



# SCHWEISS- TECHNIK

Cebotech

**READY  
FOR WORK**



# MIG-MAG SCHWEISSGERÄTE

## Cebora Synstar 270 T



**Art.-Nr. 0997 704 100**

VE/St. 1

## Cebora Synstar Twin 270 T



**Art.-Nr. 0997 918 866**

VE/St. 1

### Karoserieschutzgasschweißgerät mit 4 Rollen Drahtvorschub und Leistungsreserven bis 270 A

- Leistungsstarkes Multiprozess-Inverter-MIG-MAG Schweißgerät und MIG-Lötgerät für PKW und LKW mit Programmen für Impulslichtbogen oder Kurzlichtbogen für die unterschiedlichsten, schweißbaren Werkstoffe moderner Fahrzeuge besonders Maximaler Bedienungskomfort durch stufenlose, synergetische Einstellung nach Blechdicke
- Mit dem optionalen Pulse-Upgrade stehen mehr als 60 Schweißprogramme zur Verfügung

Technische Daten	
Netzanschluss	400 V
Netzsicherung	16 A träge
Leistungsaufnahme	6,9 kVA - 60 %
Einstellbereich	20 - 270 A
Einschaltdauer	270A - 20 %; 220A - 60 %
Schaltstufen	stufenlos
Drahtstärke	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2
Max. Rollendurchmesser	D 300 mm/15 kg
Schutzklasse	IP 23 S
Nettogewicht	50 kg
Abmessungen (B x T x H mm)	480 x 830 x 825

#### Lieferumfang

1x St. Cebora Synstar 270 T; 1x St. Netzkabel; 1x St. Massekabel 3,5m

Technische Daten	
Netzanschluss	400 V
Netzsicherung	16 A träge
Leistungsaufnahme	6,9 kVA - 60 %
Einstellbereich	20 - 270 A
Einschaltdauer	270A - 20 %; 220A - 60 %
Schaltstufen	stufenlos
Drahtstärke	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2
Max. Rollendurchmesser	D 300 mm/15 kg; D 200 mm/5 kg
Schutzklasse	IP 23 S
Nettogewicht	76 kg
Abmessungen (B x T x H mm)	588 x 945 x 985

#### Lieferumfang

1x St. Cebora Synstar Twin 270 T; 1x St. Netzkabel; 1x St. Massekabel 3,5m; 1x St. Puls und Doppel Level Inklusiv

### ERFORDERLICHES ZUBEHÖR:

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>

**Art.-Nr. 0997 191 944**

Korbspulenhalter **Art.-Nr. 0997 153 600**

### SCHLAUCHPAKET GASGEKÜHLT:

1x MA7143 MIG-MAG Schlauchpaket ML 24 3m **Art.-Nr. 0997 666 394** oder

1x MA7144 MIG-MAG Schlauchpaket ML 24 4m **Art.-Nr. 0997 672 476**

## Cebora Synstar 330 TC



**Art.-Nr. 0997 881 005**

VE/St. 1

### Die SYNSTAR 330 TC Multiprozess-Stromquelle mit Inverter-Technologie zum MIG-MAG -WIG-, und MMA-Schweißen mit dem 4-Rollen-Drahtvorschubgerät

- Die SYNSTAR 330 TC bietet die Funktionen Zweiwertschaltung MIG MAG Short und Impuls- und Doppelimpulsbetrieb sowie mehr als 70 Schweißprogramme.
- Das LCD-TOUCH-Display gestattet die schnelle und intuitive Wahl von Verfahren, Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit. Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die am TOUCH-Display eingestellt werden können, wie z.B.: Lichtbogenlänge, Kurzlichtbogen oder Impulsschweißen, 2-Takt- oder 4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Push Pull Force, Burnback, Softstart, Gasvorströmen und Gasnachströmen.
- Diese besonders vielseitige Stromquelle eignet sich für zahlreiche Anwendungen insbesondere im mittleren Stahlbau und zeichnet sich durch ihre geringe Stromaufnahme aus.

Technische Daten	
Netzanschluss	400 V
Netzsicherung	16 A träge
Leistungsaufnahme	10,8 kVA - 60 %; 9,2 kVA - 100 %
Einstellbereich	10 - 330 A
Einschaltdauer	330A - 40 %; 270A - 100 %
Schaltstufen	stufenlos
Drahtstärke	0,8/0,9/1,0/1,2
Max. Rollendurchmesser	D 300 mm/15 kg
Schutzklasse	IP 23 S
Nettogewicht	72 kg
Abmessungen (B x T x H mm)	510 x 1.022 x 960

Lieferumfang
<b>1x</b> St. Cebora Synstar 330 TC; <b>1x</b> St. Netzkabel; <b>1x</b> St. Massekabel 3,5m; <b>1x</b> St. Puls und Doppel Level Inklusiv

#### ERFORDERLICHES ZUBEHÖR:

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>

**Art.-Nr. 0997 191 944**

Korbspulenhalter **Art.-Nr. 0997 153 600**

#### SCHLAUCHPAKET GASGEKÜHLT:

**1x** MA7303 MIG-MAG Schlauchpaket ML 26 3m **Art.-Nr. 0997 985 005** oder

**1x** MA7304 MIG-MAG Schlauchpaket ML 26 4m **Art.-Nr. 0997 533 859**

## Cebora Synstar 330 TS mit separatem Drahtvorschubkoffer



**Art.-Nr. 0997 859 682**

VE/St. 1

### Die SYNSTAR 330 TS Multiprozess-Stromquelle mit Inverter-Technologie zum MIG-MAG -WIG-, und MMA-Schweißen mit dem 4-Rollen-Drahtvorschubgerät

- Die SYNSTAR 330 TS Multiprozess-Stromquelle mit Inverter-Technologie zum MIG-MAG -WIG-, und MMA-Schweißen mit dem 4-Rollen-Drahtvorschubgerät
- Die SYNSTAR 330 TS bietet die Funktionen Zweiertschaltung MIG MAG Short und Impuls- und Doppelimpulsbetrieb sowie mehr als 70 Schweißprogramme.
- Das LCD-TOUCH-Display gestattet die schnelle und intuitive Wahl von Verfahren, Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit. Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die am TOUCH-Display eingestellt werden können, wie z.B.: Lichtbogenlänge, Kurzlichtbogen oder Impulsschweißen, 2-Takt- oder 4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Push Pull Force, Burnback, Softstart, Gasvorströmen und Gasnachströmen.
- Diese besonders vielseitige Stromquelle eignet sich für zahlreiche Anwendungen insbesondere im mittleren Stahlbau und zeichnet sich durch ihre geringe Stromaufnahme aus.

#### Technische Daten

Netzanschluss	400 V
Netzsicherung	16 A träge
Leistungsaufnahme	10,8 kVA - 60 %; 9,2 kVA - 100 %
Einstellbereich	10 - 330 A
Einschaltdauer	330A - 40 %; 270A - 100 %
Schaltstufen	stufenlos
Drahtstärke	0,8/0,9/1,0/1,2
Max. Rollendurchmesser	D 300 mm/15 kg
Schutzklasse	IP 23 S
Nettogewicht	72 kg
Abmessungen (B x T x H mm)	510 x 1.022 x 1.330

#### Lieferumfang

**1x** St. Cebora Synstar 330 TS mit separatem Drahtvorschubkoffer; **1x** St. Netzkabel; **1x** St. Massekabel 3,5m; **1x** St. Puls und Doppel Level Inklusiv

#### ERFORDERLICHES ZUBEHÖR:

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub> **Art.-Nr. 0997 191 944**

Korbspulenhalter **Art.-Nr. 0997 153 600**

**1x** 1,5 m Zwischenschlauchpaket zwischen Anlage zum Drahtvorschubkoffer

**Art.-Nr. 0997 016 335 oder**

**1x** 5 m Zwischenschlauchpaket zwischen Anlage zum Drahtvorschubkoffer

**Art.-Nr. 0997 916 782 oder**

**1x** 10 m Zwischenschlauchpaket zwischen Anlage zum Drahtvorschubkoffer

**Art.-Nr. 0997 859 683**

#### SCHLAUCHPAKET GASGEKÜHLT:

**1x** MA 7303 MIG-MAG Schlauchpaket

ML 26 3m **Art.-Nr. 0997 985 005 oder**

**1x** MA 7304 MIG-MAG Schlauchpaket

ML 26 4m **Art.-Nr. 0997 533 859**

## Cebora Synstar 400 TS wassergekühlt mit separatem Drahtvorschubkoffer



**Art.-Nr. 0997 900 726**

VE/St. 1

### Die SYNSTAR 400 TS Multiprozess-Stromquelle mit Inverter-Technologie zum MIG-MAG -WIG-, und MMA-Schweißen mit dem 4-Rollen-Drahtvorschubgerät

- Die SYNSTAR 400 TS bietet die Funktionen Zweiertschaltung MIG MAG Short und Impuls- und Doppelimpulsbetrieb sowie mehr als 70 Schweißprogramme.
- Das LCD-TOUCH-Display gestattet die schnelle und intuitive Wahl von Verfahren, Drahttyp, Gasart, Strom, Dicke, Spannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit. Die Stromquelle bietet zahlreiche Funktionen, die am TOUCH-Display eingestellt werden können, wie z.B.: Lichtbogenlänge, Kurzlichtbogen oder Impulsschweißen, 2-Takt- oder 4-Takt-Betrieb, Punktschweißzeit, Pausenzeit, Drosselwirkung, Push Pull Force, Burnback, Softstart, Gasvorströmen und Gasnachströmen.
- Diese besonders vielseitige Stromquelle eignet sich für zahlreiche Anwendungen insbesondere im mittleren Stahlbau und zeichnet sich durch ihre geringe Stromaufnahme aus.

