



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.A558.B.00649/19

Серия RU № 0186412

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции "М-ФОНД" Общества с ограниченной ответственностью "Агентство по экспертизе и испытаниям продукции", Место нахождения: 125167, РОССИЯ, город Москва, улица Викторенко, дом 16, строение 1. Телефон: +74951501658, Адрес электронной почты: info@mfond.org. Аттестат аккредитации № RA.RU.11A558 от 07.04.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и экспертизы продукции». Место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, 1, ОГРН: 1085038009143, телефон: +74957644595, адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

CEBORA S.p.A.. Место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

ПРОДУКЦИЯ

Установки для плазменной резки, модели: POWER PLASMA 3035/M, PLASMA SOUND PC 6040/M, PLASMA SOUND PC 50/M, PLASMA SOUND PC 70/T, PLASMA SOUND PC 110/T, PLASMA SOUND PC 130/T, PLASMA PROF 163 ACC, PLASMA PROF 166 HQC, PLASMA PROF 180 HQC, PLASMA PROF 255 HQC, PLASMA PROF 280 HQC, PLASMA PROF 300 HQC, PLASMA PROF 420 HQC, продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU; директивой 2014/35/EU.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8456400000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний № 41X/H-12.08/19, № 42X/H-12.08/19 от 12.08.2019 испытательного центра "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ЩИ01);
- акта о результатах анализа состояния производства № 797-МФ от 23.07.2019;
- схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС (смотри приложение на бланке № 0613899)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.08.2019
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 28.08.2022

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))



Иванов Андрей Михайлович

(Ф.И.О.)

Лаевский Виталий Валентинович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АБ58.В.00649/19**Серия **RU** № **0613899**

Сведения о стандартах (иных документах), в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза

ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.007.8-75 Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности;

ГОСТ 30804.6.1-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.3.2-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний

ГОСТ 30804.6.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний;

ГОСТ 30804.3.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Иванов Андрей Михайлович

(Ф.И.О.)

Гаевский Виталий Валентинович

(Ф.И.О.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.AB58.B.00650/19

Серия RU № 0186413

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции "М-ФОНД" Общества с ограниченной ответственностью "Агентство по экспертизе и испытаниям продукции", Место нахождения: 125167, РОССИЯ, город Москва, улица Викторенко, дом 16, строение 1. Телефон: +74951501658, Адрес электронной почты: info@mfond.org. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AB58 от 07.04.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и экспертизы продукции». Место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, 1, ОГРН: 1085038009143, телефон: +74957644595, адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

SEBORA S.p.A.. Место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

ПРОДУКЦИЯ

Аппараты сварочные типа TIG, модели: WIN TIG DC 180 M, WIN TIG DC 220 M, WIN TIG DC 250 T, WIN TIG DC 350 T, WIN TIG DC 330 T, WIN TIG DC 500 T, WIN TIG AC-DC 180 M, TIG SOUND AC-DC 2240/M, WIN TIG AC-DC 220 M, WIN TIG AC-DC 230 M, WIN TIG AC-DC 240 M, WIN TIG AC-DC 250 M, WIN TIG AC-DC 270 T, WIN TIG AC-DC 340 T, WIN TIG AC-DC 450 T, продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU; директивой 2014/35/EU. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8515399000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний № 35X/H-12.08/19, № 36X/H-12.08/19 от 12.08.2019 испытательного центра "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ЩИ01);
- акта о результатах анализа состояния производства № 797-МФ от 23.07.2019;
- схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС (смотри приложение на бланке № 0613900)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.08.2019
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 28.08.2022

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Иванов Андрей Михайлович

(Ф.И.О.)

Козевский Виталий Валентинович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.AB58.B.00650/19**Серия **RU** № **0613900**

Сведения о стандартах (иных документах), в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза

ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.007.8-75 Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности;

ГОСТ EN 50445-2013 Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей;

ГОСТ Р 51526-2012 Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.1-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний;

ГОСТ 30804.3.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний

СТБ IEC 60974-10-2008 Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости

ГОСТ 30804.3.2-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Иванов Андрей Михайлович

(Ф.И.О.)

