ø0,9 mm – Argon 100%
- **Modificato processo di saldatura MMA**
Aggiunta regolazione tempo di Hot Start (**tHS**)
- **Modificata gestione parametro tSP (Spot time)**
Il tempo di puntatura (**tSP**) si riferisce unicamente alla corrente principale di saldatura
- **Modificata funzione ito (inching time out).**
Lunghezza filo regolabile con risoluzione di 1cm
- Il ventilatore interno al generatore si avvia immediatamente quando ha inizio la saldatura

Novità rispetto alla versione firmware 01

- Aggiornamenti software

NOTA: Alla prima accensione successiva all'aggiornamento della macchina viene automaticamente eseguito una comando di FAC ALL

Versione programmi Programs release			03
Materiale Material	Ø filo Ø wire	Gas	Prg. N°
Ferro / Iron (SG2)	0,8	Argon/ CO ₂ 18%	27
Ferro / Iron (SG2)	0,9	Argon/ CO ₂ 18%	73
Ferro / Iron (SG2)	1,0	Argon/ CO ₂ 18%	28
Ferro / Iron (SG2)	1,2	Argon/ CO ₂ 18%	29
Ferro / Iron (SG2)	1,6	Argon/ CO ₂ 18%	59
Ferro / Iron (SG2)	0,9	CO ₂ 100%	74
Ferro / Iron (SG2)	1,0	CO ₂ 100%	117
Ferro / Iron (SG2)	1,2	CO ₂ 100%	116
Ferro / Iron (SG2)	1,6	CO ₂ 100%	60
Ferro / Iron (100S T1)	1,2	Argon/ CO ₂ 18%	30
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	0,8	Argon/ CO ₂ 2%	31
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	0,9	Argon/ CO ₂ 2%	76
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	1,0	Argon/ CO ₂ 2%	32
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	1,2	Argon/ CO ₂ 2%	33
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	0,8	Argon/ O ₂ 2%	34
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	1,0	Argon/ O ₂ 2%	35
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	1,2	Argon/ O ₂ 2%	36
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	0,8	Argon/ CO ₂ 2%	37
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	1,0	Argon/ CO ₂ 2%	38
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	1,2	Argon/ CO ₂ 2%	39
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	1,6	Argon/ CO ₂ 2%	67
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	0,8	Argon/ O ₂ 2%	40
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	1,0	Argon/ O ₂ 2%	41
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	1,2	Argon/ O ₂ 2%	42
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	1,6	Argon/ O ₂ 2%	66
Alluminio / Aluminium AlMg5 (5356)	0,9	Argon 100%	80
Alluminio / Aluminium AlMg5 (5356)	1,0	Argon 100%	43
Alluminio / Aluminium AlMg5 (5356)	1,2	Argon 100%	44
Alluminio / Aluminium AlMg5 (5356)	1,6	Argon 100%	45
Alluminio / Aluminium AlSi12 (4047)	0,9	Argon 100%	78
Alluminio / Aluminium AlSi5 (4043)	1,0	Argon 100%	46
Alluminio / Aluminium AlSi5 (4043)	1,2	Argon 100%	47
Alluminio / Aluminium AlSi5 (4043)	1,6	Argon 100%	48
Flux Cored Cr-Ni (304L)	1,2	Argon/ CO ₂ 18%	49
Flux Cored Rutil	1,2	Argon/ CO ₂ 18%	50
Flux Cored Basic	1,2	Argon/ CO ₂ 18%	51
Flux Cored Metal	1,2	Argon/ CO ₂ 18%	52
E70T-4	2,4	-	71 (*)
CuSi3	0,9	Argon 100%	82
CuSi3	1,0	Argon 100%	53
AlBz8 (CuAl8)	1,0	Argon 100%	54
AlBz8 (CuAl8)	1,2	Argon 100%	55

(*) disponibile solo per art.293 / available for art.293 only

3300943_03.doc