#### Technische Daten

Netzanschluss	400 V
Netzsicherung	25 A träge
Leistungsaufnahme	17,5 KVA
Einstellbereich	10 - 400 A
Einschaltdauer	400A - 100 %
Schaltstufen	stufenlos
Drahtstärke	0,6/0,8/0,9/1,0/1,2/1,6
Max. Rollendurchmesser	D 300 mm/15 kg
Schutzklasse	IP 23 S
Elektrodenstärke	Ø 1,5 ÷ Ø 6,0
Nettogewicht	111 kg
Abmessungen (B x T x H mm)	527 x 1.078 x 1.398 mm

#### Lieferumfang

**1x** St. Cebora Synstar 400 TS wassergekühlt mit separatem Drahtvorschubkoffer; **1x** St. Netzkabel; **1x** St. Massekabel 3,5m

#### ERFORDERLICHES ZUBEHÖR:

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub> **Art.-Nr. 0997 191 944**

Korbspulenhalter **Art.-Nr. 0997 153 600**

**1x** 1,5 m Zwischenschlauchpaket zwischen Anlage und Drahtvorschubkoffer

**Art.-Nr. 0997 905 558 oder**

**1x** 5 m Zwischenschlauchpaket zwischen Anlage und Drahtvorschubkoffer

**Art.-Nr. 0997 900 727 oder**

**1x** 10 m Zwischenschlauchpaket zwischen Anlage und Drahtvorschubkoffer

**Art.-Nr. 0997 997 457**

#### SCHLAUCHPAKET MIT WASSERGEKÜHLT:

**1x** MB7803 MIG-MAG Schlauchpaket MW 500 3m **Art.-Nr. 0997 016 338 oder**

**1x** MB7804 MIG-MAG Schlauchpaket MW 500 4m **Art.-Nr. 0997 858 800**

# WIG SCHWEISSGERÄTE

## Cebora WIN TIG AC/DC 180 M



**Art.-Nr. 0997 838 704**

VE/St. 1

## Cebora WIN TIG AC/DC 230 M



**Art.-Nr. 0997 978 622**

VE/St. 1

**Trotz der kompakten Gehäuse bieten die beiden CEBORA Maschinen hohe Einschaltdauer und lassen sich dank PFC bis zur vollen Leistung am 230V-Netz betreiben. Ein weiteres Plus ist der mit 5 A sehr niedrige Schweißstromwert sowie die Pulsfunktion beim Schweißen sehr dünner Werkstücke, bei denen nur eine geringe Wärmeeinbringung erwünscht ist.**

- Tragbare, einphasige Gleich-Wechselstrom-Inverter zum WIG-DC-Schweißen von Stahl, VA, Alu und Cu sowie zum WIG AC-WIG AC MIX Schweißen von Aluminium und zum Schweißen von Stabelektroden (außer Zelloselektroden).
- Beim WIG-Schweißen Zündung per Hochfrequenz oder über Kontaktzündung mit dem Lift-Arc-System.
- Einknopfbedienung und übersichtliche, selbsterklärende Bedienoberfläche mit LED-Benutzerführung für die Einstellung aller Schweißparameter.
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitales Display.
- Alle Maschinen sind vorbereitet zur Fernregelung über einen Fußfernregler oder einen regelbaren WIG-Brenner.

Technische Daten		
	WIG	MMA
Netzanschluss	230 V	
Netzsicherung	16 A träge	
Leistungsaufnahme	4,4 kVA 25 %; 2,2 kVA 100 %	4,4 kVA 30 %; 3,0 kVA 100 %
Stromeinstellbereich	5 - 180 A	10 - 130 A
Einschaltdauer (10 min. 40° C)	180 A 25 %; 110 A 60 %; 100 A 100 %	130 A 30 %; 100 A 60 %; 90 A 100 %
Schutzklasse	IP 23 S	
Nettogewicht	17,5 kg	
Abmessungen (B x T x H mm)	207 x 500 x 411	

Lieferumfang
1x St. Cebora WIN TIG AC/DC 180 M; 1x St. Netzkabel

Technische Daten		
	WIG	MMA
Netzanschluss	230 V	
Netzsicherung	16 A träge	
Leistungsaufnahme	5,7 kVA 30 %; 4,8 kVA 60 %; 3,7 kVA 100 %	6,2 kVA 40 %; 4,4 kVA 60 %; 3,6 kVA 100 %
Stromeinstellbereich	3 - 230 A	10 - 180 A
Einschaltdauer (10 min. 40° C)	230 A 40 %; 200 A 60 %; 170 A 100 %	180 A 30 %; 140 A 60 %; 120 A 100 %
Schutzklasse	IP 23 S	
Nettogewicht	21,5 kg	
Abmessungen (B x T x H mm)	232 x 530 x 467	

Lieferumfang
1x St. Cebora WIN TIG AC/DC 230 M; 1x St. Netzkabel

### ERFORDERLICHES ZUBEHÖR:

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>  
**Art.-Nr. 0997 191 944**  
 AVFE3550 Massekabel 5m  
**Art.-Nr. 0997 461 901**

### SCHLAUCHPAKET GASGEKÜHLT:

1x WIG-Schlauchpaket HF 26 4 m gasgekühlt **Art.-Nr. 0997 363 842** oder  
 1x WIG-Schlauchpaket HF 26 8 m gasgekühlt **Art.-Nr. 0997 016 345**

## Cebora WIN TIG AC/DC 270 T



**Art.-Nr. 0997 973 736**

VE/St. 1

**Trotz der kompakten Gehäuse bieten die beiden CEBORA Maschinen hohe Einschaltdauer und lassen sich dank PFC bis zur vollen Leistung am 400V-Netz betreiben. Ein weiteres Plus ist der mit 5 A sehr niedrige Schweißstromwert sowie die Pulsfunktion beim Schweißen sehr dünner Werkstücke, bei denen nur eine geringe Wärmebringung erwünscht ist.**

- Gleich-Wechselstrom -Inverter zum WIG-AC/DC-Schweißen von Stahl, VA, Alu und Cu Schweißen von Stabelektroden (außer Zelloselektroden).
- Beim WIG-Schweißen Zündung per Hochfrequenz oder über Kontaktzündung mit dem Lift-Arc-System.
- Einknopfbedienung und übersichtliche, selbsterklärende Bedienoberfläche mit LED-Benutzerführung für die Einstellung aller Schweißparameter.
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitales Display.
- Alle Maschinen sind vorbereitet zur Fernregelung über einen Fußfernregler oder einen regelbaren WIG-Brenner.