Гаевский Виталий Валентинович

(Ф.И.О.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.AБ58.B.00651/19

Серия RU № 0186414

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции "М-ФОНД" Общества с ограниченной ответственностью "Агентство по экспертизе и испытаниям продукции", Место нахождения: 125167, РОССИЯ, город Москва, улица Викторенко, дом 16, строение 1. Телефон: +74951501658, Адрес электронной почты: info@mfond.org. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AB58 от 07.04.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и экспертизы продукции». Место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, 1, ОГРН: 1085038009143, телефон: +74957644595, адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

CEBORA S.p.A. Место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

ПРОДУКЦИЯ

Аппараты сварочные типа MMA, модели: POWER ROD 130 BI-WELDER, POWER ROD 150 M, POWER ROD 180 M, POWER ROD 200 M, POWER ROD 250 T-Cell, POWER ROD 380 T-Cell, продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU; директивой 2014/35/EU. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8515391800

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний № 37X/H-12.08/19, № 38X/H-12.08/19 от 12.08.2019 испытательного центра "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ЩИ01);
- акта о результатах анализа состояния производства № 797-МФ от 23.07.2019;
- схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС (смотри приложение на бланке № 0680688)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.08.2019
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 28.08.2022

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Иванов Андрей Михайлович
(Ф.И.О.)

Гавевский Виталий Валентинович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU С-ИТ.АБ58.В.00651/19

Серия **RU** № **0680688**

Сведения о стандартах (иных документах), в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза

ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.007.8-75 Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности;

ГОСТ EN 50445-2013 Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей;

ГОСТ Р 51526-2012 Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.1-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний;

ГОСТ 30804.3.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний

СТБ IEC 60974-10-2008 Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости

ГОСТ 30804.3.2-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Иванов Андрей Михайлович

(Ф.И.О.)

Гаевский Виталий Валентинович

(Ф.И.О.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.AB58.B.00652/19

Серия RU № 0186418

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции "М-ФОНД" Общества с ограниченной ответственностью "Агентство по экспертизе и испытаниям продукции", Место нахождения: 125167, РОССИЯ, город Москва, улица Викторенко, дом 16, строение 1. Телефон: +74951501658, Адрес электронной почты: info@mfond.org. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AB58 от 07.04.2016 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и экспертизы продукции». Место нахождения: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, Санаторный проезд, 1, ОГРН: 1085038009143, телефон: +74957644595, адрес электронной почты: ciiep@inbox.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

CEBORA S.p.A. Место нахождения: Via A. Costa, 24 - 40057 Cadriano di G. (BO), Италия

ПРОДУКЦИЯ

Аппараты сварочные типа MIG-MAG, модели: POWER SPOT 5700 ALUMINIUM, EVO 160 M COMBI, EVO 350 TC Synergic, EVO 350 TS Synergic, EVO 450 TS Synergic, MONO STAR MIG 1620/M Synergic, POCKET PULSE, SYNSTAR 200 M, SYNSTAR 250 M, SYNSTAR 200 T, SYNSTAR 270 T, SYNSTAR 270 T SRS EDITION, SYNSTAR 270 T SRS EVOLUTION, SYNSTAR TWIN 270 T, SYNSTAR 330 TC, SYNSTAR 330 TS, KINGSTAR 400 TS, KINGSTAR 520 TS, SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE, JAGUAR E 200 MD, JAGUAR SOUND MIG 2060/MD STAR DOUBLE PULSE, продукция изготовлена в соответствии с директивой 2014/30/EU; директивой 2014/35/EU. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС

8515399000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- протоколов испытаний № 39X/H-12.08/19, № 40X/H-12.08/19 от 12.08.2019 испытательного центра "Certification Group" ИЛ "HARD GROUP" (аттестат аккредитации № RA.RU.21ЩИ01);
 - акта о результатах анализа состояния производства № 797-МФ от 23.07.2019;
- схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия и сроки хранения, срок службы продукции согласно документации изготовителя. Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС (смотри приложение на бланке № 0680689)

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.08.2019
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 28.08.2022

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Иванов Андрей Михайлович
(Ф.И.О.)

Гаевский Виталий Валентинович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.AB58.B.00652/19**Серия **RU** № **0680689**

Сведения о стандартах (иных документах), в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов таможенного союза

ГОСТ 12.2.007.0-75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности;

ГОСТ 12.2.007.8-75 Система стандартов безопасности труда. Устройства электросварочные и для плазменной обработки. Требования безопасности;

ГОСТ EN 50445-2013 Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей;

ГОСТ Р 51526-2012 Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.1-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Устойчивость к электромагнитным помехам технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Требования и методы испытаний;

ГОСТ 30804.6.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Электромагнитные помехи от технических средств, применяемых в жилых, коммерческих зонах и производственных зонах с малым энергопотреблением. Нормы и методы испытаний;

ГОСТ 30804.3.3-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний

СТБ IEC 60974-10-2008 Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования к электромагнитной совместимости

ГОСТ 30804.3.2-2013 Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Иванов Андрей Михайлович
(Ф.И.О.)

Гаевский Виталий Валентинович
(Ф.И.О.)