

TRI STAR 1635/M - Art. 283

Processo di saldatura MIG/MAG Welding process MIG/MAG			Sinergico short Synergic short
Versione programmi Programs release			H01
Materiale Material	Ø filo Ø wire	Gas	Prg. Nr.
Ferro / Iron (SG2)	0,6	Argon/ CO ₂ 18%	1
Ferro / Iron (SG2)	0,6	CO ₂ 100%	2
Ferro / Iron (SG2)	0,8	Argon/ CO ₂ 18%	3
Ferro / Iron (SG2)	0,8	CO ₂ 100%	4
Ferro / Iron (SG2)	1,0	Argon/ CO ₂ 18%	5
Ferro / Iron (SG2)	1,0	CO ₂ 100%	6
Aluminium AlMg5 (5356)	1,0	Argon 100%	7
Aluminium AlSi12 (4047)	1,0	Argon 100%	8
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	0,8	Argon/ CO ₂ 2%	9
CuSi3 – zincato / galvanized, HSS	0,8	Argon 100%	10
Flux cored E71T-GS / Ferro / Iron	0,9	-----	11
Processo di saldatura - Welding process			TIG 1t
Processo di saldatura - Welding process			TIG 2t
Processo di saldatura - Welding process			TIG 4t
Processo di saldatura - Welding process			MMA

cod. 3300002/A