Technische Daten		
	WIG	MMA
Netzanschluss	400 V	
Netzsicherung	16 A träge	
Leistungsaufnahme	7,6 kVA 40 %; 7,1 kVA 60 %	8,0 kVA 40 %; 7,4 kVA 60 %
Stromeinstellbereich	3 – 270 A	10 – 210 A
Einschaltdauer (10 min. 40° C)	270 A 40 %; 250 A 60 %; 230 A 100 %	210 A 40 %; 200 A 60 %; 180 A 100 %
Schutzklasse	IP 23 S	
Nettogewicht	96 kg	
Abmessungen (B x T x H mm)	560 x 950 x 1.010	

### Lieferumfang

**1x** St. Cebora WIN TIG AC/DC 270 T; **1x** St. Netzkabel

### ERFORDERLICHES ZUBEHÖR:

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>  
**Art.-Nr. 0997 191 944**  
 AVFE3550 Massekabel 5m  
**Art.-Nr. 0997 461 901**

### SCHLAUCHPAKET GASGEKÜHLT:

**1x** HF2612-40-094 WIG-Schlauchpaket HF 26 4 m gasgekühlt **Art.-Nr. 0997 363 842**  
**oder**  
**1x** HF2612-80-094 WIG-Schlauchpaket HF 26 8 m gasgekühlt **Art.-Nr. 0997 016 345**

## Cebora WIN TIG DC 250 T



**Art.-Nr. 0997 906 252**  
VE/St. 1

## Cebora WIN TIG DC 340 T



**Art.-Nr. 0997 019 992**  
VE/St. 1

**Trotz der kompakten Gehäuse bieten die beiden CEBORA Maschinen hohe Einschaltdauer und lassen sich dank PFC bis zur vollen Leistung am 400V-Netz betreiben. Ein weiteres Plus ist der mit 5 A sehr niedrige Schweißstromwert sowie die Pulsfunktion beim Schweißen sehr dünner Werkstücke, bei denen nur eine geringe Wärmeeinbringung erwünscht ist.**

- Gleich-Wechselstrom -Inverter zum WIG-AC/DC-Schweißen von Stahl, VA, Alu und Cu Schweißen von Stabelektroden (außer Zelloseelektroden).
- Beim WIG-Schweißen Zündung per Hochfrequenz oder über Kontaktzündung mit dem Lift-Arc-System.
- Einknopfbedienung und übersichtliche, selbsterklärende Bedienoberfläche mit LED-Benutzerführung für die Einstellung aller Schweißparameter.
- Reproduzierbare Einstellung aller Schweißparameter durch digitales Display.
- Alle Maschinen sind vorbereitet zur Fernregelung über einen Fußfernregler oder einen regelbaren WIG-Brenner.

Technische Daten		
	WIG	MMA
Netzanschluss	230 V	
Netzsicherung	16 A träge	
Leistungsaufnahme	6,2 kVA 35 %; 5,0 kVA 60 %	7,0 kVA 60 %
Stromeinstellbereich	5 - 250 A	10 - 210 A
Einschaltdauer (10 min. 40° C)	250 A 35 %; 210A 60 %; 180 A 100 %	210 A 60 %; 1502 A 100 %
Schutzklasse	IP 23 S	
Nettogewicht	22,7 kg	
Abmessungen (B x T x H mm)	207 x 437 x 411	

Lieferumfang
1x St. Cebora WIN TIG DC 250 T; 1x St. Netzkabel

Technische Daten		
	WIG	MMA
Netzanschluss	400 V	
Netzsicherung	16 A träge	
Leistungsaufnahme	10 kVA 40 %; 8,3 kVA 60 %; 7,1 kVA 100 %	9,8 kVA 40 %; 9,5 kVA 60 %; 8,7 kVA 100 %
Stromeinstellbereich	3 - 340 A	10 - 270 A
Einschaltdauer (10 min. 40° C)	340 A 40 %; 300 A 60 %; 270 A 100 %	270 A 40 %; 250 A 60 %; 240 A 100 %
Schutzklasse	IP 23 S	
Nettogewicht	53 kg	
Abmessungen (B x T x H mm)	410x610x810	

Lieferumfang
1x St. Cebora WIN TIG DC 340 T; 1x St. Netzkabel

### ERFORDERLICHES ZUBEHÖR:

Druckminderer Argon/CO<sub>2</sub>  
**Art.-Nr. 0997 191 944**  
AVFE3550 Massekabel 5m  
**Art.-Nr. 0997 461 901**

### SCHLAUCHPAKET GASGEKÜHLT:

1x HF2612-40-094 WIG-Schlauchpaket HF 26 4 m gasgekühlt **Art.-Nr. 0997 363 842**  
oder  
1x HF2612-80-094 WIG-Schlauchpaket HF 26 8 m gasgekühlt **Art.-Nr. 0997 016 345**

# KAROSSERIEINSTANDHALTUNG

## T-Spot 120



**Art.-Nr. 0997 603 039**

VE/St. 1

**Tragbares 400V Multifunktionsschweißgerät für die Karosseriereparatur mit vielen Anwendungsmöglichkeiten bei einfachster Bedienung. Der hohe Schweißstrom von 4500 A garantiert hervorragende Schweißverbindungen im manuellen oder automatischen Schweißbereich.**

Technische Daten	
Netzanschluss	400 V
Nennleistung	5 KVA
Netzabsicherung	16A träge
Max. Schweißleistung	20 KVA
Schutzklasse	IP 21
Nettogewicht	23 kg
Abmessungen (B x T x H mm)	200 x 420 x 345

### Lieferumfang

**1x** St. T-Spot 120; **1x** St. Massekabel hochflexibel, l = 2,5m;  
**1x** St. Elektrodenkabel mit Pistolhalterung hochflexibel, l=2,5m;  
**1x** St. Gleithammer; **1x** St. Zubehör und Verschleißteilkasten

## Klett Clean Scheiben



Ansicht: Rückseite

Ansicht: Vorderseite

**Art.-Nr. 0997 757 757**

VE/St. 5

**Säubern und porentiefes Entfernen von Farbe, Rost, Zunder und Verschmutzungen wirkt ähnlich wie Sandstrahlen; reinigt praktisch ohne Materialabtrag; ideal im Karosseriebau und in der Automobilindustrie. Geeignet für alle Metalle, verwendbar nur in Verbindung mit Klett Spezialhaftstützteller.**

Technische Daten	
Durchmesser	150 x 10 mm
Max. Drehzahl	5000 min-1

Lieferumfang	
<b>5x</b> Klett Clean Scheiben	

## Klett Spezialhaftstützteller



**Art.-Nr. 0997 775 098**

VE/St. 1

**Spezialteller aus elastischem PUR-Kunststoff mit Klicksystem, Stabilisierungsrippen und Zentrierzapfen für perfekten Rundlauf, sichtbar zum exakten Zentrieren der Schleifscheibe.**

Technische Daten	
Durchmesser	143 mm

Lieferumfang	
<b>1x</b> Klett Spezialhaftstützteller	

## Ausbeulstation CEBOLINER Junior 4889



Art.-Nr. 0997 972 296

VE/St. 1

**Die CEBOLINER JUNIOR Ausbeulstationen die für die entsprechenden Einsatzzwecke mit umfangreichem Zubehör ausgestattet sind.**

Konzipiert für Ausbeularbeiten an Stahlkarosserieblechen

- Kompaktes, professionelles Ausbeulsystem für Stahlkarosseriebleche
- Hochleistungsspotter mit manuell ausgelöster Spotterpistole und automatisch ausgelöster Schnellanschlussklemme
- Leichte Handhabung mit intuitiver Bedienungsführung
- Zeit und Strom fein einstellbar

Technische Daten	
Abmessungen (L x B x H mm)	720x500x1.440

Lieferumfang
<b>1x</b> St. Spot 4889 mit Massekabel und Pistole; <b>1x</b> St. Sortimentskasten <ul style="list-style-type: none"> <li>• Langlochpins gedreht &amp; gerade (50 Stk)</li> <li>• Kohlelektrode</li> <li>• Elektrode für Bits</li> <li>• Stauelektrode</li> </ul> <b>1x</b> St. Hochleistungsspotter mit manuell ausgelöster Spotterpistole und automatisch ausgelöster Schnellanschlussklemme

## Ausbeulstation CEBOLINER Premium



Art.-Nr. 0997 615 187

VE/St. 1

**Vollausgerüstetes, professionelles Ausbeulsystem für Stahlkarosseriebleche**

- Hochleistungsspotter mit Multifunktionspistole und zusätzlicher Schnellanschlussklemme
- Auslösung manuell oder automatisch mit einstellbarer Verzögerung
- Extrem leichte Handhabung mit reproduzierbaren Ergebnissen durch voreingestellte, fein justierbare Programme
- ELECTROPOWER Zug-Druck-Gerät für größere Schäden
- Klebekoffer „Groß“ zur Beseitigung weicher Dellen ohne Lackierarbeiten

