
• <i>Descrizione documento:</i>	Storico aggiornamenti Firmware
• <i>Modello:</i>	SOUND MIG 3240/T PULSE
• <i>Articolo:</i>	8029400
• <i>Versione Firmware:</i>	10
• <i>Data emissione:</i>	19/05/2010

Novità rispetto alla versione firmware 09

- **Nuovi programmi MIG Pulsato sinergico**
 - Rutil Ø1,6 mm – Argon/CO2 18%
- **Nuovi programmi MIG Manuale e Short sinergico**
 - Rutil Ø1,6 mm – Argon/CO2 18%
 - Rutil Ø1,6 mm – CO2 100%
- **Nuova opzione TIG DC pulsato**

Opzione venduta a richiesta da Cebora.

Novità rispetto alla versione firmware 08

- **Nuovi programmi MIG pulsato sinergico**
 - SG2 Ø0,9 mm – 82%Argon/18%CO2
 - SS308L Ø0,9 mm – 98%Argon/2%CO2
 - ALSI12 Ø0,9mm – 100%Argon
 - ALMG5 Ø0,9mm – 100%Argon
 - CUSI3 Ø0,9mm – 100%Argon
- **Nuovi programmi MIG Manuale e Short sinergico**
 - SG2 Ø0,9 mm – 82%Argon/18%CO2
 - SG2 Ø0,9mm – 100%CO2
 - SS308L Ø0,9 mm – 98%Argon/2%CO2
 - ALSI12 Ø0,9mm – 100%Argon
 - ALMG5 Ø0,9mm – 100%Argon
 - CUSI3 Ø0,9mm – 100%Argon
- **Aggiornamenti software**

Novità rispetto alla versione firmware 07

- Aggiornamenti software

Novità rispetto alla versione firmware 06

- Aggiornamenti software

Novità rispetto alla versione firmware 05

- Aggiornamenti software

Novità rispetto alla versione firmware 04

- Aggiornamenti software

Novità rispetto alla versione firmware 03

- Miglioria nella regolazione del PWM torcia push-pull 2008

Novità rispetto alla versione firmware 02

- **Nuovi programmi MIG Pulsato sinergico**
 - AlBz8 Ø0,8 mm – 100%Argon
 - CuSi3 Ø0,8 mm – 100%Argon
 - CuSi3 Ø1,0 mm – 100%Argon
- **Nuovi programmi MIG Manuale e Short sinergico**
 - AlBz8 Ø0,8 mm – 100%Argon
 - CuSi3 Ø0,8 mm – 100%Argon
 - CuSi3 Ø1,0 mm – 100%Argon
 - SG2 Ø1,0 mm – 100% CO2
 - SG2 Ø1,2 mm – 100% CO2
- **Gestione torcia push-pull 2008**

Miglioria nella regolazione del PPF (push-pull force) da -99 a +99

Processo di saldatura MIG/MAG Welding process MIG/MAG				Man./Sinergico short Man./Synergic short	Sinergico pulsato Synergic pulsed
Versione programmi / Programs release				04	04
Materiale Material	Ø filo Ø wire	Gas	Prog. N°		
Ferro / Iron (SG2)	0,8	Argon/ CO ₂ 18%	2	•	•
Ferro / Iron (SG2)	0,9	Argon/ CO ₂ 18%	3	•	•
Ferro / Iron (SG2)	1,0	Argon/ CO ₂ 18%	4	•	•
Ferro / Iron (SG2)	1,2	Argon/ CO ₂ 18%	5	•	•
Ferro / Iron (SG2)	0,8	CO ₂ 100%	8	•	
Ferro / Iron (SG2)	0,9	CO ₂ 100%	9	•	
Ferro / Iron (SG2)	1,0	CO ₂ 100%	10	•	
Ferro / Iron (SG2)	1,2	CO ₂ 100%	11	•	
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	0,8	Argon/ CO ₂ 2%	22	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	0,9	Argon/ CO ₂ 2%	23	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	1,0	Argon/ CO ₂ 2%	24	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	1,2	Argon/ CO ₂ 2%	25	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	0,8	Argon/ O ₂ 2%	28	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	1,0	Argon/ O ₂ 2%	29	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (308L)	1,2	Argon/ O ₂ 2%	30	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	0,8	Argon/ CO ₂ 2%	32	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	1,0	Argon/ CO ₂ 2%	33	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	1,2	Argon/ CO ₂ 2%	34	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	0,8	Argon/ O ₂ 2%	36	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	1,0	Argon/ O ₂ 2%	37	•	•
Acciaio inox / Stainless steel (316L)	1,2	Argon/ O ₂ 2%	38	•	•
Alluminio / Aluminium AlMg5 (5356)	0,9	Argon 100%	53	•	•
Alluminio / Aluminium AlMg5 (5356)	1,0	Argon 100%	54	•	•
Alluminio / Aluminium AlMg5 (5356)	1,2	Argon 100%	55	•	•
Alluminio / Aluminium AlSi12 (4047)	0,9	Argon 100%	65	•	•
Alluminio / Aluminium AlSi5 (4043)	1,0	Argon 100%	60	•	•
Alluminio / Aluminium AlSi5 (4043)	1,2	Argon 100%	61	•	•
Flux Cored Rutil (E71T-1)	1,6	Argon/ CO ₂ 18%	106	•	•
Flux Cored Rutil (E71T-1)	1,6	CO ₂ 100%	119	•	
CuSi3	0,8	Argon 100%	81		•
CuSi3	0,9	Argon 100%	83	•	•
CuSi3	1,0	Argon 100%	84	•	•
AlBz8 (CuAl8)	0,8	Argon 100%	91	•	•