Technische Daten	
Abmessungen (L x B x H mm)	1.100x900x1.650

Lieferumfang
<b>1x</b> St. kompletter Fahrwagen mit stabilen Haken; <b>1x</b> St. T-SPOT 120 mit Massekabel und Pistole; <b>1x</b> Zubehörsortiment für Spotter <ul style="list-style-type: none"> <li>• Elektrode für Langlochpins</li> <li>• Langlochpins gedreht &amp; gerade (150 Stk)</li> <li>• Bit Cutter zur Bearbeitung der Pins</li> <li>• Sliding Puller Set &amp; SUPER ELEKTRODE</li> <li>• Handauszugssystem mit 7 versch. Füßen</li> <li>• Ausziehbrücke mit Scherenmechanik (0,9 m)</li> <li>• zusätzliche Ausziehbrücken (1,2 m + 1,6 m)</li> <li>• 6-Haken-Kralle für Ausziehbrücken</li> <li>• Klebekoffer</li> <li>• ELECTROPOWER mit Wechsel Akku</li> </ul>

## Trafopunktschweißgerät Pneumatisch



**Art.-Nr. 0997 798 253**

VE/St. 1

**Trafopunktschweißgerät mit Mittelfrequenz-Invertertechnik und durchgängiger Wasserkühlung. Voll digitalisierte, intelligente Steuerung mit einfacher Bedienung über Touchscreen.**

- 14000 A Schweißstrom
- Voll digitalisierte, intelligente Steuerung Smart Plus 2.0 mit Prozessüberwachung und benutzerfreundlicher und intuitiver Bedienung über Touchscreen
- Konstant hohe Elektrodenkraft von 450 oder optional 700 daN bei allen Armlängen bis 635mm
- Qualitätssicherung und druckbare Prüfprotokolle
- USB-Schnittstelle für Speichermedien z.B. für Programmspeicherung, Dokumentation und Software-Updates
- Arbeitsmodi:
  1. Vollautomatisch Punktschweißen durch Erkennung von Material und Blechdicke
  2. Punktschweißen im manuellen Modus;
  3. Ausbeulfunktionen mit optionalem Ausbeulset
- Zukunftssichere Investition: Konstruiert für eine Lebenszeit von einer Million Schweißpunkte
- Entspricht den Vorgaben der Versicherer
- Werksempfehlung Ford Tesla Opel Vauxhal

Technische Daten	
Netzanschluss	400 V
Anzahl Phasen	3
Netzleistung	19 KVA
Träge Sicherrung	32A
Querschnitt Netzleitung für L 15m	4 x 10 mm <sup>2</sup>
Kabellänge Zange/Stromquelle	4 m
Schutzklasse	IP 21
Kurzschluss Sekundärstrom	14 KA
Strom bei 100% ED	1,8 KA
Sekundärspannung	8,7 V
Druckluft	8 bar
Nettogewicht	177 kg
Abmessungen (B x T x H mm)	60 x 68 x 122 cm

Lieferumfang
<b>1x</b> St. 3680 P7 Trafopunktschweißgerät Pneumatisch;
<b>1x</b> St. 8684/W/S C-Arm 205 mm;
<b>1x</b> St. 8686/W/S C-Arm 355 mm;
<b>1x</b> St. 8688/W/S C-Arm 505 mm;
<b>1x</b> St. 8689/W C-Arm klein für Radläufe;
<b>1x</b> St. 5223/W Winkelelektrode langer Schenkel DN 16;
<b>1x</b> St. 8691/7 C-X-Adapter für P7 Zange;
<b>1x</b> St. 5187 X-Arm einseitig gekröpft 250mm Ausladung

## Cebo Drill



**Art.-Nr. 0997 791 561**

VE/St. 1

### Schweißpunktbohrmaschine mit pneumatischem Vorschub. Speziell zum Ausbohren hochfester Bleche.

Die seit Jahren bewährte Schweißpunktfräsmaschine wurde nochmals überarbeitet und bietet in der neuesten Ausführung folgende Vorteile:

- Schonendes Arbeiten für Bediener und Fräser durch pneumatischen Vorschub
- Veränderte Drehzahl reduziert Verschleiß des Fräasers
- Um ein Abbrechen der Fräserflanken zu verhindern, beginnt der Drehprozess erst nach dem Aufsetzen auf dem Material
- Fräser in VHM-Ausführung als Zweischneider oder Dreischneider bis 10 mm Durchmesser lieferbar

Technische Daten	
Luftdruck	6,3 bar
Leerlaufdrehzahl	1.800 U/min
Druckluftanschluss	1/4"
Gewicht	2,2 kg

Lieferumfang	
<b>1x</b> St. Schweißpunktbohrmaschine Cebo Drill; <b>1x</b> St. Bügel abnehmbar;	
<b>3x</b> St. Bohrer 8,0 x 46mm; <b>1x</b> St. Stecknippel 1/4"	

## Schutzdecken für Schweiß und Schleifarbeiten TYP SIRIUS

100 x 200 cm

**Art.-Nr. 1 975 073 916**

VE/St. 1

200 x 200 cm

**Art.-Nr. 1 975 073 917**

VE/St. 1

200 x 300 cm

**Art.-Nr. 1 975 073 822**

VE/St. 1



Mit diesen Schweißschutzdecken können Sie beispielsweise, Schweißarbeiten am Fahrzeug durchführen ohne Sitze, Himmel oder andere Verkleidungen mühsam zu demontieren. Konfektionierte Decken werden mit Kevlarn gekegelt und können sowohl für horizontale als auch vertikale Schutzzwecke eingesetzt werden.

Technische Daten	
Dauertemperatur	550 °C
Höchsttemperatur	1000 °C
Gewicht	530 g/ m <sup>2</sup>
Farbe	Schwarz
Material	Carbonvlies verstärkt mit Glasgewebe, rückseitig PU-beschichtet

## Fix Magnete



2er Set

**Art.-Nr. 0997 728 219**

VE/St. 2

4er Set

**Art.-Nr. 0997 688 644**

VE/St. 4

### Zum Befestigen der Schutzdecken an der Karosserie

Technische Daten	
Abmessungen	90 mm
Gewicht	260 g

# PLASMA-SCHNEIDEN

## Elettro Thunder Cut 50



Art.-Nr. 0997 901 457

VE/St. 1

**Das Gerät eignet sich perfekt für den Einsatz an LKW's, Anhängern und Bussen sowie manuelle Produktion mittleren Umfangs. Die beste Schnittqualität erreicht man bei einer Materialstärke bis 22 mm. Maximal können Bleche bis 30 mm getrennt werden.**

Durch den Betrieb mit ON AIR Zündung können auch lackierte oder beschichtete Metalle geschnitten werden.

- Hohe Schnittgeschwindigkeit, geringer Verschleiß
- Durch neueste Düsenentwicklung reduzierte Funkenbildung
- Auch für VA und Aluminium bestens geeignet
- Durch Gasnachströmfunktion Verlängerung der Standzeit der Verschleißteile
- Durch Kontaktdüsen keine störenden Abstandhalter Durch stufenlose Schneidstromregelung Trennen von Schweißpunkten möglich
- Trennen von Lochblech und Gitterrosten durch eingebaute Elektronik ohne wiederholte Betätigung des Tasters
- Durch verfügbare lange Düsen gute Zugänglichkeit

Technische Daten	
Netzanschluss dreiphasig	400 V 50 Hz $\pm$ 10 %
Sicherung träge	16 A
Leistungsaufnahme	6,5 kVA 60 %; 6,0 kVA 100 %
Stromeinstellbereich	15 A $\div$ 50 A
Einschaltdauer (10 min. 40°C) nach Norm IEC 60974-1	50 A 60 %; 45 A 100 %
Stufenlose Regelung	Electronic
Schneidleistung bei Stahl (max Trennschnitt)	22 mm (30 mm)
Lochstechen	10 mm
Brennerlänge	6 m
Luftverbrauch	170 l/min - 5 bar
Schutzklasse	IP 23 S
Gewicht	18 kg
Abmessung mm (L x B x H)	440 x 220 x 460

Lieferumfang
1x St. Elettro Thunder Cut 50; 1x St. Schlauchpaket ECF 121 6 m; 1x St. Massekabel mit Klemme; 1x St. Netzkabel

## Elettro Thunder Cut 70



Art.-Nr. 0997 977 461

VE/St. 1

**Das Gerät eignet sich perfekt für den Einsatz an LKW's, Anhängern und Bussen sowie manuelle Produktion mittleren Umfangs. Die beste Schnittqualität erreicht man bei einer Materialstärke bis 25 mm. Maximal können Bleche bis 35 mm getrennt werden.**

Durch den Betrieb mit ON AIR Zündung können auch lackierte oder beschichtete Metalle geschnitten werden.

- Hohe Schnittgeschwindigkeit, geringer Verschleiß
- Durch neueste Düsenentwicklung reduzierte Funkenbildung
- Auch für VA und Aluminium bestens geeignet
- Durch Gasnachströmfunktion Verlängerung der Standzeit der Verschleißteile
- Durch Kontaktdüsen keine störenden Abstandhalter Durch stufenlose Schneidstromregelung Trennen von Schweißpunkten möglich
- Trennen von Lochblech und Gitterrosten durch eingebaute Elektronik ohne wiederholte Betätigung des Tasters
- Durch verfügbare lange Düsen gute Zugänglichkeit

Technische Daten	
Netzanschluss dreiphasig	400 V 50 Hz ± 10 %
Sicherung träge	16 A
Leistungsaufnahme	9,0 kVA 45 %; 7,2 kVA 60 %; 6,0 kVA 100 %
Stromeinstellbereich	15 A ÷ 70 A
Einschaltdauer (10 min.40°C) nach Norm IEC 60974-1	70 A 45 %; 60 A 60 %; 50 A 100 %
Stufenlose Regelung	Electronic
Schneidleistung bei Stahl (max Trennschnitt)	25 mm (35 mm)
Lochstechen	14 mm
Brennerlänge	6 m
Luftverbrauch	190 l/min - 5 bar
Schutzklasse	IP 23 S
Gewicht	18 kg
Abmessung mm (L x B x H)	440 x 220 x 460

Lieferumfang
<b>1x</b> St. Elettro Thunder Cut 70; <b>1x</b> St. Schlauchpaket ECF 121 6 m; <b>1x</b> St. Massekabel mit Klemme; <b>1x</b> St. Netzkabel

## Elettro Thunder Cut 105



Art.-Nr. 0997 007 141

VE/St. 1

**Das Gerät eignet sich perfekt für den Einsatz an LKW's, Anhängern und Bussen sowie manuelle Produktion mittleren Umfangs. Die beste Schnittqualität erreicht man bei einer Materialstärke bis 42 mm. Maximal können Bleche bis 55 mm getrennt werden.**

Durch den Betrieb mit ON AIR Zündung können auch lackierte oder beschichtete Metalle geschnitten werden.

- Hohe Schnittgeschwindigkeit, geringer Verschleiß
- Durch neueste Düsenentwicklung reduzierte Funkenbildung
- Auch für VA und Aluminium bestens geeignet
- Durch Gasnachströmfunktion Verlängerung der Standzeit der Verschleißteile
- Durch Kontaktdüsen keine störenden Abstandhalter Durch stufenlose Schneidstromregelung Trennen von Schweißpunkten möglich
- Trennen von Lochblech und Gitterrosten durch eingebaute Elektronik ohne wiederholte Betätigung des Tasters
- Durch verfügbare lange Düsen gute Zugänglichkeit

Technische Daten	
Netzanschluss dreiphasig	400 V 50 Hz $\pm$ 10 %
Sicherung träge	32 A
Leistungsaufnahme	16,8 kVA 45 %; 15,2 kVA 60 %; 13,6 kVA 100 %
Stromeinstellbereich	15 A $\div$ 105 A
Einschaltdauer (10 min.40°C) nach Norm IEC 60974-1	105 A 45 %; 95 A 60 %; 85 A 100 %
Stufenlose Regelung	Electronic
Schneidleistung bei Stahl (max Trennschnitt)	42 mm (55 mm)
Lochstechen	20 mm
Brennerlänge	6 m
Luftverbrauch	250 l/min - 5,5 bar
Schutzklasse	IP 23 S
Gewicht	23 kg
Abmessung mm (L x B x H)	540 x 220 x 460

Lieferumfang
1x St. Elettro Thunder Cut 105; 1x St. Schlauchpaket ECF 121 6 m; 1x St. Massekabel mit Klemme; 1x St. Netzkabel

# INDUKTIONSERWÄRMER

## Spitfire 600 Inductor

**Der Inductor ist ein revolutionäres Anwärmesystem und Demontagewerkzeug, das mittels Induktion hohe Leistung erbringt.**

Der Inductor entfernt geklebte Elemente der Karosserie und ist ebenso zum Erwärmen festgerosteter Bolzen und Muttern geeignet. Außerdem ist es möglich, Rahmen aus Stahl oder Aluminium spannungsfrei zu glühen oder Dellen zu entfernen. Die Funktionsweise des Systems gründet auf dem Prinzip der induktiven Erwärmung mit Hilfe elektromagnetischer Spulen.

Das Gerät kann auch in feuergefährlichen Umgebungen eingesetzt werden, etwa bei Kraftstoff- und Hydraulikschläuchen.

- Für Eisenmaterialien und Metalle, einschließlich Aluminium
- Erwärmen sofort und unmittelbar im Inneren des Metalls ohne offene Flamme
- Vereinfacht die Lagermontage und Demontage
- Eine Temperatur von 500/600° reicht aus zum:
  - Richten von verzogenen Teilen
  - Biegen unter Wärme
  - Entfernen von Bolzen
  - Lösen festsitzender Schrauben und Muttern



**Art.-Nr. 0997 872 844**

VE/St. 1



Technische Daten	
Aufnahmeleistung	6000 Watt
Spannung	400 V
Abmessungen (B x L x H)	30 x 53 x 25 cm
Nettogewicht	1,5 kg ohne Zubehör

Lieferumfang	
<b>1 x</b> St. Hochleistungsinductor 3,5 kW mit Schnellanschluss; <b>1 x</b> St. Fahrwagen	

## Inductor Dragon 1000

## Inductor Dragon 2000



**Art.-Nr. 0997 975 032**

VE/St. 1

**Art.-Nr. 0997 984 078**

VE/St. 1

Technische Daten	
Aufnahmeleistung	11.000 Watt
Frequenz	15 - 50 HZ
Spannung	400 V
Abmessungen (B x L x H)	50 x 50 x 100 cm
Nettogewicht	96 kg ohne Zubehör

Lieferumfang	
1x St. Hochleistungsinduktor 11 kW mit Schnellanschluss	

Technische Daten	
Aufnahmeleistung	16.000 Watt
Frequenz	15 - 50 HZ
Spannung	400 V
Abmessungen (B x L x H)	51 x 60 x 100 cm
Nettogewicht	96 kg ohne Zubehör

Lieferumfang	
1x St. Cebora WIN TIG AC/DC 230 M; 1x St. Netzkabel	

# VERSCHLEISSTEILE

Artikelnummer	S-Artikelnummer	Bezeichnung
<b>Verschleißteile Cebora Synstar 270 T und Cebora Synstar Twin 270 T</b>		
GM0500	<b>0997 018 112</b>	Führungsspirale blau 3 m 0,6/0,8 für ML24 / ML26
GM0501	<b>0997 018 113</b>	Führungsspirale blau 4 m ,06/0,8 für ML24 / ML26
GM0510	<b>0997 018 116</b>	Führungsspirale rot 3 m 1,0/1,2 für ML24 / ML26
GM0511	<b>0997 018 117</b>	Führungsspirale rot 4 m 1,0/1,2 für ML24 / ML26
MD0009-08	<b>0997 787 769</b>	Stromdüse M6 Ø 0,8
MD0009-10	<b>0997 008 214</b>	Stromdüse M6 Ø 1,0
MD0009-60	<b>0997 125 144</b>	Stromdüse M6 Alu Ø 1,0
MD0009-62	<b>0997 018 118</b>	Stromdüse M6 Alu Ø 1,2
ME0084	<b>0997 848 671</b>	Gasverteiler ML24
MD0138	<b>0997 057 925</b>	Düsenstock M6 ML24
MC0302	<b>0997 848 671</b>	Gasdüse stark konisch NW 10 ML24
MC0301	<b>0997 496 114</b>	Gasdüse konisch NW 12,5 ML24
MC0300	<b>0997 848 673</b>	Gasdüse zylindrisch NW 17 ML24
8193300	<b>0997 021 073</b>	Set zum Alu Schweißen PA Seele, Haltenippel, Vorschubrollen 1,2/1,6 AL für ML24 / ML26 MW400 / MW500
8193300VA	<b>0997 018 133</b>	Set zum VA Schweißen PA Seele, Haltenippel für ML24 / ML26 MW400 / MW500
<b>Verschleißteile Cebora Synstar 330 TC und Cebora Synstar 330 TS mit separatem Drahtvorschubkoffer</b>		
GM0500	<b>0997 018 112</b>	Führungsspirale blau 3 m 0,6/ 0,8 für ML24 / ML26
GM0501	<b>0997 018 113</b>	Führungsspirale blau 4 m 0,6/0,8 für ML24 / ML26
GM0510	<b>0997 018 116</b>	Führungsspirale rot 3 m 1,0/1,2 für ML24 / ML26
GM0511	<b>0997 018 117</b>	Führungsspirale rot 4 m 1,0/1,2 für ML24 / ML26
MD0009-08	<b>0997 787 769</b>	Stromdüse M6 Ø 0,8
MD0009-10	<b>0997 008 214</b>	Stromdüse M6 Ø 1,0
MD0009-12	<b>0997 538 687</b>	Stromdüse M6 Ø 1,2
MD0009-60	<b>0997 125 144</b>	Stromdüse M6 Alu Ø 1,0
MD0009-62	<b>0997 018 118</b>	Stromdüse M6 Alu Ø 1,2
ME0085	<b>0997 538 690</b>	Gasverteiler ML26
MD0061	<b>0997 018 125</b>	Düsenstock M6 ML26
MC0290	<b>0997 684 207</b>	Gasdüse stark konisch NW 14 ML26 / MW400 / MW500
MC0268	<b>0997 538 686</b>	Gasdüse konisch NW 16 NW 14 ML26 / MW400 / MW500
MC0291	<b>0997 670 289</b>	Gasdüse zylindrisch NW 20 NW 14 ML26 / MW400 / MW500
8193300	<b>0997 021 073</b>	Set zum Alu Schweißen PA Seele, Haltenippel, Vorschubrollen 1,2/1,6 AL für ML24 / ML26 MW400 / MW500
8193300VA	<b>0997 018 133</b>	Set zum VA Schweißen PA Seele, Haltenippel für ML24 / ML26 MW400 / MW500
<b>Verschleißteile Cebora Synstar 330 TC, Cebora Synstar 330 TS wassergekühlt und Cebora Synstar 400 TS wassergekühlt mit separatem Drahtvorschubkoffer</b>		
GM0522	<b>0997 018 718</b>	Führungsspirale Blank 3 m 0,6/0,8 MW400 / MW500
GM0523	<b>0997 018 725</b>	Führungsspirale Blank 4 m 0,6/0,8 MW400 / MW500
GM0526	<b>0997 018 726</b>	Führungsspirale Blank 3 m 1,0/1,2 MW400 / MW500
GM0527	<b>0997 018 727</b>	Führungsspirale Blank 4 m 1,0/1,2 MW400 / MW500
MD0005-08	<b>0997 018 728</b>	Stromdüse M8 Ø 0,8
MD0005-10	<b>0997 772 176</b>	Stromdüse M8 Ø 1,0
MD0005-12	<b>0997 830 653</b>	Stromdüse M8 Ø 1,2
MD0005-60	<b>0997 018 768</b>	Stromdüse M8 Alu Ø 1,0
MD0005-62	<b>0997 475 289</b>	Stromdüse M8 Alu Ø 1,2
ME0079	<b>0997 475 287</b>	Gasverteiler MW400 / MW500
ME0076	<b>0997 475 288</b>	Düsenstock M8 MW400 / MW500
MC0290	<b>0997 684 207</b>	Gasdüse stark konisch NW 14 ML26 / MW400 / MW500
MC0268	<b>0997 538 686</b>	Gasdüse konisch NW 16 NW 14 ML26 / MW400 / MW500
MC0291	<b>0997 670 289</b>	Gasdüse zylindrisch NW 20 NW 14 ML26 / MW400 / MW500
8193300	<b>0997 021 073</b>	Set zum Alu Schweißen PA Seele, Haltenippel, Vorschubrollen 1,2/1,6 AL für ML24 / ML26 MW400 / MW500
8193300VA	<b>0997 018 133</b>	Set zum VA Schweißen PA Seele, Haltenippel für ML24 / ML26 MW400 / MW500

Artikelnummer	S-Artikelnummer	Bezeichnung
<b>Verschleißteile WIN TIG Geräte gasgekühlt</b>		
BW0066	<b>0997 826 159</b>	Spannkappe lang SR26 / SR18
BW0056	<b>0997 980 870</b>	Spannkappe mittel SR26 / SR18
BW0067	<b>0997 826 158</b>	Spannkappe kurz SR26 / SR18
TD0001-16	<b>0997 363 843</b>	Spannhülsen Ø 1,6 L 50 mm SR26 / SR18
TD0001-24	<b>0997 363 844</b>	Spannhülsen Ø 2,4 L 50 mm SR26 / SR18
TD0001-32	<b>0997 956 022</b>	Spannhülsen Ø 3,2 L 50 mm SR26 / SR18
TE0001-16	<b>0997 826 191</b>	Spannhülsegehäuse Ø 1,6 SR26 / SR18
TE0001-24	<b>0997 363 846</b>	Spannhülsegehäuse Ø 2,4 SR26 / SR18
TE0001-32	<b>0997 956 022</b>	Spannhülsegehäuse Ø 3,2 SR26 / SR18
TC0002	<b>0997 882 505</b>	Keramische Gasdüse Gr. 4 innen Ø 6,4 SR26 / SR18
TC0003	<b>0997 839 979</b>	Keramische Gasdüse Gr. 5 innen Ø 8,0 SR26 / SR18
TC0004	<b>0997 363 847</b>	Keramische Gasdüse Gr. 6 innen Ø 9,8 SR26 / SR18
TC0005	<b>0997 747 012</b>	Keramische Gasdüse Gr. 7 innen Ø 11,2 SR26 / SR18
TC0006	<b>0997 980 869</b>	Keramische Gasdüse Gr. 8 innen Ø 12,7 SR26 / SR18
<b>Verschleißteile WIN TIG Geräte wassergekühlt</b>		
BW0063	<b>0997 785 095</b>	Spannkappe lang SR 20
BW0064	<b>0997 979 563</b>	Spannkappe mittel SR 20
BW0065	<b>0997 979 564</b>	Spannkappe kurz SR 20
TD0003-16	<b>0997 979 479</b>	Spannhülsen Ø 1,6 L 25 mm SR20
TD0003-24	<b>0997 979 561</b>	Spannhülsen Ø 2,4 L 25 mm SR20
TD0003-32	<b>0997 785 101</b>	Spannhülsen Ø 3,2 L 25 mm SR20
TE0003-16	<b>0997 979 480</b>	Spannhülsegehäuse Ø 1,6 SR20
TE0003-24	<b>0997 979 562</b>	Spannhülsegehäuse Ø 2,4 SR20
TE0003-32	<b>0997 928 253</b>	Spannhülsegehäuse Ø 3,2 SR20
TC0012	<b>0997 018 760</b>	Keramische Gasdüse Gr. 4 innen Ø 6,4 SR20
TC0013	<b>0997 018 761</b>	Keramische Gasdüse Gr. 5 innen Ø 8,0 SR20
TC0014	<b>0997 927 817</b>	Keramische Gasdüse Gr. 6 innen Ø 9,8 SR20
TC0015	<b>0997 659 161</b>	Keramische Gasdüse Gr. 7 innen Ø 11,2 SR20
TC0016	<b>0997 927 818</b>	Keramische Gasdüse Gr. 8 innen Ø 12,7 SR20
TC0017	<b>0997 779 347</b>	Keramische Gasdüse Gr. 10 innen Ø 15,7 SR20

## WÜRTH MASTERPLUS

Das Plus an Sicherheit für Ihre WÜRTH MASTER Maschinen.

### WÜRTH MASTERPLUS

2 Jahre Garantie auf Verschleißschäden und Austausch von Akkus und Ladegeräten. 3 Jahre Gewährleistung auf Herstellungs- und Materialfehler. Ausgenommen sind Schäden, die auf einen unsachgemäßen Gebrauch, Überlastung oder Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung zurückzuführen sind.

- WÜRTH MASTERPLUS
- Reparaturkostenlimit
- Gewährleistung



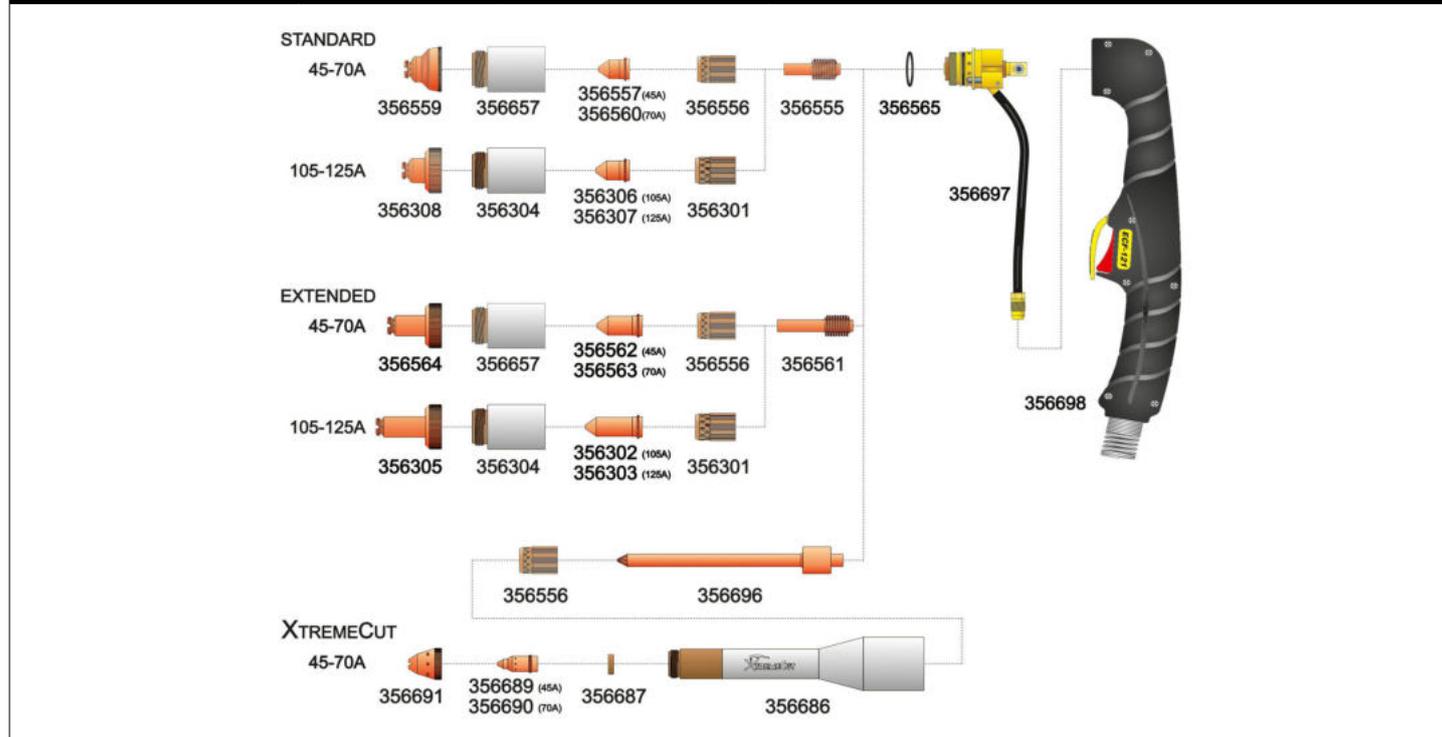
Erfahren Sie mehr unter [www.wuerth.de/masterservice](http://www.wuerth.de/masterservice)



	Artikelnummer	S-Artikelnummer	Bezeichnung
<b>Verschleißteile T Spot 120 / Ausbeuelstation</b>			
	30810	<b>0997 433 319</b>	Elektrode für Langlochösen
	30502	<b>0997 175 506</b>	Langlochösen / Anschweißbits gerade (100 St.)
	30512	<b>0997 182 178</b>	Langlochösen / Anschweißbits gedreht (100 St.)
	234.5903014	<b>0997 707 860</b>	Elektrode M10 für Fast Puller
	30252	<b>0691 500 281</b>	Spezial-Ziehöse dreiseitig (20 St.)

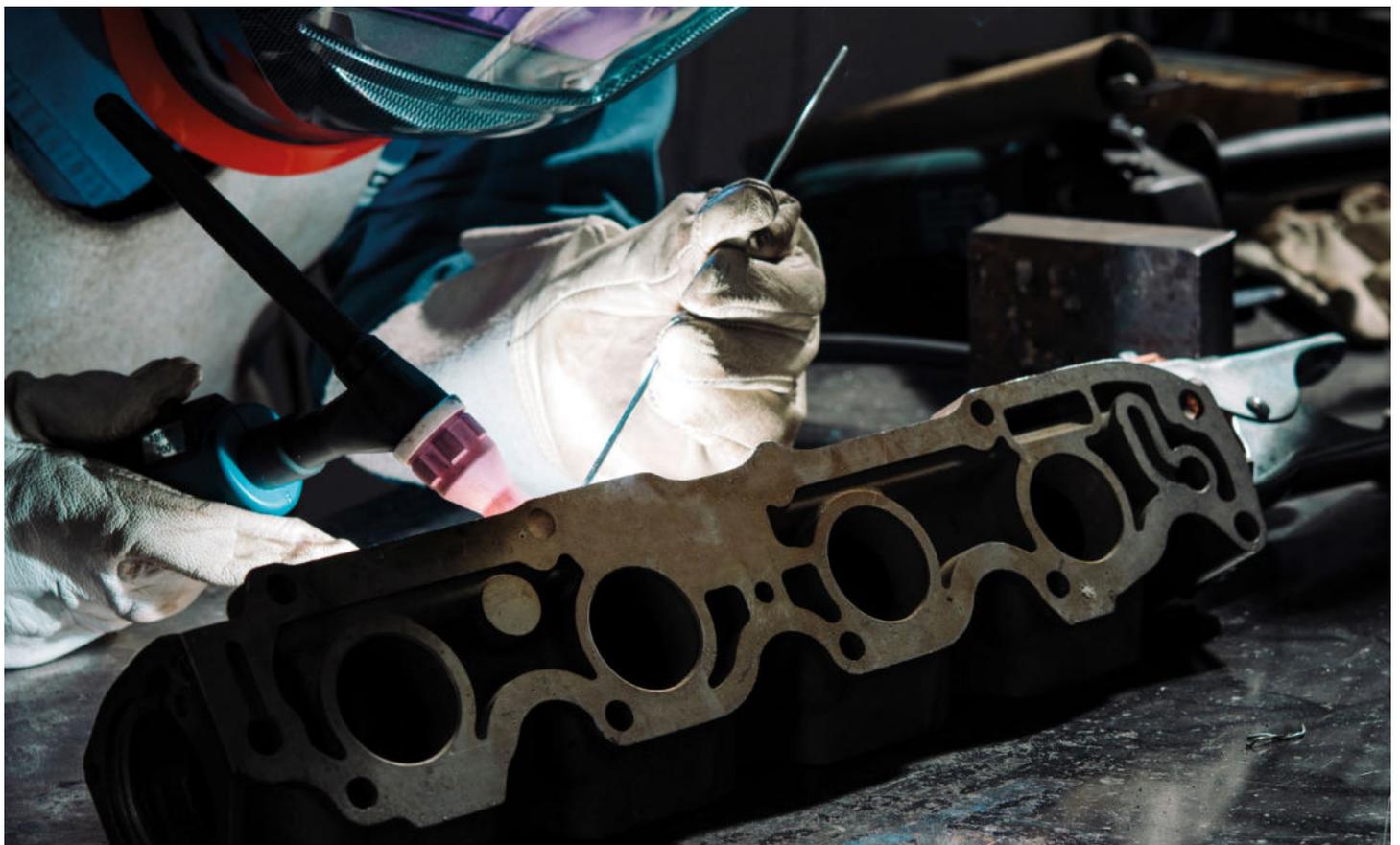
<b>Verschleißteile Punktschweißgeräte</b>			
	5234	<b>0691 500 248</b>	Elektrodenkappe ballig
	5232	<b>0997 729 766</b>	Elektrodenkappe zentrisch
	5231	<b>0997 988 364</b>	Elektrodenkappe konisch zulaufend
	5231H	<b>0997 821 143</b>	Elektrodenkappe Hütchenkappe
	5215	<b>0691 500 215</b>	Elektrode gebogen flach für C-X-Adapter
	5218	<b>0997 530 622</b>	Elektrode Sechskant für C-X-Adapter
	279.0003006	<b>0997 892 728</b>	Cebonox Inoxidationsspray

### Verschleißteile Thunder Cut 50, 70, 105



	Artikelnummer	S-Artikelnummer	Bezeichnung				
	<table border="1" style="width:100%; text-align:center;"> <tr> <td style="width:25%;"> <b>540099.B</b> STARTING KIT 45A   1 x 356555   1 x 356556   1 x 356557 (45A)   1 x 356657   1 x 356559                 </td> <td style="width:25%;"> <b>540117.B</b> STARTING KIT 70A   1 x 356555   1 x 356556   1 x 356560 (70A)   1 x 356657   1 x 356559                 </td> <td style="width:25%;"> <b>540118.B</b> STARTING KIT 105A   1 x 356555   1 x 356301   1 x 356306 (105A)   1 x 356304   1 x 356308                 </td> <td style="width:25%;"> <b>540120.B</b> STARTING KIT 125A   1 x 356555   1 x 356301   1 x 356307 (125A)   1 x 356304   1 x 356308                 </td> </tr> </table>			<b>540099.B</b> STARTING KIT 45A 1 x 356555 1 x 356556 1 x 356557 (45A) 1 x 356657 1 x 356559	<b>540117.B</b> STARTING KIT 70A 1 x 356555 1 x 356556 1 x 356560 (70A) 1 x 356657 1 x 356559	<b>540118.B</b> STARTING KIT 105A 1 x 356555 1 x 356301 1 x 356306 (105A) 1 x 356304 1 x 356308	<b>540120.B</b> STARTING KIT 125A 1 x 356555 1 x 356301 1 x 356307 (125A) 1 x 356304 1 x 356308
<b>540099.B</b> STARTING KIT 45A 1 x 356555 1 x 356556 1 x 356557 (45A) 1 x 356657 1 x 356559	<b>540117.B</b> STARTING KIT 70A 1 x 356555 1 x 356556 1 x 356560 (70A) 1 x 356657 1 x 356559	<b>540118.B</b> STARTING KIT 105A 1 x 356555 1 x 356301 1 x 356306 (105A) 1 x 356304 1 x 356308	<b>540120.B</b> STARTING KIT 125A 1 x 356555 1 x 356301 1 x 356307 (125A) 1 x 356304 1 x 356308				
	360.356697	<b>0997 018 637</b>	Handbrennerkörper ECF-121				
	360.356698	<b>0997 018 638</b>	Handgriff mit Taster				
	360.356565	<b>0997 018 639</b>	O Ring (20 St.)				
	360.356555	<b>0997 002 784</b>	Elektrode kurz 10 bis 125 Amp. (10 St.)				
	360.356561.B	<b>0997 002 789</b>	Elektrode lang 10 bis 125 Amp. (5 St.)				
	360.356556.B	<b>0997 002 785</b>	Luftverteiler Swirl-Ring bis 70 Amp. (2 St.)				
	360.356301.B	<b>0997 018 641</b>	Luftverteiler Swirl-Ring 70 bis 125 Amp. (2 St.)				
	360.356557.B	<b>0997 018 642</b>	Düse kurz 10 bis 45 Amp. (10 St.)				
	360.356560.B	<b>0997 002 786</b>	Düse kurz 46 bis 70 Amp. (10 St.)				
	360.356306.B	<b>0997 018 647</b>	Düse kurz 105 Amp. (10 St.)				
	360.356307.B	<b>0997 018 652</b>	Düse kurz 125 Amp. (10 St.)				
	360.356562.B	<b>0997 018 653</b>	Düse lang 45 Amp. (5 St.)				
	360.356563.B	<b>0997 002 790</b>	Düse lang 70 Amp. (5 St.)				
	360.356302.B	<b>0997 018 654</b>	Düse lang 105 Amp. (5 St.)				
	360.356303.B	<b>0997 018 655</b>	Düse lang 125 Amp. (5 St.)				
	360.356657.B	<b>0997 002 787</b>	Düsenhalter bis 70 Amp.				
	360.356304.B	<b>0997 018 660</b>	Düsenhalter 70 bis 125 Amp.				
	360.356559.B	<b>0997 002 788</b>	Düsenschutz kurz zum Kontaktschneiden bis 70 Amp. (2 St.)				
	360.356308.B	<b>0997 018 664</b>	Düsenschutz kurz zum Kontaktschneiden 70 bis 125 Amp. (2 St.)				
	360.356564.B	<b>0997 002 792</b>	Düsenschutz lang zum Kontaktschneiden bis 70 Amp. (2 St.)				
	360.356305.B	<b>0997 018 665</b>	Düsenschutz lang zum Kontaktschneiden 70 bis 125 Amp. (2 St.)				
	360.356696.B	<b>0997 018 667</b>	XTREME CUT Elektrode (3 St.)				
	360.356686.B	<b>0997 018 668</b>	XTREME CUT Düsenhalter				
	360.356687.B	<b>0997 018 669</b>	XTREME CUT Luftverteiler Swirl-Ring für XTREME CUT Düsenhalter (3 St.)				
	360.356689.B	<b>0997 018 670</b>	XTREME CUT Düse 45 Amp. (5 St.)				
	360.356690.B	<b>0997 018 671</b>	XTREME CUT Düse 70 Amp. (5 St.)				
	360.356691.B	<b>0997 018 674</b>	XTREME CUT Schutz für XTREME CUT Düsenhalter (5 St.)				
	360.540099.B	<b>0997 018 679</b>	Starter KIT 45 Amp.				
	360.540117.B	<b>0997 018 680</b>	Starter KIT 70 Amp.				
	360.540118.B	<b>0997 018 681</b>	Starter KIT 105 Amp.				
	360.540120.B	<b>0997 018 682</b>	Starter KIT 125 Amp.				
<b>Verschleißteile Fugenhobeln und XTREME CUT</b>							
	360.356596.B	<b>0997 018 657</b>	Düse kurz für Fugenhobeln 45 Amp. (10 St.)				
	360.356597.B	<b>0997 018 658</b>	Düse kurz für Fugenhobeln 70 Amp. (10 St.)				
	360.356309.B	<b>0997 018 659</b>	Düse kurz für Fugenhobeln 105 Amp. (10 St.)				
	360.356310.B	<b>0997 001 207</b>	Düse kurz für Fugenhobeln 125 Amp. (10 St.)				
	360.356598.B	<b>0997 018 666</b>	Düsenschutz kurz zum Fugenhobeln (2 St.)				
	360.356692.B	<b>0997 018 676</b>	XTREME CUT Elektrode Abzieher für Düse				

	Artikelnummer	S-Artikelnummer	Bezeichnung
<b>Verschleißteile Induktionserwärmer</b>			
	299.IND358FRNM	<b>0997 836 518</b>	Frontalinduktor 3,5 - 8 kW
	299.IND1621FRST	<b>0997 018 762</b>	Frontalinduktor 11 - 21 kW
	299.100CD358	<b>0997 955 574</b>	Standardferrit 3,5 - 8 kW
	299.100TC358FR	<b>0997 018 763</b>	Frontalferrit 3,5 - 8 kW
	299.100CD11N	<b>0997 018 766</b>	Standardferrit 11 kW
	299.100CD1621FR	<b>0997 018 767</b>	Frontalferrit 11 - 21 kW
	299.100CD1621	<b>0997 018 769</b>	Standardferrit 16 - 21 kW
	299.100TC358	<b>0997 955 575</b>	Standardschutzkappe Teflon 3,5 - 8 kW
	299.100TC358FR	<b>0997 018 770</b>	Frontalschutzkappe Teflon 3,5 - 8 kW
<b>Verschleißteile Cebo Drill</b>			
	273.5120090	<b>0997 951 918</b>	Zusatzbügel für tiefliegende Schweißpunkte



# DEINE SINNE SIND DEIN KAPITAL

Weitere Informationen unter:  
[www.wuerth.de/arbeitsschutz](http://www.wuerth.de/arbeitsschutz)



**ARBEITSSCHUTZ VON WÜRTH**  
EURE SICHERHEIT IST UNSER GESETZ



**READY  
FOR WORK**

## SCHWEISSTECHNIK

Cebotech



Adolf Würth GmbH & Co. KG  
74650 Künzelsau  
T +49 7940 15-0  
F +49 7940 15-1000  
info@wuerth.com  
www.wuerth.de

© by Adolf Würth GmbH & Co. KG  
Printed in Germany  
Alle Rechte vorbehalten.  
Verantwortlich für den Inhalt:  
MCDC/Lenya Kaminski  
Redaktion: MCMC/Joachim Hellmann

Nachdruck nur mit Genehmigung  
OSBRO999236 - MCMC - HP - FIWD - 900 - 10/23

Wir behalten uns das Recht vor, Produktveränderungen, die aus unserer Sicht einer Qualitätsverbesserung dienen, auch ohne Vorankündigung oder Mitteilung jederzeit durchzuführen. Abbildungen können Beispielabbildungen sein, die im Erscheinungsbild von der gelieferten Ware abweichen können. Irrtümer behalten wir uns vor, für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen